

Правила хранения, ухода и эксплуатации мебели

Для поддержания надлежащего внешнего вида и долговечности мебели рекомендуется соблюдать следующие правила:

1. Мебель должна храниться и эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях имеющих отопление и вентиляцию, при температуре не ниже + 2 С и не выше + 40 С при относительной влажности воздуха 45-70 % (ГОСТ 16371-2014).
2. Следить, чтобы температура приборов или посуды, находящейся в контакте с поверхностью, не превышала + 120 С.
3. Не рекомендуется устанавливать мебель вблизи отопительных приборов и под прямые солнечные лучи.
4. Во избежание набухания щитов не допускать скопление воды на поверхностях мебельных изделий.
5. Беречь поверхность мебели от механических повреждений.
6. Уход за мебелью и лицевой фурнитурой осуществлять с помощью влажных тканей с применением специально предназначенных для этих целей чистящих и полирующих средств. После чего протирать насухо.
7. Не использовать для чистки средства содержащие абразивные материалы, эфиры и растворители.
8. В процессе эксплуатации мебели возможно ослабление крепежной фурнитуры. При этом необходимо осуществлять «затяжку» всех изделий металлофурнитуры, осуществляющих крепеж и регулировку узлов, обеспечивающих открывание и трансформацию подвижных элементов.
9. В случае перестановки мебели, следует полностью освободить изделие от посторонних предметов, вынуть выдвижные ящики и съемные полки. Во избежание поломки опор перемещать изделие необходимо над уровнем пола.

Гарантии изготовителя

1. Предприятие - изготовитель гарантирует сохранность качественных показателей мебели, в течение 24 месяцев со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил изложенных в данной инструкции.
2. Срок службы 5 лет.
3. За механические повреждения, возникшие при транспортировке, сборке-установке или хранении, предприятие - изготовитель ответственности не несет.

В случае приобретения уцененной мебели претензии по качеству и внешнему виду не принимаются.



Декларация соответствия
№RU Д-RU.MC45.B.01567



Гостиная «Аванта»

ИП Пылайкин Владимир Анагольевич, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д. 9		
ИП Пылайкина Елена Юрьевна, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д. 12		
Материал: ЛДСП	Соответствует требованиям	Код ТН ВЭД ЕАЭС
Дата изготовления: 20__ год	ГОСТ 16371-2014;	9403 20 800 9 9403 60 100 9
Гарантийный срок эксплуатации 24 мес.	ТР ТС 025/2012;	9403 60 900 9 9403 89 000 0
Срок службы изделия 5 лет.	ТО 31-001-0144091143-2017	9403 70 000 8



ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

инструкция по сборке и эксплуатации

Гостиная «Аванта»

Габариты: ш2980/г475/в2240мм.



Произведено: МК «ЗАРОН»

- ☐ ИП Пылайкин Владимир Анагольевич, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д. 9
- ☐ ИП Пылайкина Елена Юрьевна, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д. 12

E-mail: zaron-mebel@mail.ru

Сайт: www.zaron-mebel.ru

Гостиная «Аванта»

Перед началом сборки необходимо ознакомиться с инструкцией и проверить комплектность деталей и крепежной фурнитуры.

Производитель рекомендует проводить сборку с помощью специалиста, т. к. неправильная сборка может привести к нежелательным последствиям.

Список комплектуемой фурнитуры

Евровинт 6x50, шт.	110
Эксцентриковая стяжка, шт.	17
Заглушка евро Анкор Светлый, шт.	29
Заглушка Эксцентрик, Анкор Светлый, шт.	1
Евроключ 4мм., шт.	1
Направляющая роликовая (400), комп.	2
Штанга овальная 865 мм	1
Штангодержатель для овальной трубы	2
Соединитель ЛДВП 1822 мм	1
Шуруп 4x16	100
Шуруп 4x25	10
Шуруп 4x30	56
Петля для накладной двери, шт.	18
Опора СК20, шт.	14
Стяжка межсекционная	2
Гвоздь 2x20, шт.	223
Скоба для гвоздей, шт.	6
Газлифт (60), шт.	2
Полкодержатель металлический, шт.	12
Шкант 8X30, шт.	4

После соединения всех модулей между собой необходимо прибить гвоздями 2x20 заднюю стенку из ЛДВП (Дет. № 37) только к верхней и нижней крышке навеса. (См. рис. 20)

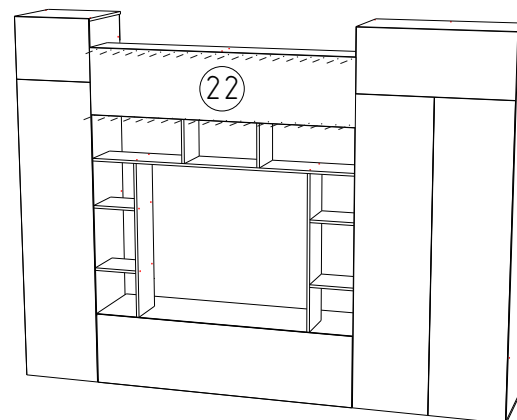
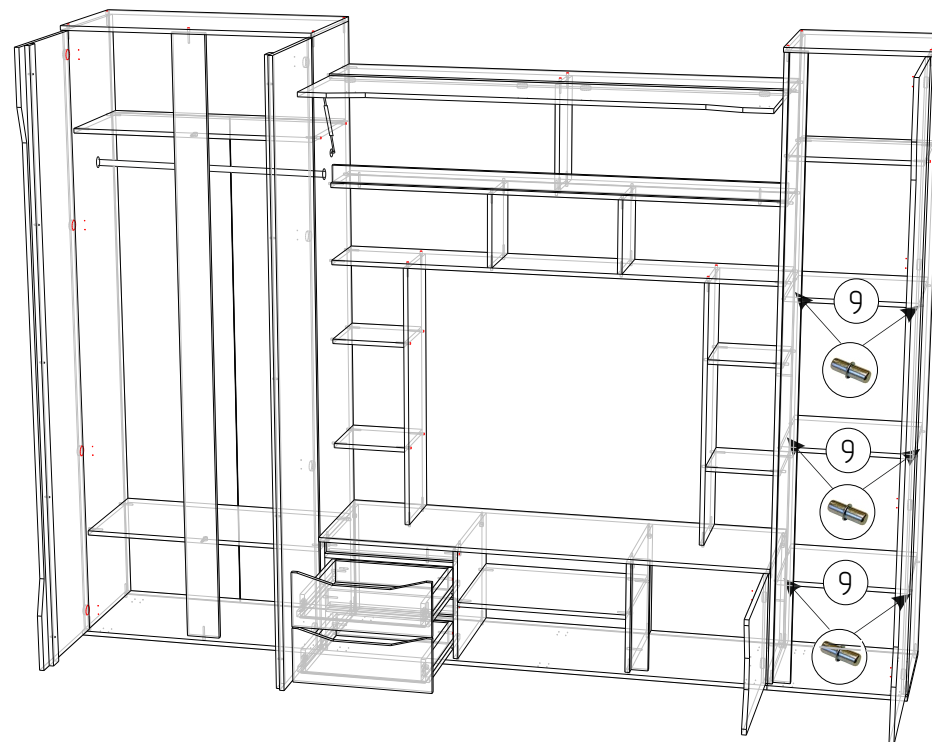


