

Правила хранения,ухода и эксплуатации мебели

Для поддержания надлежащего внешнего вида и долговечности мебели рекомендуется соблюдать следующие правила:

1. Мебель должна храниться и эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях имеющих отопление и вентиляцию, при температуре не ниже + 2 С и не выше + 40 С при относительной влажности воздуха 45-70 % (ГОСТ 16371-2014).
2. Следить, чтобы температура приборов или посуды, находящейся в контакте с поверхностью, не превышала + 120 С.
3. Не рекомендуется устанавливать мебель вблизи отопительных приборов и под прямые солнечные лучи.
4. Во избежание набухания щитов не допускать скопление воды на поверхностях мебельных изделий.
5. Беречь поверхность мебели от механических повреждений.
6. Уход за мебелью и лицевой фурнитурой осуществлять с помощью влажных тканей с применением специально предназначенных для этих целей чистящих и полирующих средств. После чего протирать насухо.
7. Не использовать для чистки средства содержащие абразивные материалы, эфиры и растворители.
8. В процессе эксплуатации мебели возможно ослабление крепежной фурнитуры. При этом необходимо осуществлять «затяжку» всех изделий металлофурнитуры, осуществляющих крепеж и регулировку узлов, обеспечивающих открывание и трансформацию подвижных элементов.
9. В случае перестановки мебели, следует полностью освободить изделие от посторонних предметов, вынуть выдвижные ящики и съемные полки. Во избежание поломки опор перемещать изделие необходимо над уровнем пола.

Гарантии изготовителя

1. Предприятие - изготовитель гарантирует сохранность качественных показателей мебели, в течение 24 месяцев со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил изложенных в данной инструкции.
2. Срок службы 5 лет.
3. За механические повреждения, возникшие при транспортировке, сборке-установке или хранении, предприятие - изготовитель ответственности не несет.

В случае приобретения уцененной мебели претензии по качеству и внешнему виду не принимаются.



ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

инструкция по сборке и эксплуатации

Модульная система «Хилтон»

Комод № 3

Габариты: ш1202/г403/в1008мм.



Произведено: МК «ЗАРОН»

ИП Пылайкин Владимир Анатольевич, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул.Полевая, д.9

ИП Пылайкина Елена Юрьевна, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул.Полевая, д.12

E-mail: zaron-mebel@mail.ru

Сайт: www.zaron-mebel.ru

Модульная система «Хилтон» Комод № 3

Перед началом сборки необходимо ознакомиться с инструкцией и проверить комплектность деталей и крепежной фурнитуры.

Производитель рекомендует проводить сборку с помощью специалиста, т. к. неправильная сборка может привести к нежелательным последствиям.

