

Правила хранения, ухода и эксплуатации мебели

Для поддержания надлежащего внешнего вида и долговечности мебели рекомендуется соблюдать следующие правила:

1. Мебель должна храниться и эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях имеющих отопление и вентиляцию, при температуре не ниже + 2 С и не выше + 40 С при относительной влажности воздуха 45-70 % (ГОСТ 16371-2014).
2. Следить, чтобы температура приборов или посуды, находящейся в контакте с поверхностью, не превышала + 120 С.
3. Не рекомендуется устанавливать мебель вблизи отопительных приборов и под прямые солнечные лучи.
4. Во избежание набухания щитов не допускать скопление воды на поверхностях мебельных изделий.
5. Беречь поверхность мебели от механических повреждений.
6. Уход за мебелью и лицевой фурнитурой осуществлять с помощью влажных тканей с применением специально предназначенных для этих целей чистящих и полирующих средств. После чего протирать насухо.
7. Не использовать для чистки средства содержащие абразивные материалы, эфиры и растворители.
8. В процессе эксплуатации мебели возможно ослабление крепежной фурнитуры. При этом необходимо осуществлять «затяжку» всех изделий металлофурнитуры, осуществляющих крепеж и регулировку узлов, обеспечивающих открывание и трансформацию подвижных элементов.
9. В случае перестановки мебели, следует полностью освободить изделие от посторонних предметов, вынуть выдвижные ящики и съемные полки. Во избежание поломки опор перемещать изделие необходимо над уровнем пола.

Гарантии изготовителя

1. Предприятие - изготовитель гарантирует сохранность качественных показателей мебели, в течение 24 месяцев со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил изложенных в данной инструкции.
2. Срок службы 5 лет.
3. За механические повреждения, возникшие при транспортировке, сборке-установке или хранении, предприятие - изготовитель ответственности не несет.

В случае приобретения уцененной мебели претензии по качеству и внешнему виду не принимаются.



Декларация соответствия
№RU Д-РУ.МС45.В.01567



отрезать и приклеить
(после сборки)

Гостиная «Белла»

ИП Пылайкин Владимир Анагольевич, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул.Полевая, д.9		
ИП Пылайкина Елена Юрьевна, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул.Полевая, д.12		
Материал: ЛДСП Дата изготовления: 20__год Гарантийный срок эксплуатации 24 мес. Срок службы изделия 5 лет.	Соответствует требованиям ГОСТ 16371-2014; ТР ТС 025/2012; ТО 31-001-014409/143-2017	Код ТН ВЭД ЕАЭС 9403 20 800 9 9403 60 100 9 9403 60 900 9 9403 89 000 0 9403 70 000 6



ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ инструкция по сборке и эксплуатации

Гостиная «Белла»

Габариты: ш2520/г480/в2052мм.



Произведено: МК «ЗАРОН»

- ИП Пылайкин Владимир Анагольевич, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул.Полевая, д.9
 ИП Пылайкина Елена Юрьевна, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул.Полевая, д.12

E-mail: zaron-mebel@mail.ru

Сайт: www.zaron-mebel.ru

Гостиная «Белла»

Перед началом сборки необходимо ознакомиться с инструкцией и проверить комплектность деталей и крепежной фурнитуры.

Производитель рекомендует проводить сборку с помощью специалиста, т. к. неправильная сборка может привести к нежелательным последствиям.