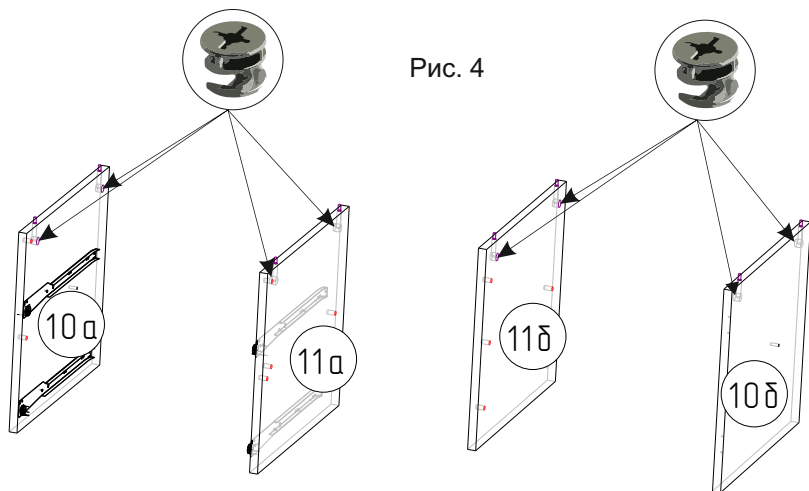
Рис. 20

В конце сборки навесте фасады, соберите и задвиньте ящики на свое место. Поставьте газ-лифты. Забейте полкодержатели в пенале и поставьте полки. В шкафу прикрутите штангодержатель. После вставьте штангу. Отрегулируйте петлями зазоры.



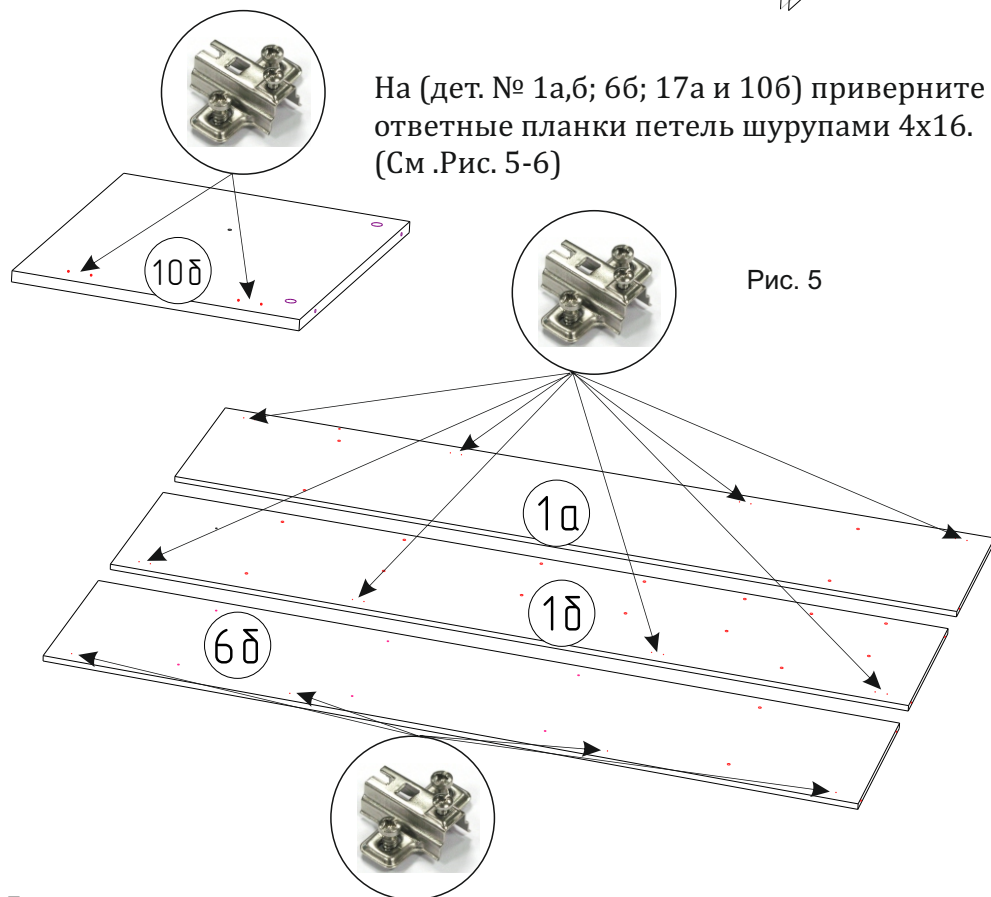
В отверстия на деталях тумбы (дет. № 10а,б и 11а,б) вставьте эксцентрик. (См .Рис. 4)

Рис. 4



На (дет. № 1а,б; 6б; 17а и 10б) приверните ответные планки петель шурупами 4х16. (См .Рис. 5-6)