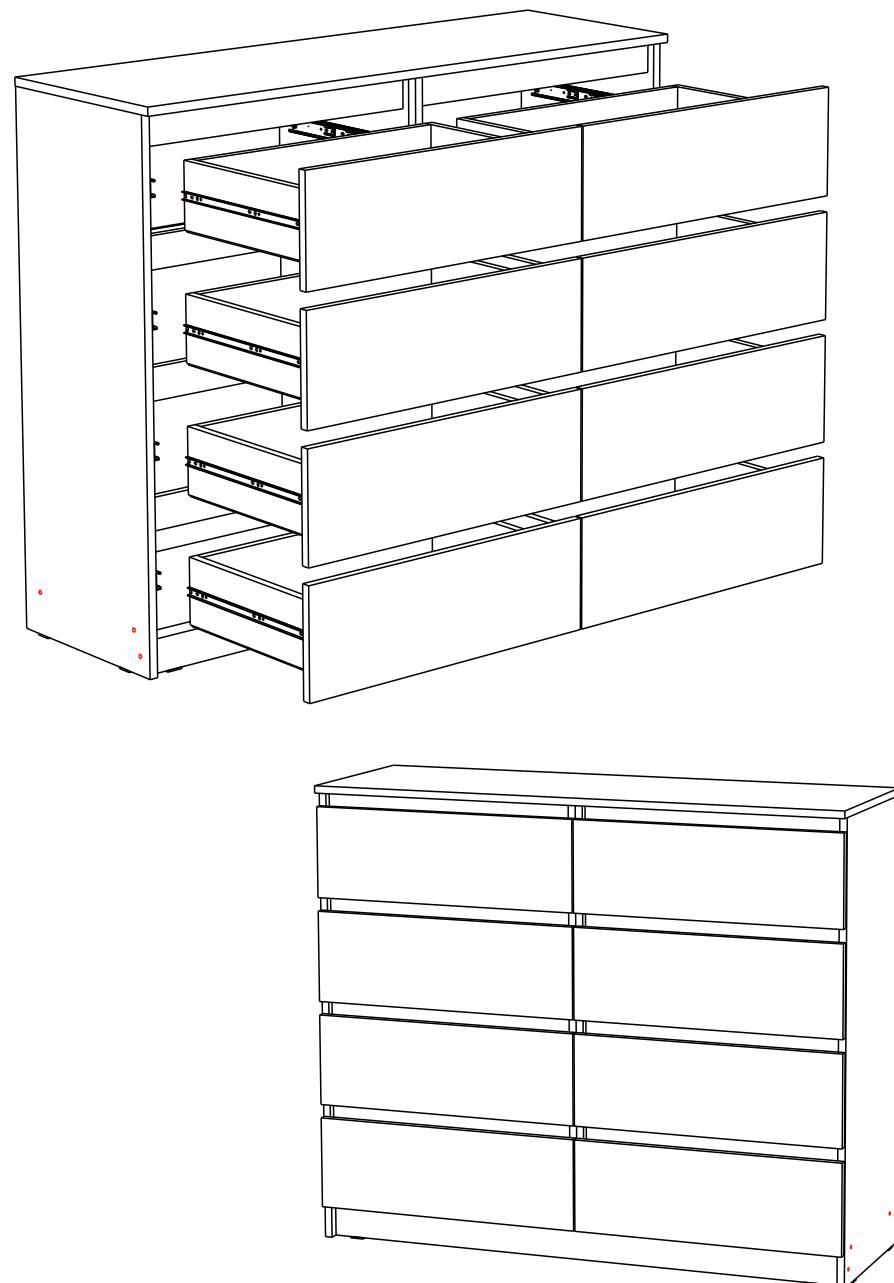
Необходимый инструмент для сборки: Отвертка фигурная, молоток, рулетка, шестигранный ключ №4.

Список комплектуемой фурнитуры

Гвоздь 2x20	173
Евровинт	26
Подпятник	6
Шкант дер.	32
Шуруп 4x16	64
Эксцентриковая стяжка	40
Заглушка евровинта (Белый/Серый)	6
Направляющие шариковые 350 мм	8
Евроключ	1

В конце сборки поставьте комод по уровню и вставьте ящики на направляющие. Поставьте заглушки. (См. рис. 13)