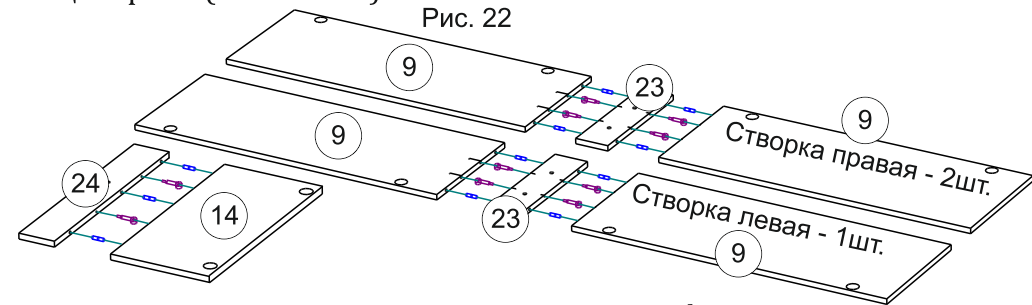
Список комплектуемой фурнитуры

Евровинт 6x50, шт.	82
Эксцентриковая стяжка, шт.	24
Ручка С22 128 мм, шт.	7
Скалкодержатель металл., шт.	2
Полкодержатель, шт.	24
Шуруп 4x16, шт.	82
Шуруп 4x30, шт.	56
Шуруп 4,2x26 (для ручек), шт.	14
Шкант 8x30, шт.	18
Заглушка Евровинта, шт.	33
Заглушка Эксцентрика, шт.	18
Шайба для гвоздей, шт.	26
Стяжка межсекционная	2
Гвоздь 2x20, шт.	192
Евроключ, шт.	1
Петля вкладная, шт.	4
Петля накладная, шт.	16
Опора ОСК 20, шт.	14
Скалка металлическая 681 мм	1
Соединитель ЛДВП 2000 мм	1
Газ-лифт секретерный шт.	2

Сборка будет производиться в несколько этапов:

1. Сборка шкафа;
2. Сборка пенала;
3. Сборка тумбы;
4. Сборка антресоли;
5. Стяжка собранных модулей.

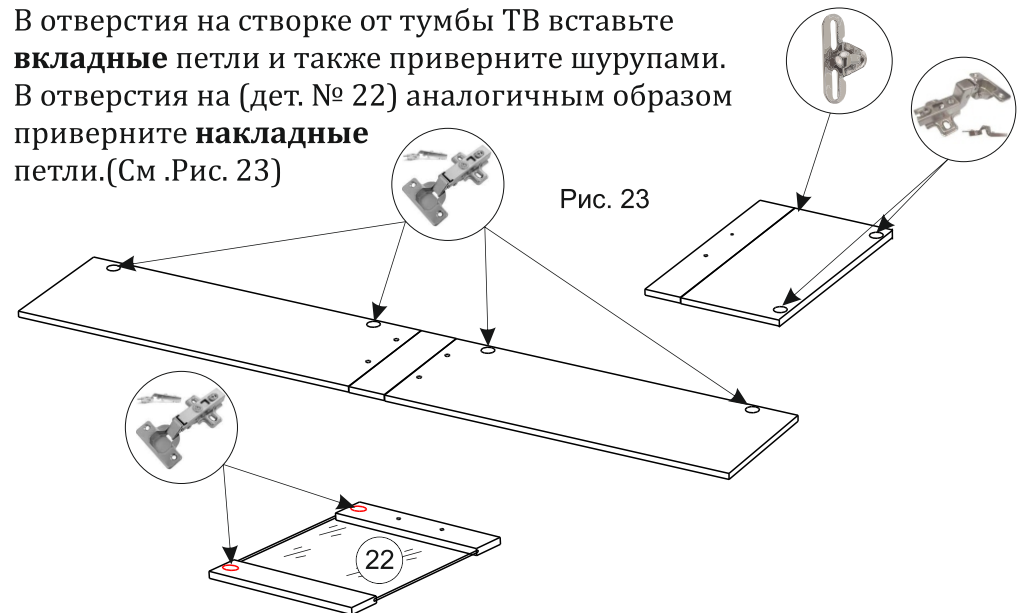
Переходим к сборке фасадов. При помощи эксцентриковой стяжки и шкантов 8x30 соедините (дет. № 9 и 23) ребром между собой. Обратите внимание на то, что при соединении деталей в одной створке используются четыре эксцентрика и четыре шканта. Тем же способом соедините (дет. № 14 и 24) ребром между собой. Здесь же у нас в одной створке находятся три шканта и два эксцентрика. (См. Рис. 22)



Далее в отверстия на створках от пенала и шкафа вставьте **накладные** петли и приверните их шурупами 4x16.

В отверстия на створке от тумбы ТВ вставьте **вкладные** петли и также приверните шурупами.

В отверстия на (дет. № 22) аналогичным образом приверните **накладные** петли. (См. Рис. 23)



В конце сборки аккуратно навесьте створки. Вставьте полкодержатели в пенал и установите на них полки. Навесьте скалку в шкаф. Отрегулируйте зазоры.