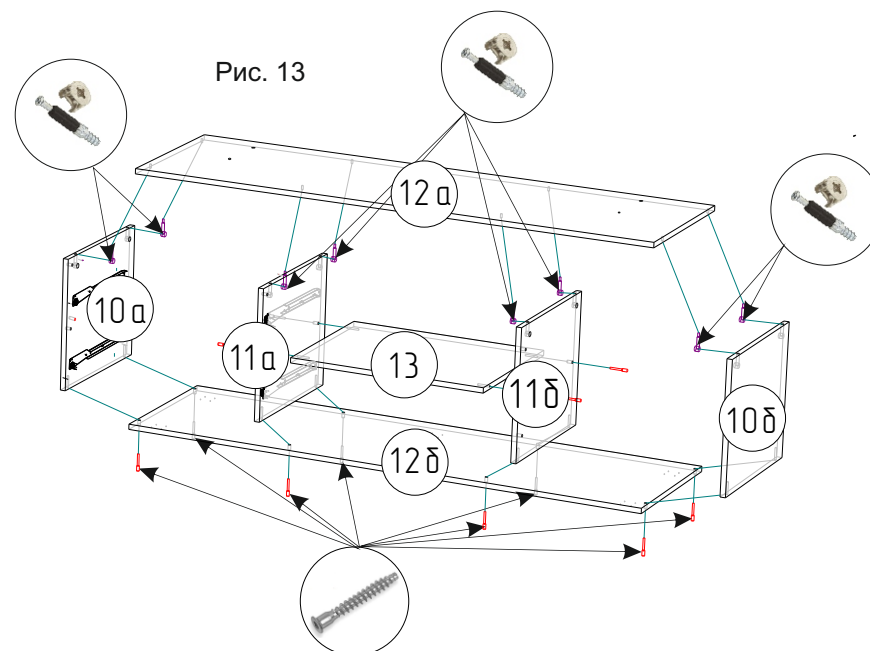
Рис. 5



3. Сборка тумбы.

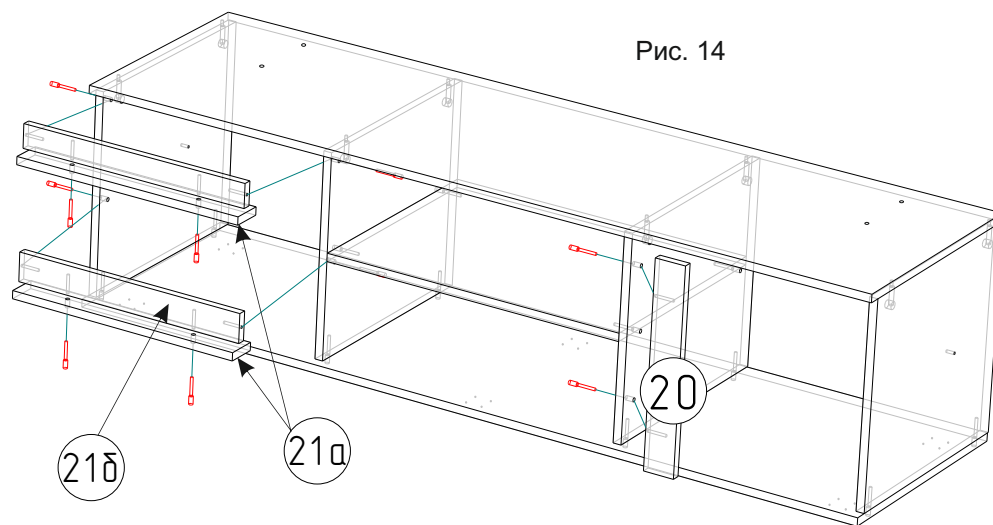
При помощи евровинтов и эксцентриковой стяжки соедините между собой (дет. № 10а,б; 11а,б; 12а,б и 13). (См. рис. 13)

Рис. 13

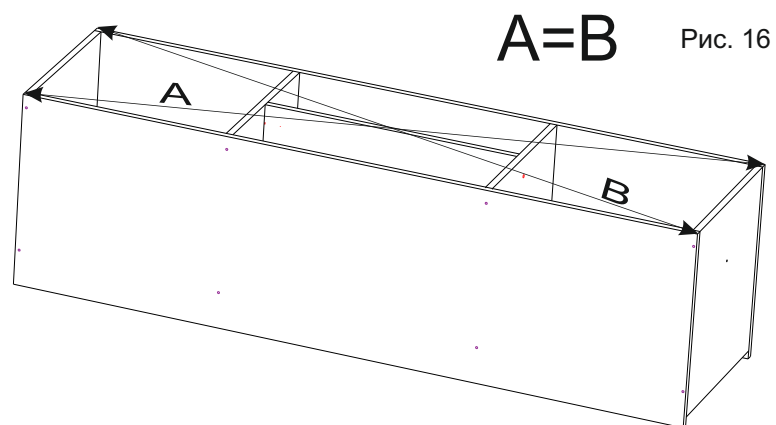


Затем к собранному каркасу внутрь приверните планки при помощи евровинтов (дет. № 20; 21а,б и 22). (См. рис. 14).

