

Правила хранения, ухода и эксплуатации мебели

Для поддержания надлежащего внешнего вида и долговечности мебели рекомендуется соблюдать следующие правила:

1. Мебель должна храниться и эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях имеющих отопление и вентиляцию, при температуре не ниже + 2 С и не выше + 40 С при относительной влажности воздуха 45-70 % (ГОСТ 16371-2014).
2. Следить, чтобы температура приборов или посуды, находящейся в контакте с поверхностью, не превышала + 120 С.
3. Не рекомендуется устанавливать мебель вблизи отопительных приборов и под прямые солнечные лучи.
4. Во избежание набухания щитов не допускать скопление воды на поверхностях мебельных изделий.
5. Беречь поверхность мебели от механических повреждений.
6. Уход за мебелью и лицевой фурнитурой осуществлять с помощью влажных тканей с применением специально предназначенных для этих целей чистящих и полирующих средств. После чего протирать насухо.
7. Не использовать для чистки средства содержащие абразивные материалы, эфиры и растворители.
8. В процессе эксплуатации мебели возможно ослабление крепежной фурнитуры. При этом необходимо осуществлять «затяжку» всех изделий металлофурнитуры, осуществляющих крепеж и регулировку узлов, обеспечивающих открывание и трансформацию подвижных элементов.
9. В случае перестановки мебели, следует полностью освободить изделие от посторонних предметов, вынуть выдвижные ящики и съемные полки. Во избежание поломки опор перемещать изделие необходимо над уровнем пола.

Гарантии изготовителя

1. Предприятие - изготовитель гарантирует сохранность качественных показателей мебели, в течение 24 месяцев со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил изложенных в данной инструкции.
2. Срок службы 5 лет.
3. За механические повреждения, возникшие при транспортировке, сборке-установке или хранении, предприятие - изготовитель ответственности не несет.

В случае приобретения уцененной мебели претензии по качеству и внешнему виду не принимаются.



Декларация соответствия
№RU Д-RU.MC45.B.01567



Кухня «Хилтон» 2,0

ИП Пылайкин Владимир Анагольевич, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д.9		
ИП Пылайкина Елена Юрьевна, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д.12		
Материал: ЛДСП Дата изготовления: 20__год Гарантийный срок эксплуатации 24 мес. Срок службы изделия 5 лет.	Соответствует требованиям ГОСТ 16371-2014; ТР ТС 025/2012 ТО 31-001-0144091143-2017	Код ТН ВЭД ЕАЭС 9403 20 800 9 9403 60 100 9 9403 60 900 9 9403 89 000 0 9403 70 000 8



ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

инструкция по сборке и эксплуатации

Кухня «Хилтон» 2.0



Произведено: МК «ЗАРОН»

☐ ИП Пылайкин Владимир Анагольевич, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д.9

☐ ИП Пылайкина Елена Юрьевна, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д.12

E-mail: zaron-mebel@mail.ru

Сайт: www.zaron-mebel.ru

Кухня «Хилтон» 2,0

Перед началом сборки необходимо ознакомиться с инструкцией и проверить комплектность деталей и крепежной фурнитуры.

Производитель рекомендует проводить сборку с помощью специалиста, т. к. неправильная сборка может привести к нежелательным последствиям.

Список комплектуемой фурнитуры

Гвоздь 2x20	165
Евровинт	68
Петля 4-х шарн. накл.	18
Полкодержатель метал.	16
Шкант дер.	12
Шуруп 4x16	166
Шуруп 4x30	14
Эксцентриковая стяжка	6
Заглушка евровинта Шимо Светлый	45
Уголок 20x20 мет.	4
Навес прямой	6
Евроключ 4 мм	1
Клипса+подкл.д/опоры	6
Стяжка межсекционная 5x32	4
Направляющие шариковые 400 мм	3к
Опора кухонная 100 мм черная	12

Сборка будет производиться в несколько этапов:

1. Сборка нижних модулей;
2. Сборка верхних модулей;
3. Постановка и стяжка нижних модулей;
4. Навес и стяжка верхних модулей.

5. Навес и стяжка верхних модулей

Приверните навесы на верхние модули по углам шурупами 4x30 и 4x16 по одному в каждое отверстие одного навеса.(См .Рис. 16)

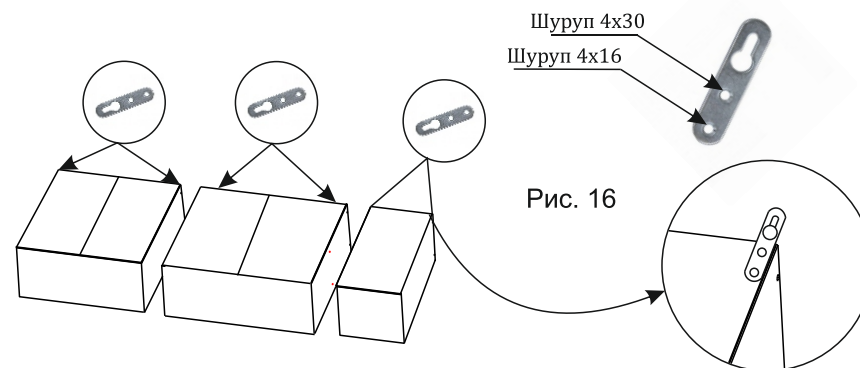


Рис. 16

При стяжке модулей также рекомендуется воспользоваться струбцинами. Стяните между собой модули. Теперь при помощи сверла диаметром 5 мм. просверлите отверстия в боковых стенках насквозь. Далее, воспользовавшись межсекционной стяжкой, стяните модули между собой. Затем выверните струбцины. (См .Рис. 17)