3. Тумба ТВ

К (дет. № 3б) приверните опоры шурупами 4x30. Следом к этой же детали приверните ответную планку петель шурупами 4x16. (См .Рис. 10)

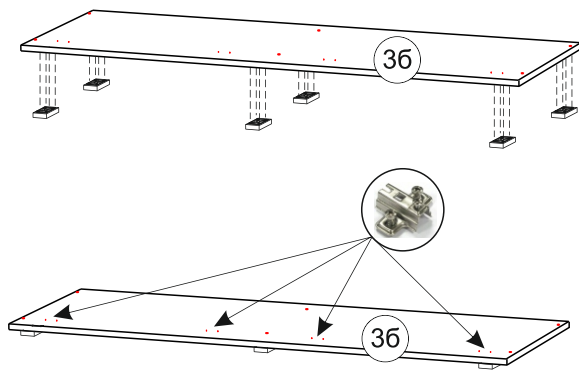


Рис. 10

Далее в отверстия на (дет. №3а) заверните шток эксцентрика. (См .Рис. 11)

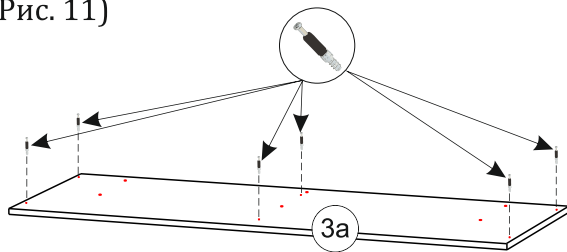


Рис. 11

Затем в отверстия на (дет. №15 и 16а,б) вставьте эксцентрик. Потом на (дет. № 16а и 16б) приверните планку крепления газ-лифта №1 шурупами 4x16. (См .Рис. 12)

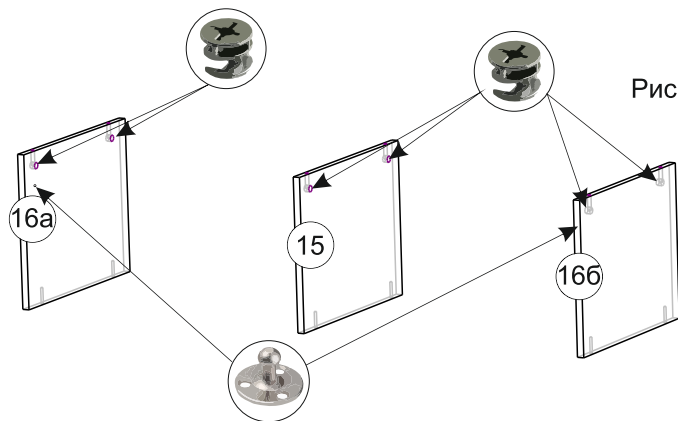


Рис. 12

Теперь соедините между собой (дет. № 15; 16а,б и 3б) евровинтами 6x50. (См. рис. 13)

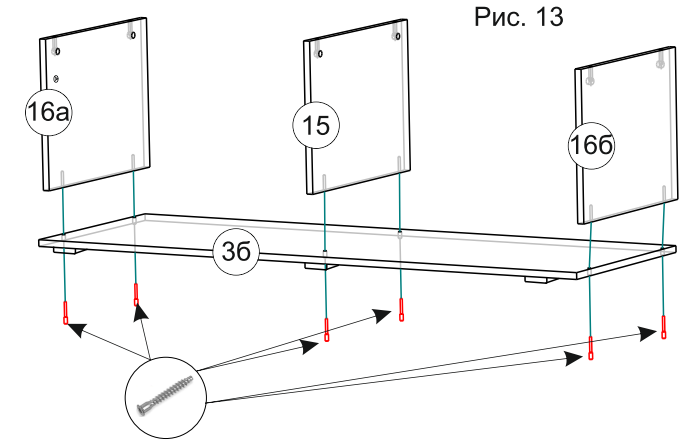


Рис. 13

Далее на (дет. № 21) в отверстия вставьте эксцентрик. Следом между собой соедините (дет. № 3а и 21) при помощи евровинтов 6x50. (См. рис. 14)