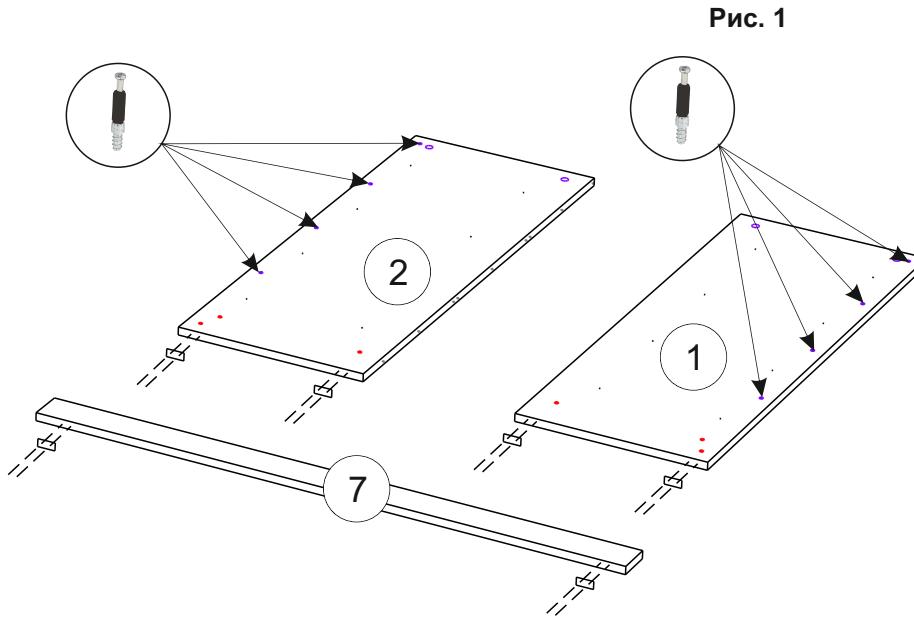
Рис. 13



Порядок сборки изделия

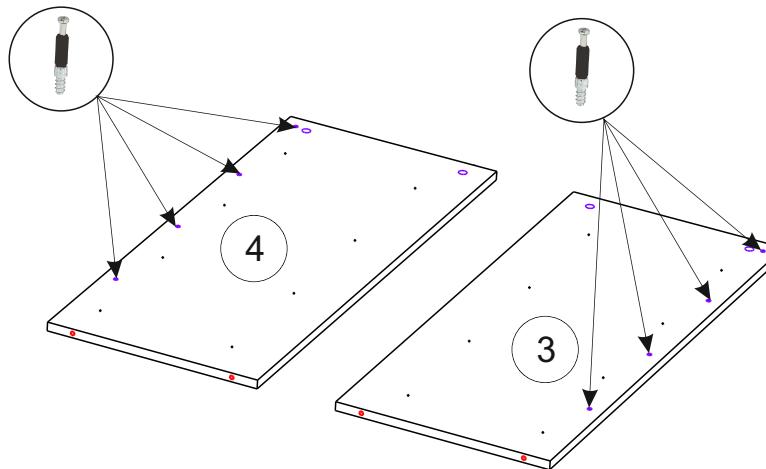
Начинаем сборку с установки фурнитуры.

К (дет. № 1; 2 и 7) прибейте подпятники гвоздями 2x20. Затем в отверстия на (дет. № 1 и 2) вверните шток эксцентрика.
(См. Рис. 1)



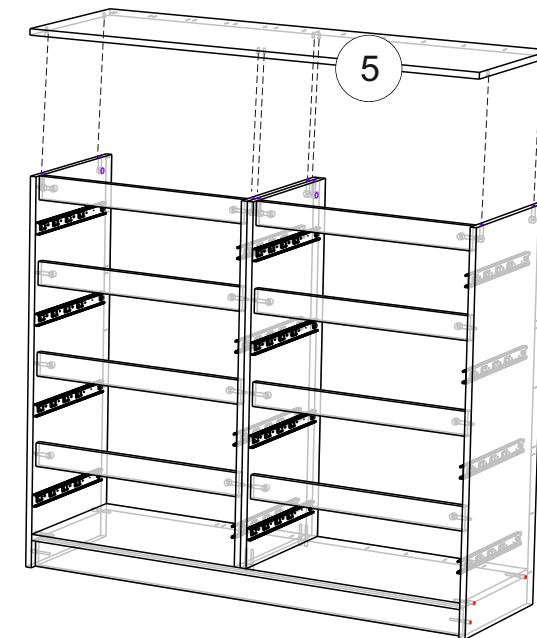
Далее в отверстия на (дет. № 3 и 4) вверните шток эксцентрика.
(См. Рис. 2)

Рис. 2



Теперь закрепите крышку (дет. №5) при помощи эксцентриковой стяжки. (См. рис. 9)