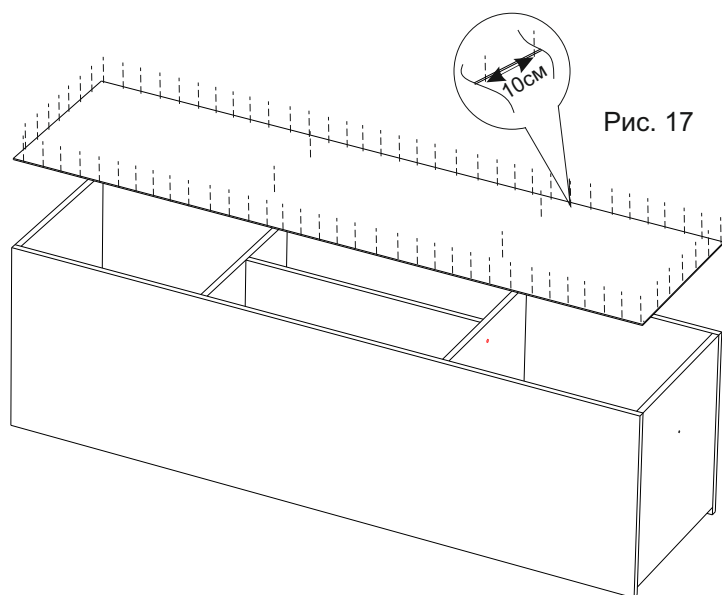
Рис. 14



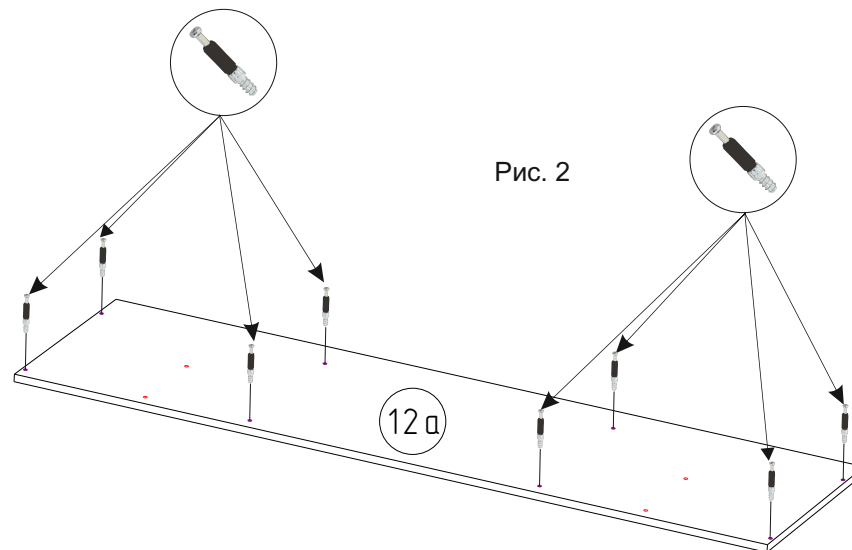
Далее положите тумбу на переднюю часть.
Замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. (См. рис. 16)



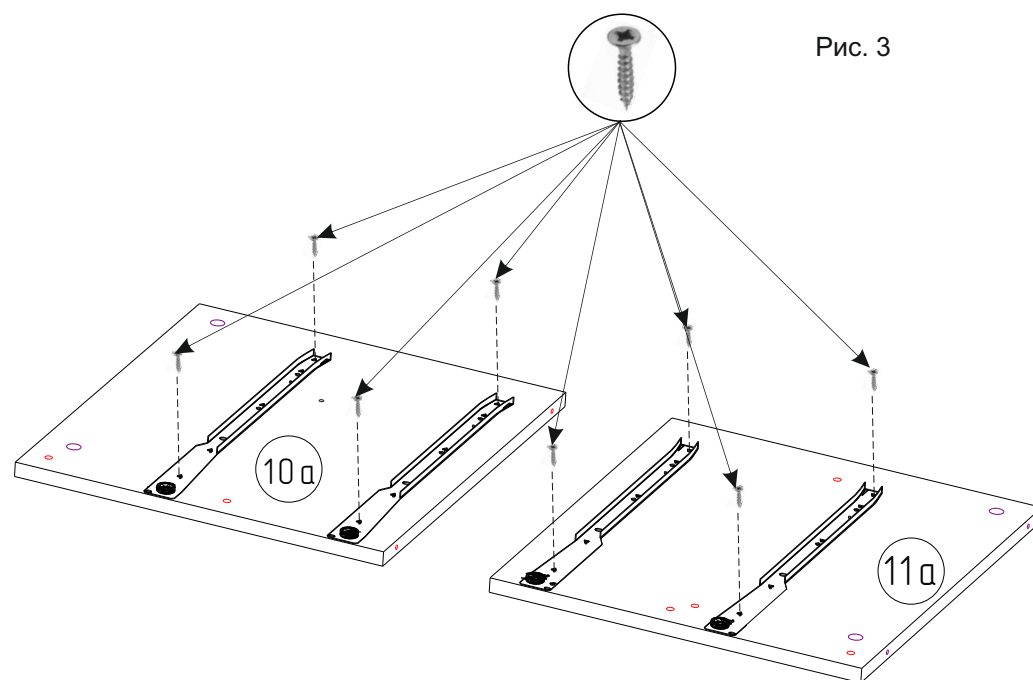
После гвоздями 2х20 с шагом в 10 см прибейте заднюю стенку из ЛДВП. (См. рис. 17)



Затем в отверстия, которые расположены на (дет. № 12а) вкрутите шток эксцентрика. (См. Рис. 2)



К (дет. № 10а и 11а) приверните роликовые направляющие шурупами 4х16. (См.Рис. 3)