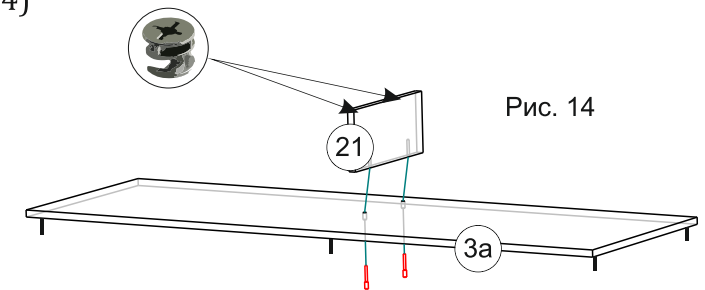


Рис. 14

После этого скрепите между собой получившиеся модели, воспользовавшись эксцентриковой стяжкой. (См. рис. 15)

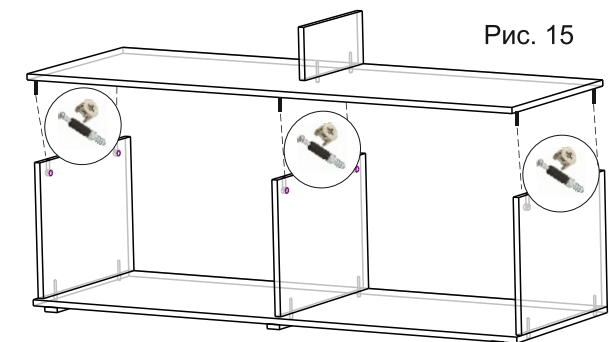


Рис. 15

Переверните собранный каркас тумбы и замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. После аккуратно прибейте заднюю стенку ЛДВП гвоздями 2x20 с шагом 10 см. (См .Рис. 16)

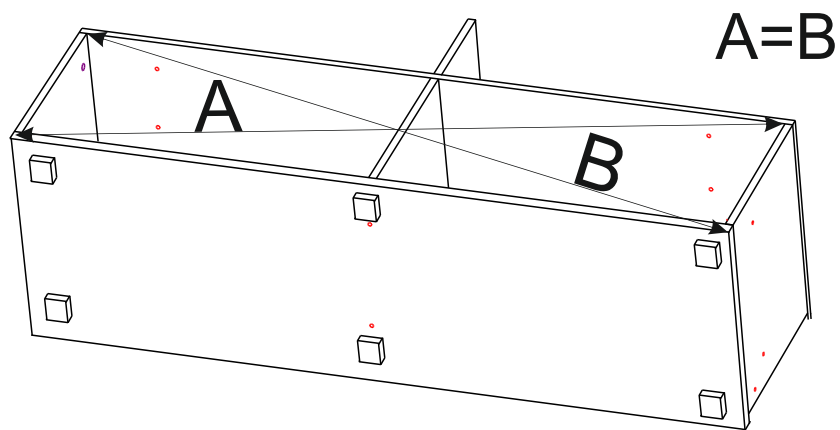
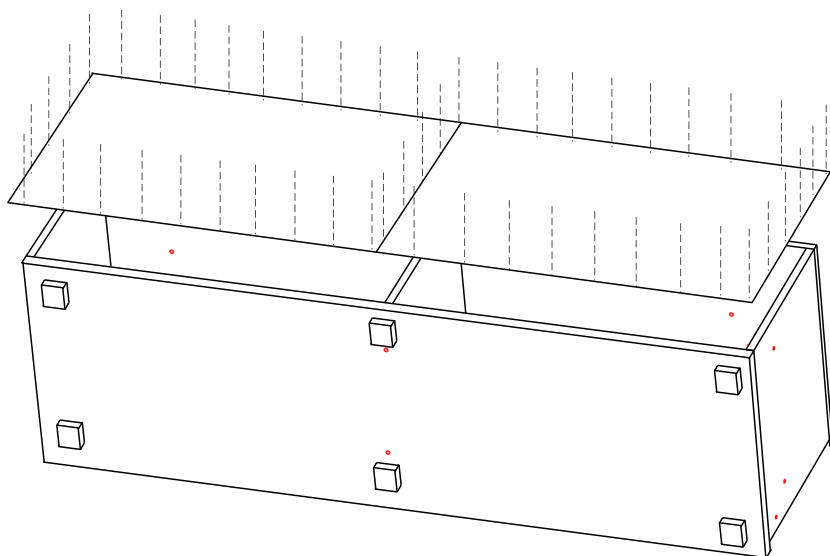