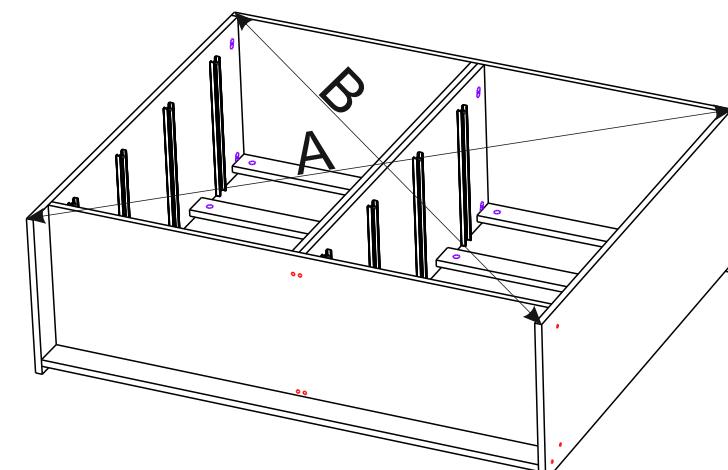
Рис. 9



Переверните собранный комод. Замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. (См. рис. 10)

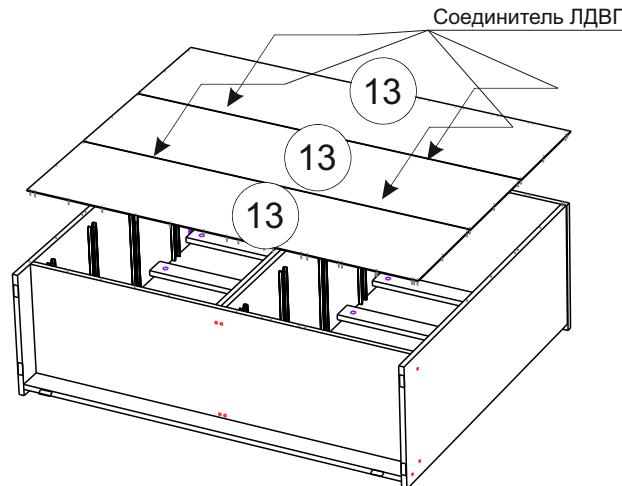
Рис. 10

$$A=B$$



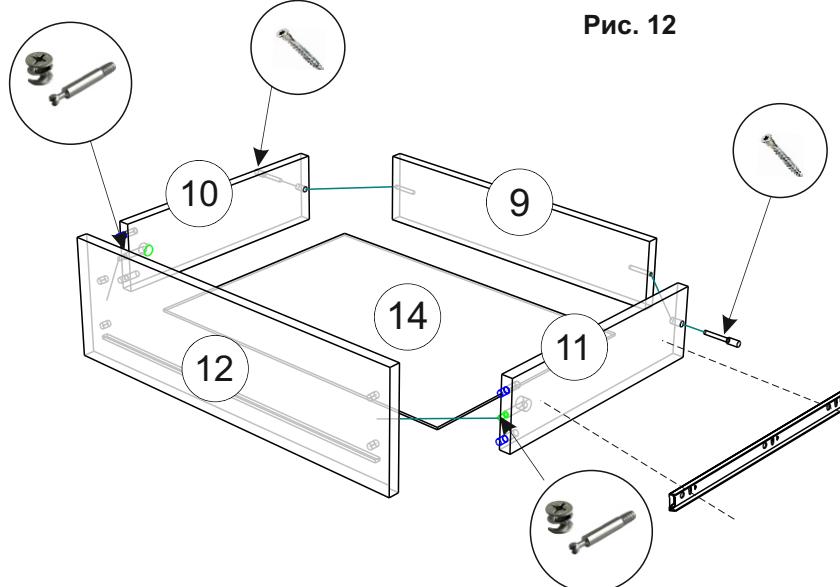
После гвоздями 2x20 с шагом в 10 см прибейте заднюю стенку из ЛДВП (дет. № 13). (См. рис. 11)