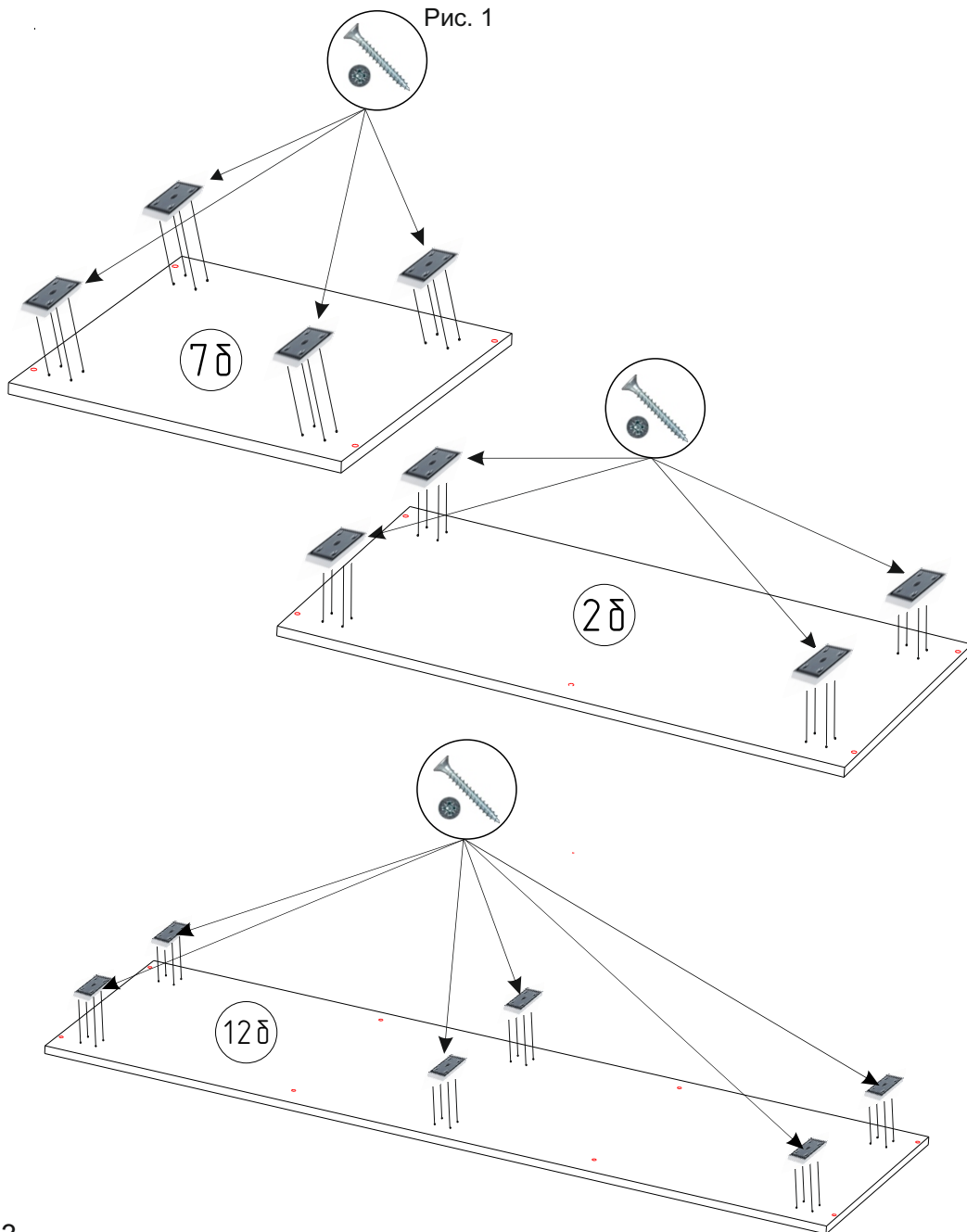


Порядок сборки изделия

Начинаем сборку с установки фурнитуры.

К (дет. № 2б; 7б и 12б) приверните опоры шурупами 4х30. (См. Рис. 1)

Рис. 1



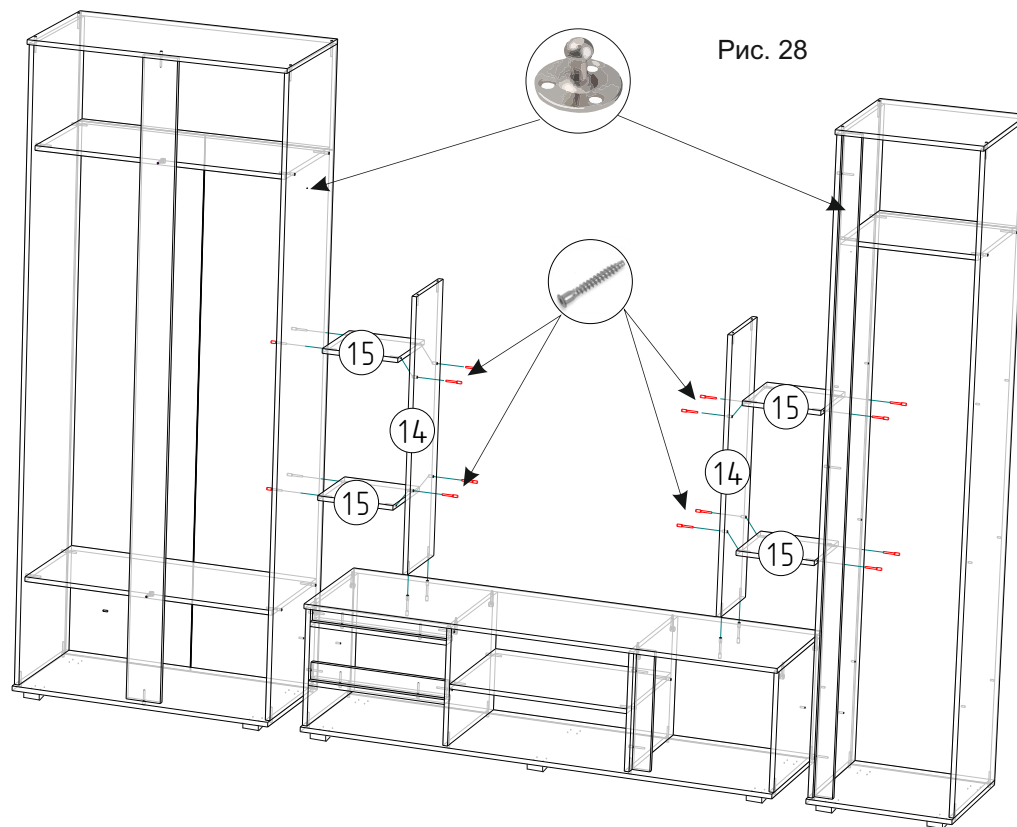
4. Сборка навеса и скрепление между собой.

Установите собранные модуля (шкаф, пенал и тумбу). При помощи межсекционной стяжки стяните между собой эти три модуля.

Приверните евровинтами (Дет. № 15) к стенкам шкафа и пенала.

Затем (Дет. № 14) так же евровинтами соедините с верхней крышкой тумбы и с вязками (Дет. № 15). Снаружи на боковых стенках шкафа и пенала (Дет. № 16 и 6а) в отверстия прикрутите планку крепления газ-лифта № 1 (См. рис. 18)

Рис. 28



Прикрутите сначала вязку (Дет. № 16) к стойкам над тумбой (Дет. № 14) и к бокам от шкафа и пенала. Затем стойки под навес (Дет. № 15) к вязке (Дет. № 16). Далее нижнюю крышку от навеса (Дет. № 17б) к стойкам (Дет. № 15) и так же к бокам шкафа и пенала. Планка (Дет. № 25) прикручивается к (Дет. № 17б). Стойка (Дет. № 18) крепиться к (Дет. № 17б). Завершающим этапом крепим (Дет. № 17а) к (Дет. № 18) и к бокам шкафа и пенала. Все скрепления между собой производятся при помощи евровинтов. (См. рис. 19)