Рис. 16



2. Пенал

Установите фурнитуру. К (дет. № 176) приверните опоры шурупами 4x30. (См .Рис. 6)

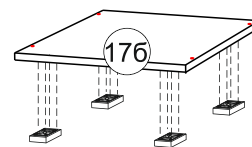


Рис. 6

Далее в отверстия на (дет. №26) приверните ответные планки петель шурупами 4x16. (См .Рис. 7)

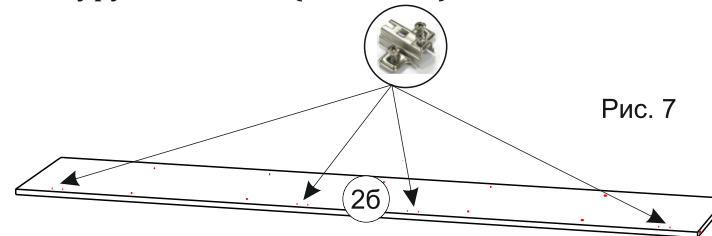


Рис. 7

Следом соедините (дет. № 2а,б; 17а,б и 18) воспользовавшись евровинтами 6x50. (См. Рис. 8)

Затем переверните собранный каркас пенала и замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. После аккуратно прибейте заднюю стенку ЛДВП гвоздями 2x20 с шагом 10 см. (См .Рис. 9)

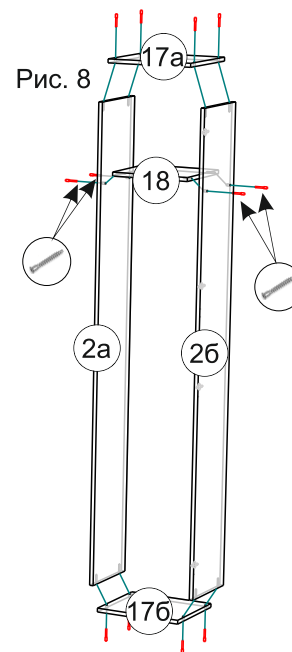


Рис. 8

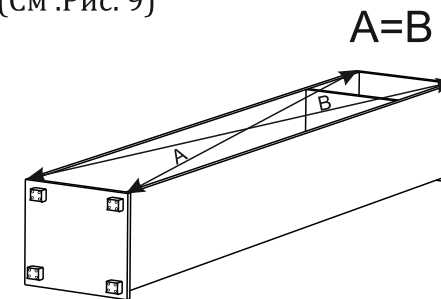
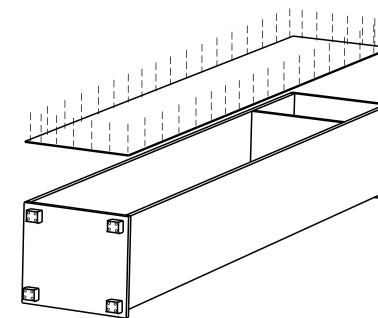


Рис. 9



5. Стяжка собранных модулей.

На этом этапе расположите собранные модули там, где они будут стоять. Далее стяните их между собой при помощи межсекционной стяжки. (См .Рис. 20)



Рис. 20

Теперь соедините между собой (дет. № 7 и 25) евровинтами 6x50 и приверните получившиеся детали к гостиной, как показано рисунке. (См .Рис. 21)

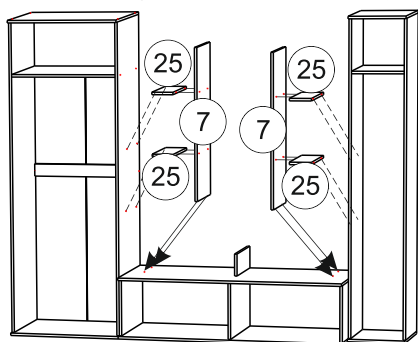


Рис. 21

В отверстия на (дет. № 6) вкрутите шток эксцентрика. Переверните деталь и скрепите ее с Тумбой ТВ при помощи эксцентриковой стяжки. Далее поставьте антресоль на (дет. № 7). Соедините их между собой евровинтами. После этого воспользовавшись межсекционной стяжкой, стяните антресоль со шкафом и пеналом. (См .Рис. 22)