Рис. 11



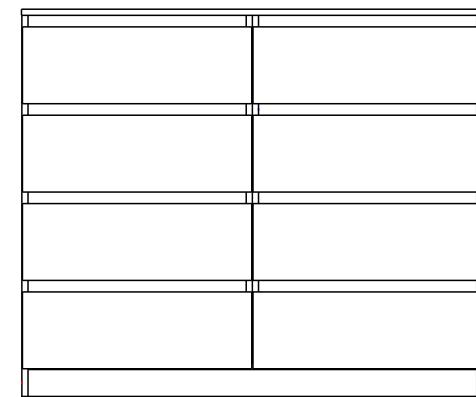
Приступите к сборке ящика. Соедините между собой (дет. № 9; 10; 11 и 12) при помощи евровинтов, шкантов и эксцентриковой стяжки. Вставьте (дет. № 14) в паз, находящийся на фасаде ящика (дет. № 12), следом замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. Прибейте заднюю стенку ЛДВП (дет. № 14) гвоздями 2x20 с шагом 10 см. Направляющие приверните к середине боковой стенки (дет № 9 и 10). (См .Рис. 12)

Рис. 12



Деталировка изделия

№	Наименование	Кол-во	Размер	
1	Бок правый	1	992	380
2	Бок левый	1	992	380
3	Стойка левая	1	906	380
4	Стойка правая	1	906	380
5	Крышка	1	1202	400
6	Вязка	1	1168	380
7	Цоколь	1	1168	70
8	Планка	8	568	60
9	Задняя панель ящика	8	511	100
10	Боковина ящика левая	8	350	100
11	Боковина ящика правая	8	350	100
12	Фасад ящика	8	200	597
13	ЛДВП	3	1196	310
14	ЛДВП	8	539	356



Так же к (дет. № 1; 2; 3 и 4) приверните шариковые направляющие
шурпами 4x16. (См. рис. 4)

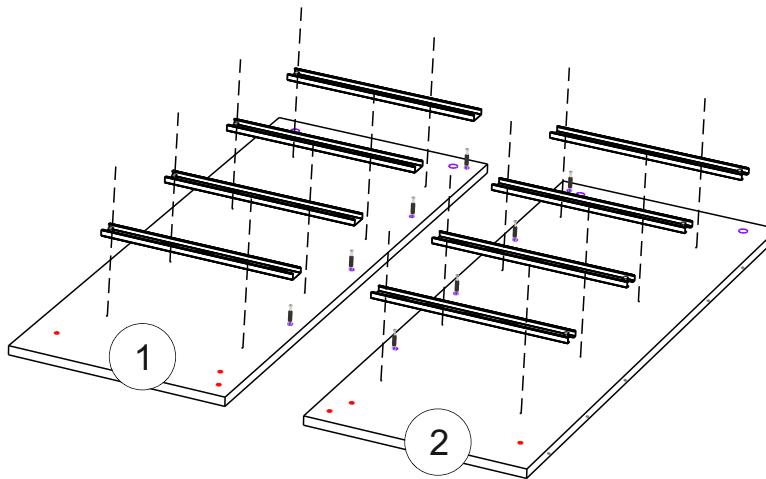


Рис. 4

В отверстия на (дет. № 5) вверните шток эксцентрика. (См. рис. 5)