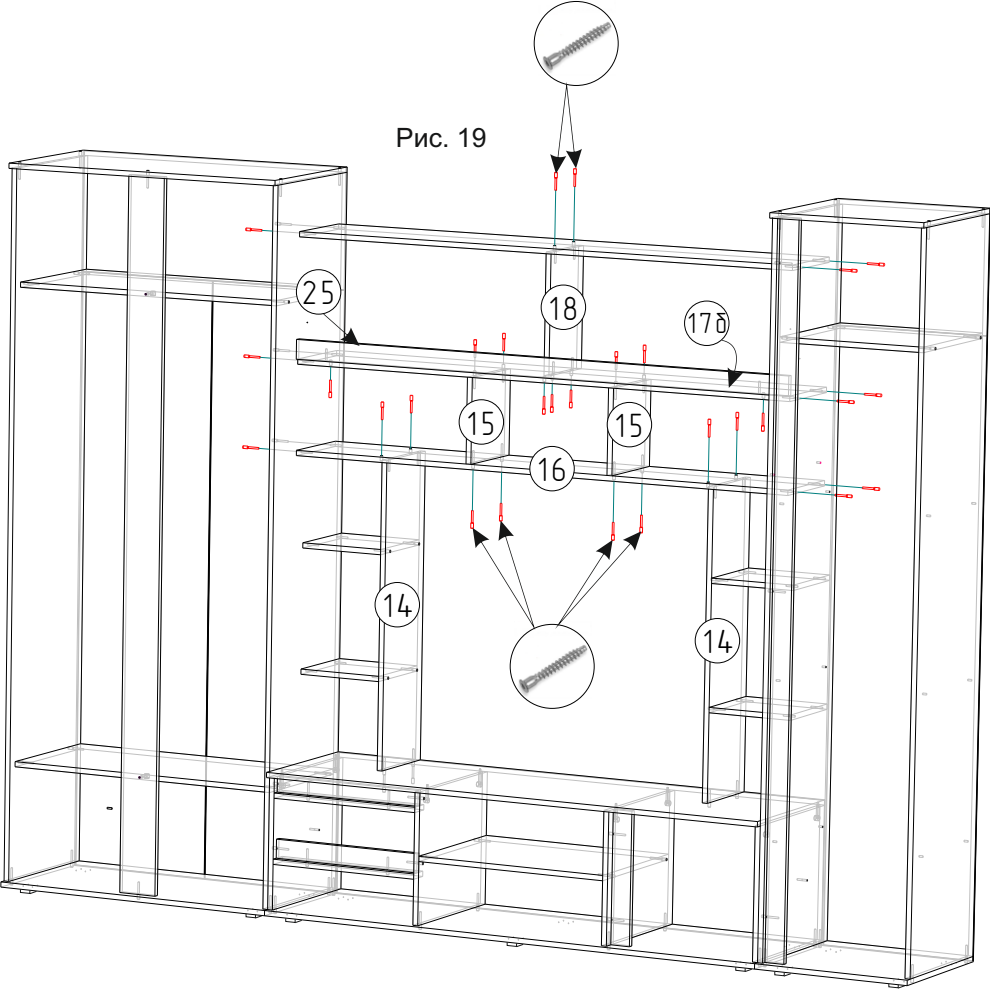


Рис. 19

Детализировка изделия

1а,б	Бок шкафа	2	2188	450
2а,б	Крышка шкафа	2	900	470
3	Вязка шкафа	2	868	418
4	Планка в шкаф	1	2188	120
5	Планка	2	2182	50
6а,б	Бок пенала	2	2188	450
7а,б	Крышка пенала	2	480	470
8	Вязка пенала	1	448	418
9	Полка пенала	3	448	418
10а,б	Бок тумбы	2	404	450
11а,б	Стойка тумбы	2	404	450
12а,б	Крышка тумбы	2	1600	470
13	Вязка тумбы	1	600	450
14	Стойка над тумбой	2	940	255
15	Вязка+стойка под навес	6	260	255
16	Вязка	1	1600	255
17а,б	Вязка навес	2	1600	255
18	Стойка навес	1	368	219
19	Планка в пенал	1	2188	60
20	Планка в тумбу	1	404	60
21а,б	Планка в тумбу	3	468	58
22	Планка в тумбу	1	468	48
23а,б	Бок ящика	4	400	80
24	Задняя панель ящика	2	410	80
25	Планка в навес	1	1600	60
26	Створка правая шкаф	1	2182	446
27	Створка левая шкаф	1	2182	446
28	Створка навес	1	395	1592
29	Створка пенал	1	2182	475
30	Створка тумба	1	399	495
31	Фасад ящика	2	196	495
32	ЛДВП пенал	1	1843	474
33	ЛДВП пенал	1	371	474
34	ЛДВП шкаф	2	1843	446
35	ЛДВП шкаф	1	894	371
36	ЛДВП тумба	1	1596	432
37	ЛДВП навес	1	1606	396
38	ЛДВП ящика	2	440	407

Необходимый инструмент для сборки: Отвертка фигурная, молоток, рулетка, шестигранный ключ №4.

2. Сборка пенала.

При помощи евровинтов соедините между собой (дет. № 6а,б; 7а,б и 8). Следом к собранному каркасу внутрь приверните планку (дет. № 19).

(См. рис. 11). Затем положите пенал на переднюю часть.

Замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. После гвоздями 2х20 с шагом в 10 см прибейте заднюю стенку из ЛДВП.

ВНИМАНИЕ! Обязательно руководствуйтесь (Рис. 12).

$A=B$

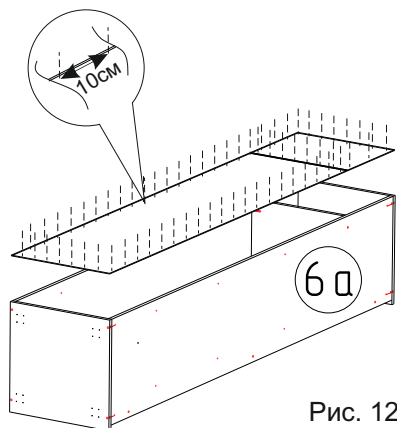
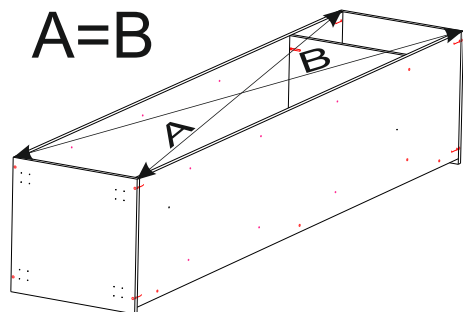
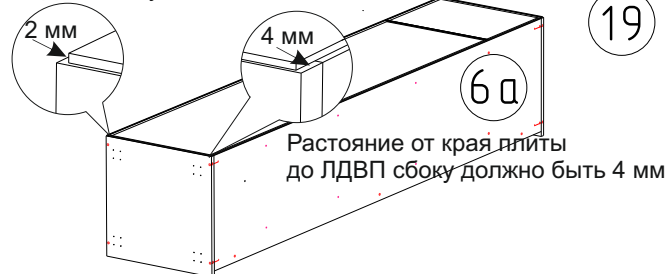