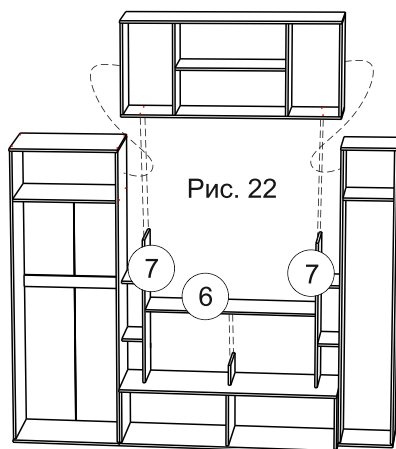


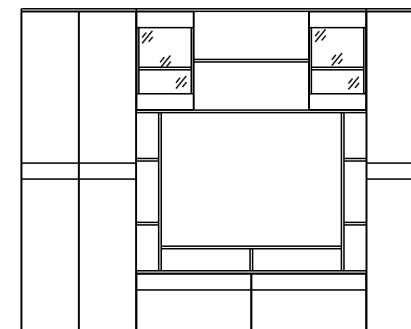
Рис. 22

Детализировка изделия

№	Наименование панели	Кол-во	Размер	
1а,б	Бок (шкаф)	2	2000	450
2а,б	Бок (пенал)	2	2000	299
3а,б	Крышка (тумба)	2	1440	475
4	Крышка (антресоль)	1	1440	324
5	Вязка (антресоль)	1	1440	299
6	Вязка открытая (тумба)	1	1128	299
7	Стойка (надстройка)	2	990	299
8а,б	Крышка (шкаф)	2	720	475
9	Створка	6	946	356
10	Вязка (шкаф)	1	688	450
11	Вязка (антресоль)	1	720	299
12	Стойка (антресоль)	2	618	299
13а,б	Бок (антресоль)	2	618	299
14	Створка (тумба)	2	716	254
15	Стойка (тумба)	1	450	360
16а,б	Бок (тумба)	2	450	360
17а,б	Крышка (пенал)	2	360	324
18	Вязка (пенал)	1	328	299
19	Полка	6	328	280
20	Вязка малая (шкаф)	1	688	80
21	Стойка открытая (тумба)	1	299	140
22	Стеклостворка	2	631	357
23	Вставка в створку	3	356	100
24	Вставка в створку (тумба)	2	716	100
25	Вязка (надстройка)	4	299	140

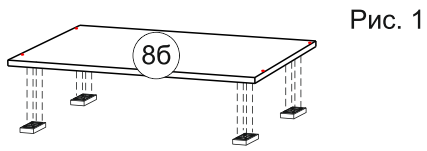
Необходимый инструмент для сборки:

Отвертка фигурная,
молоток, рулетка,
шестигранный ключ №4.

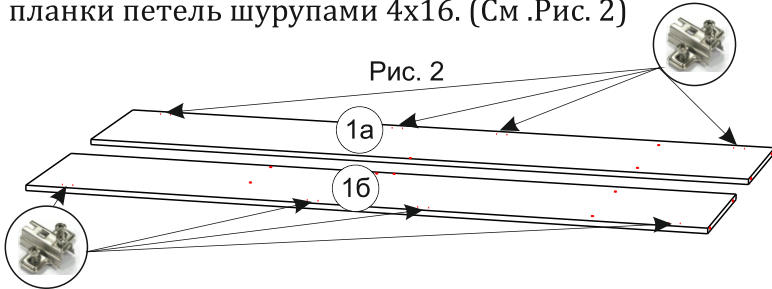


1. Шкаф

В первую очередь установите фурнитуру. К (дет. № 86) приверните опоры шурупами 4x30. (См .Рис. 1)