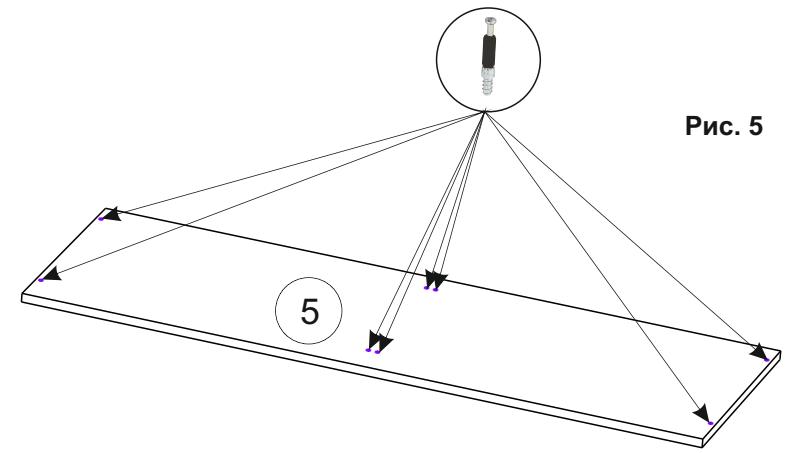


Рис. 5

Теперь соедините между собой (дет. № 2; 3 и 8) при помощи
эксцентриковой стяжки. (См. рис. 6)

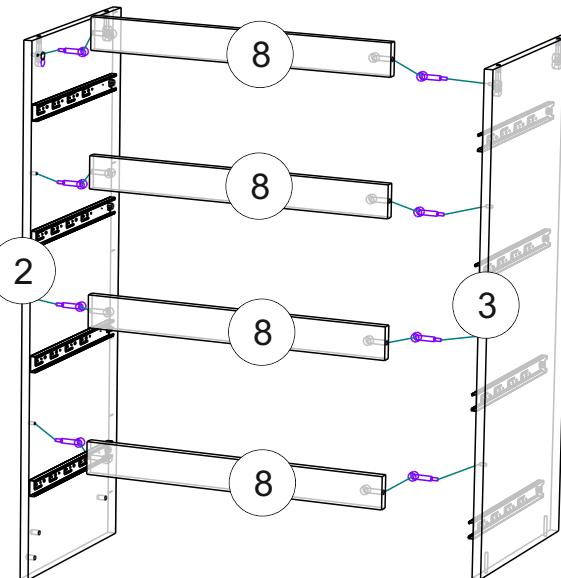
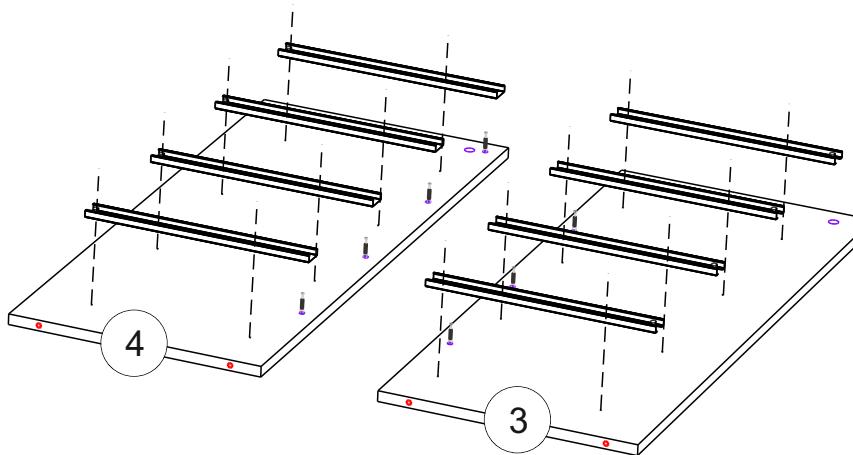
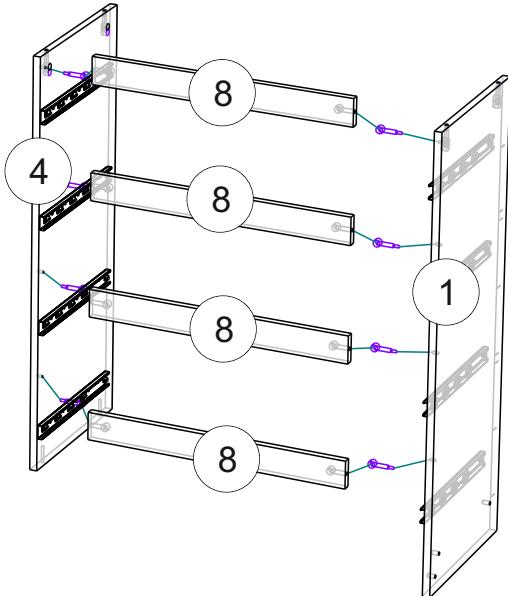