Рис. 12

Расстояние от края плиты до ЛДВП сбоку должно быть 2 мм



Расстояние от края плиты до ЛДВП сбоку должно быть 4 мм

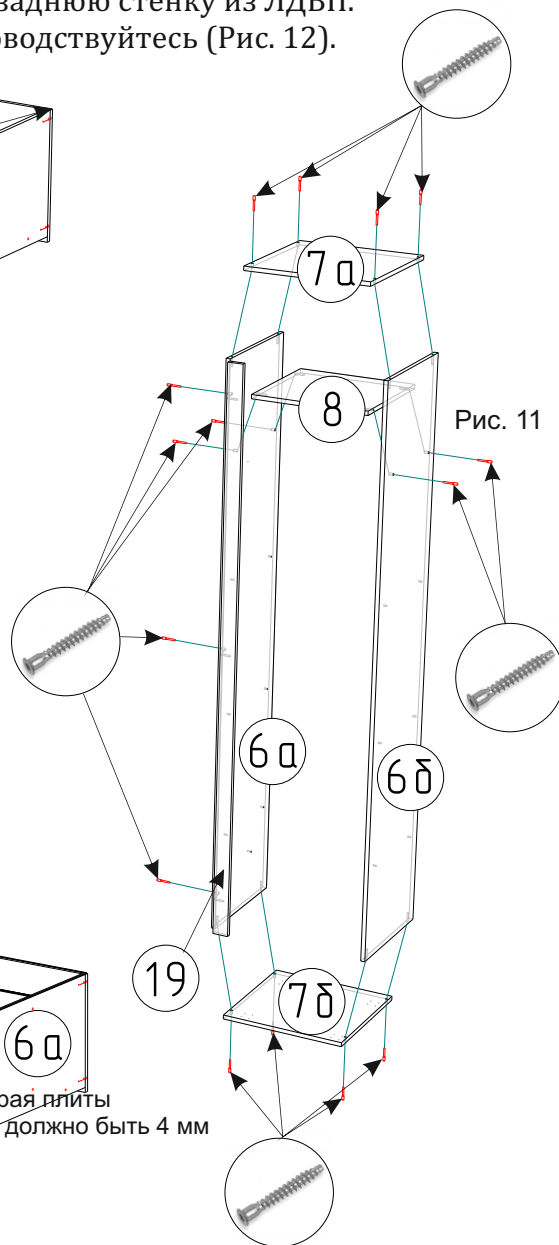


Рис. 11

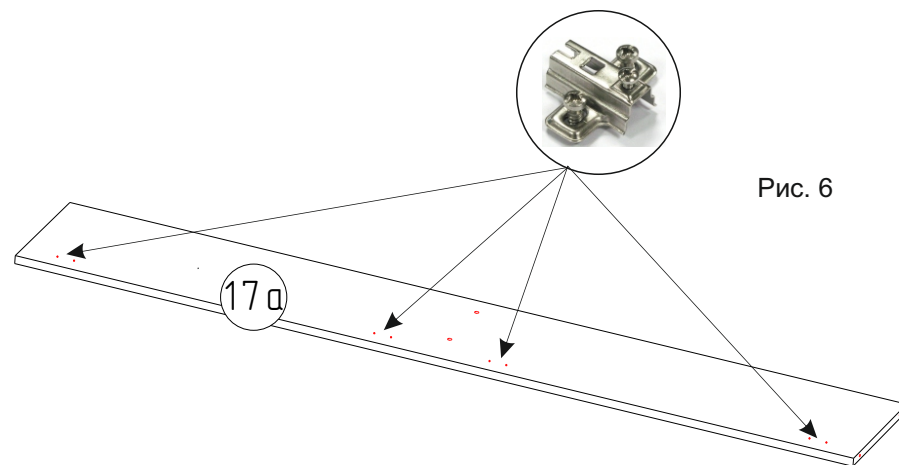


Рис. 6

Прикрутите планки (дет. № 5) к створкам (дет. № 26 и 27) воспользовавшись шурупами 4х25. Затем шурупами 4х16 приверните чашки петель к (дет. № 26; 27; 28; 29 и 30). (См. Рис. 7-8)

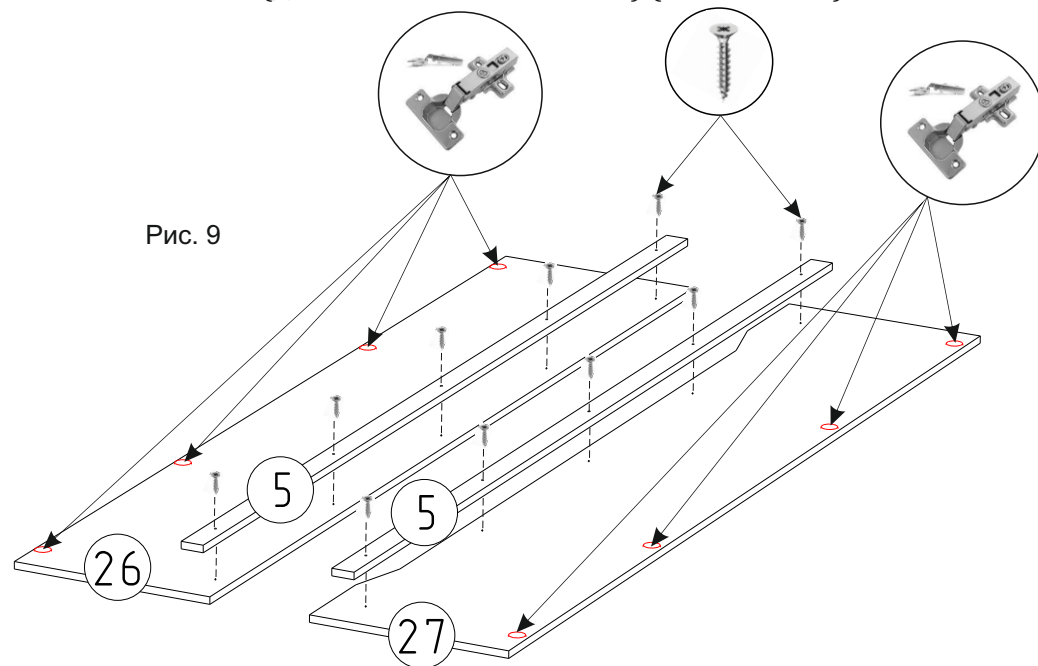


Рис. 9

К (Дет. № 28) приверните планку крепления газ-лифта № 2.
(См. рис. 8)