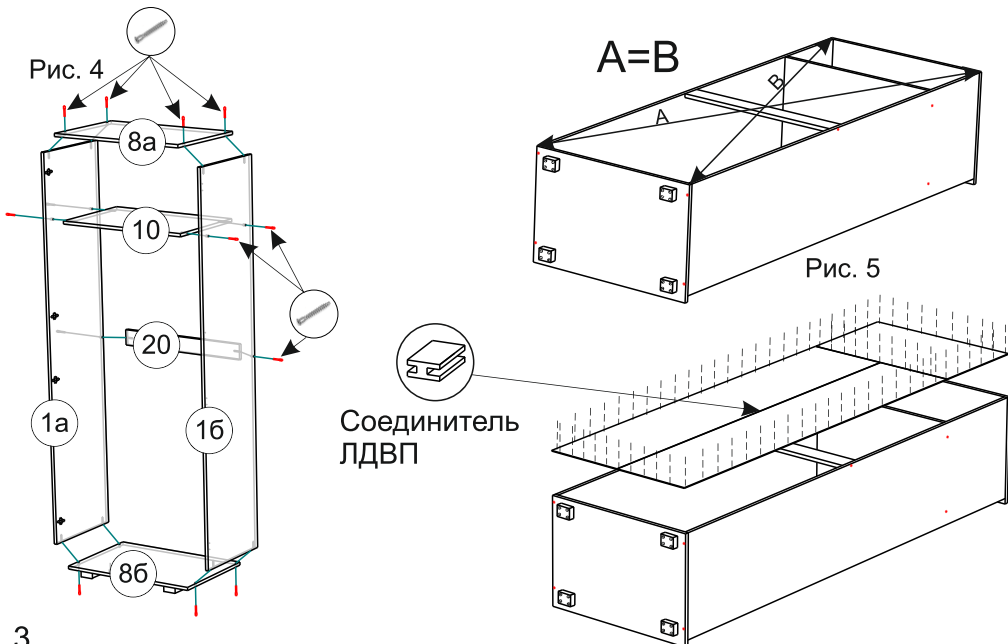


Далее в отверстия на (дет. № 1а и 1б) приверните ответные планки петель шурупами 4x16. (См .Рис. 2)



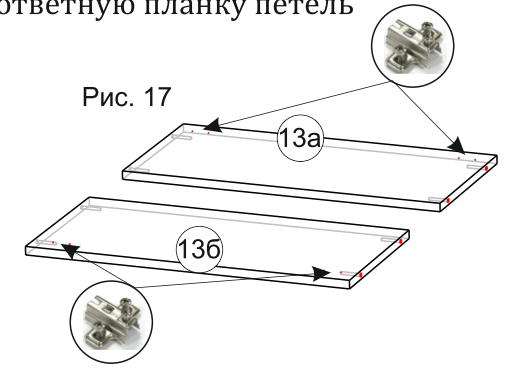
Следом соедините (дет. № 1а,б; 8а,б; 10 и 20) воспользовавшись еврвинтами 6x50. (См. Рис. 4)

Затем переверните собранный каркас шкафа и замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. После аккуратно прибейте заднюю стенку ЛДВП гвоздями 2x20 с шагом 10 см. (См .Рис. 5)

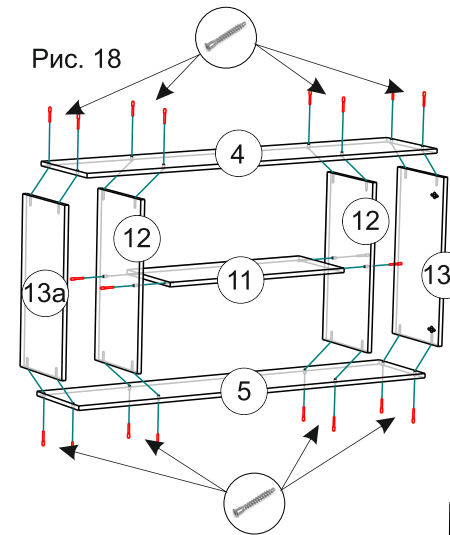


4. Антресоль

К (дет. № 13а и 13б) приверните ответную планку петель шурупами 4x16. (См .Рис. 17)



Евровинтами 6x50 соедините между собой (дет. № 4; 5; 11; 12 и 13 а,б) шурупами 4x16. (См .Рис. 18)



Переверните собранный каркас антресоли и замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. После аккуратно прибейте заднюю стенку ЛДВП гвоздями 2x20 с шагом 10 см. (См .Рис. 19)

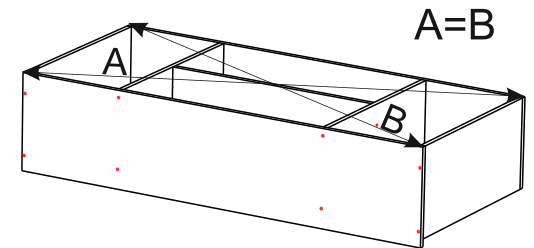


Рис. 19