Рис. 6

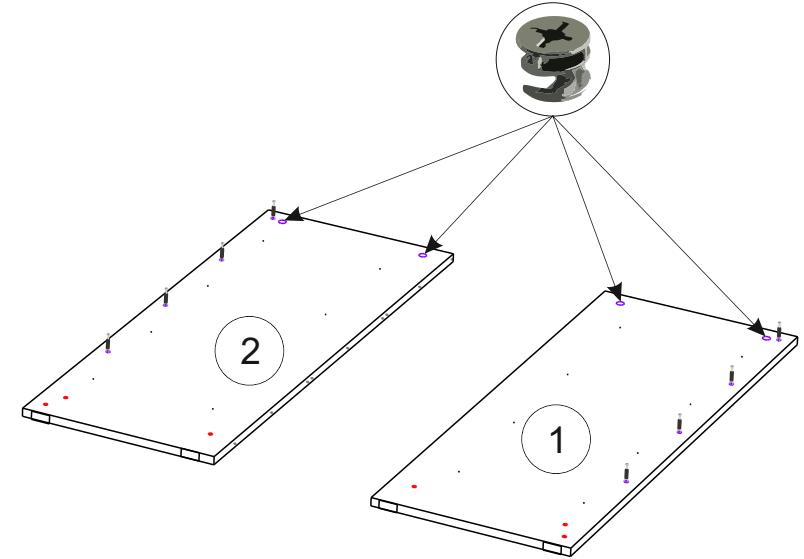


Аналогичным образом соедините между собой (дет. № 1; 4 и 8).
(См. Рис. 7)

Рис. 7



Затем в отверстия на (дет. № 1; 2; 3 и 4) вставьте эксцентрик.
(См. Рис. 3)



Теперь к собранным каркасам приверните (дет. № 6 и 7) при помощи евровинтов. (См. Рис. 8)

Рис. 8

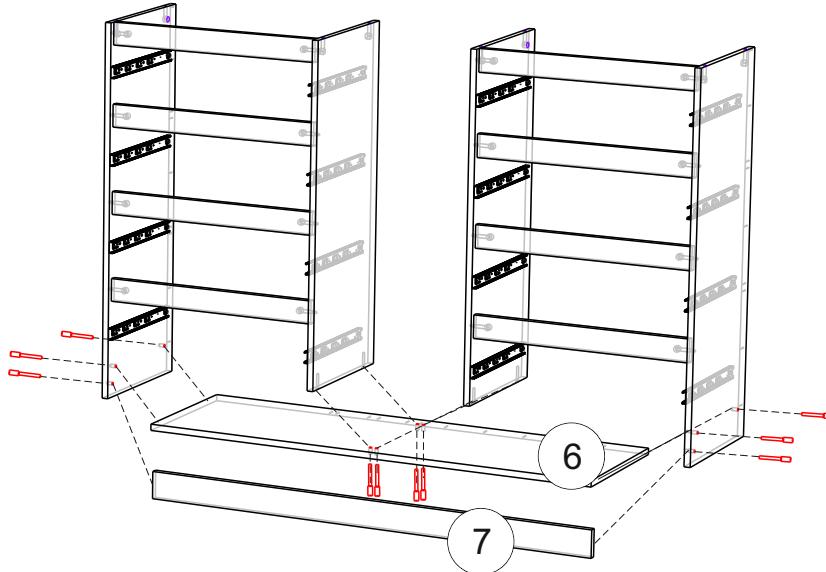


Рис. 3