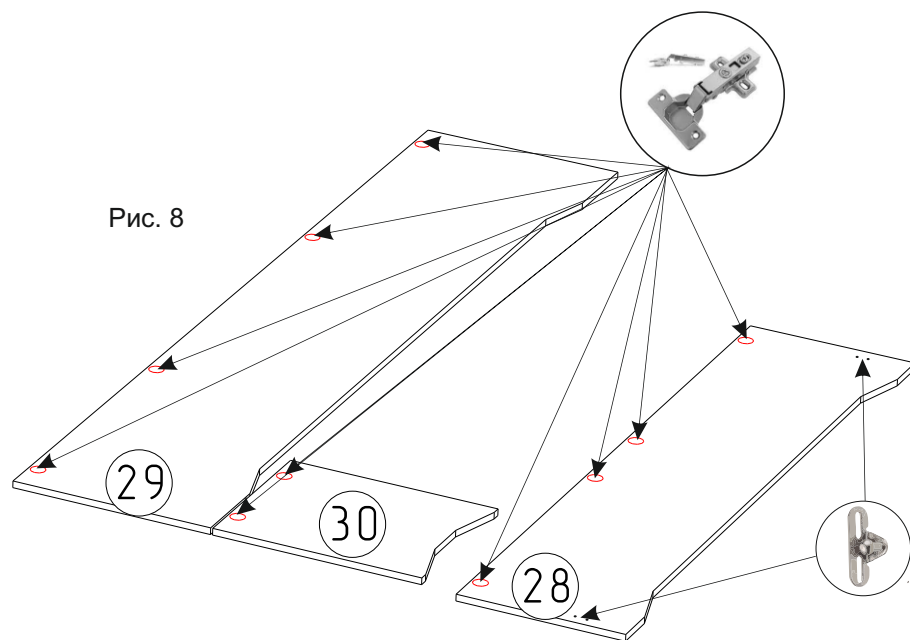


Рис. 8

Приступаем к сборке изделия.

Для удобного и правильного проведения сборки производитель рекомендует следующий порядок:

1. Сборка шкафа.
2. Сборка пенала.
3. Сборка тумбы.
4. Сборка навеса и скрепление между собой.

1. Сборка шкафа.

При помощи евровинтов соедините между собой (дет. № 1а,б; 2а,б и 3). Следом к собранному каркасу внутрь приверните планку (дет. № 4), воспользовавшись эксцентриковой стяжкой и евровинтами. (См. рис. 9) Затем положите шкаф на переднюю часть. Замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. После гвоздями 2х20 с шагом в 10 см прибейте заднюю стенку из ЛДВП. **ВНИМАНИЕ!** Обязательно руководствуйтесь (Рис. 10).

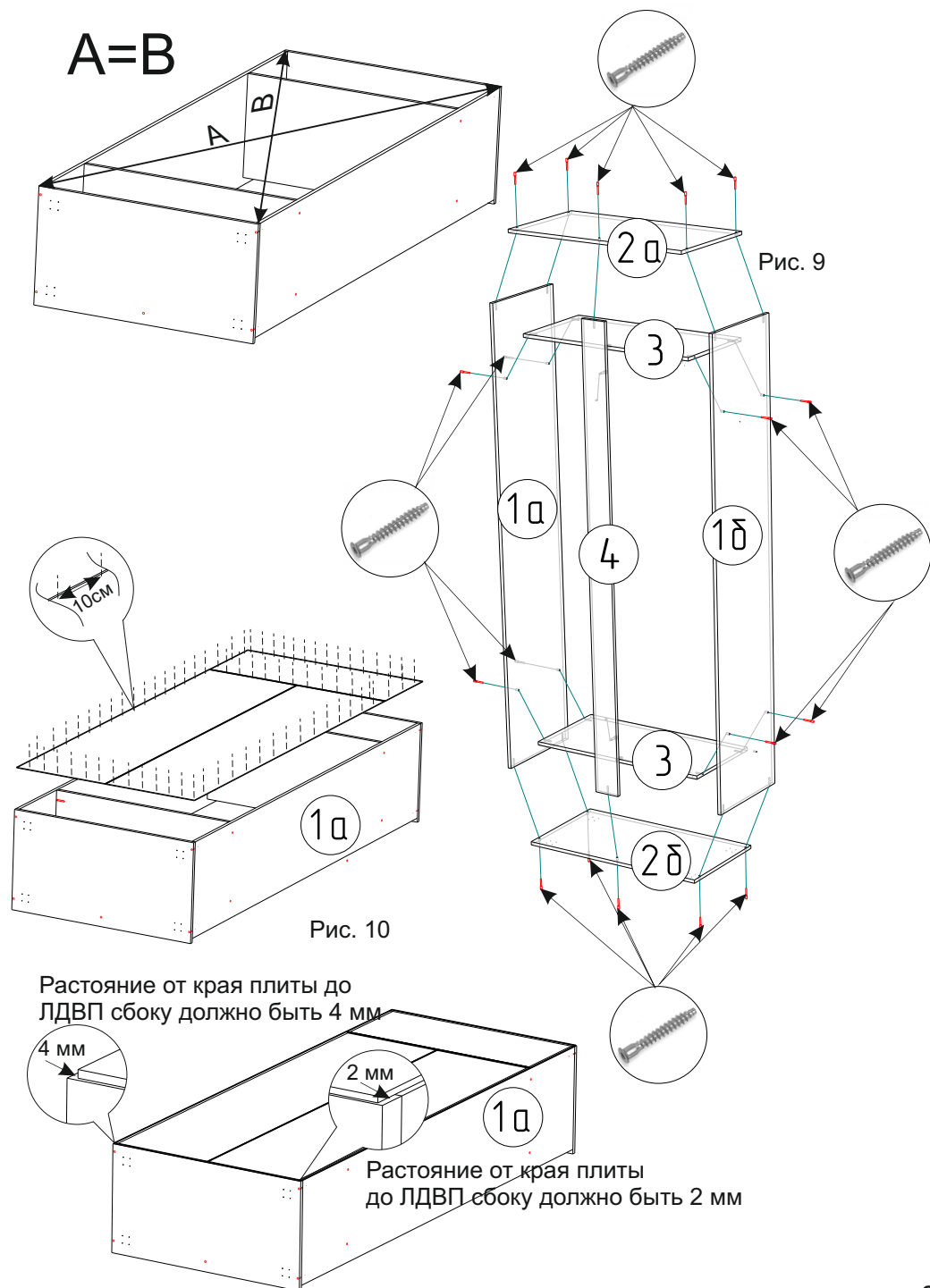


Рис. 9

Рис. 10

Расстояние от края плиты до ЛДВП сбоку должно быть 4 мм

Расстояние от края плиты до ЛДВП сбоку должно быть 2 мм