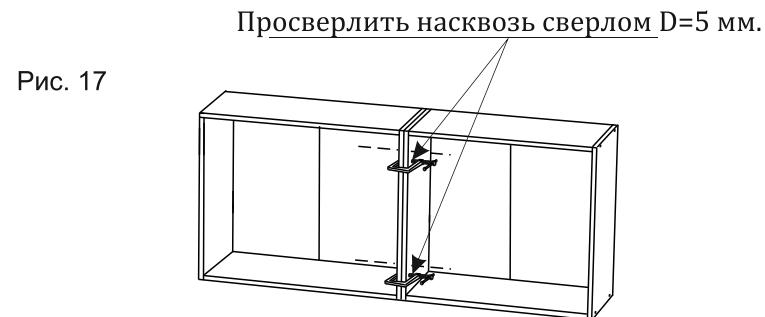


Рис. 17

В конце сборки вставьте полкодержатели в отверстия на боках. Поставьте полки. Навесьте створки. Вставьте ящики на направляющие. Отрегулируйте зазоры.

Тумба

Соедините между собой (дет. № 1; 2; 8; 17; 18 и 19), воспользовавшись евровинтами 6x50. (См. Рис. 5)

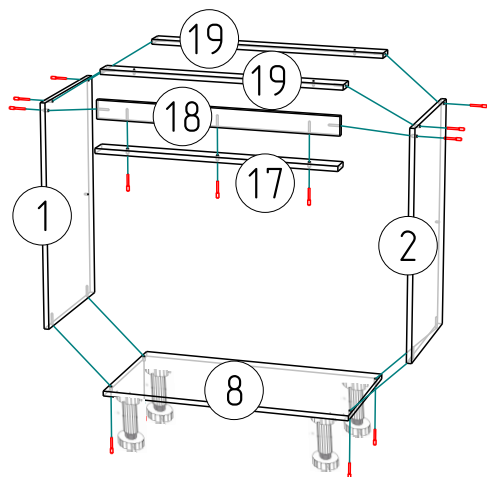


Рис. 5

Тумба с ящиком

Соедините между собой (дет. № 3; 4; 9; 21 и 22), воспользовавшись евровинтами 6x50. (См. Рис. 6)

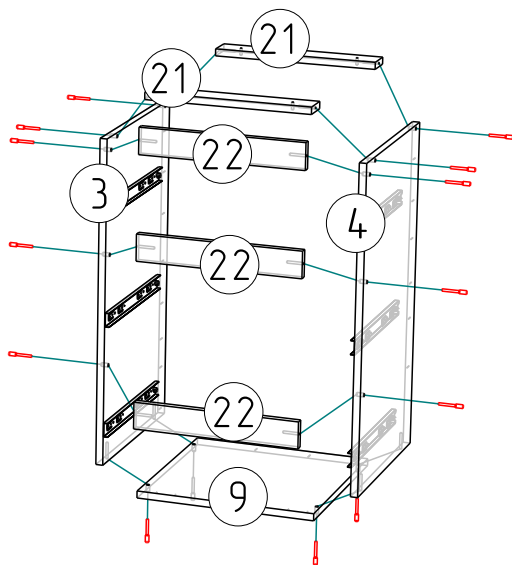


Рис. 6

Приступите к сборке ящика. Соедините между собой (дет. № 10; 11; 12 и 24) при помощи евровинтов, шкантов и эксцентриковой стяжки. Вставьте (дет. № 32) в паз, находящийся на фасаде ящика (дет. № 24), следом замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. Прибейте заднюю стенку ЛДВП (дет. № 32) гвоздями 2x20 с шагом 10 см. Направляющие приверните к середине боковой стенки (дет № 10 и 11). (См .Рис. 7)

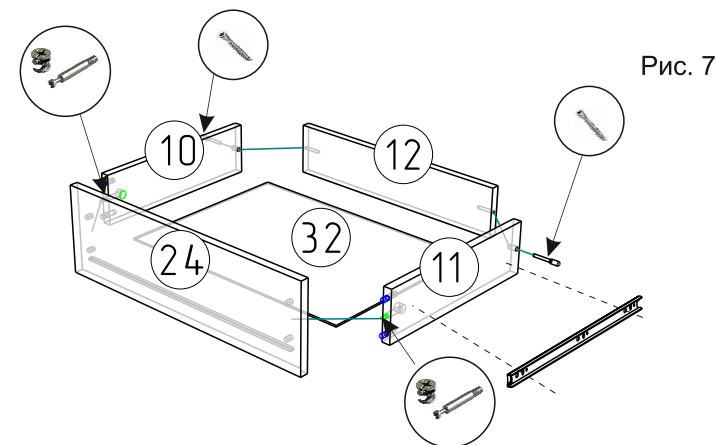


Рис. 7

Приверните петли в отверстия на (дет. № 25) при помощи шурупов 4x16. (См. рис. 8)

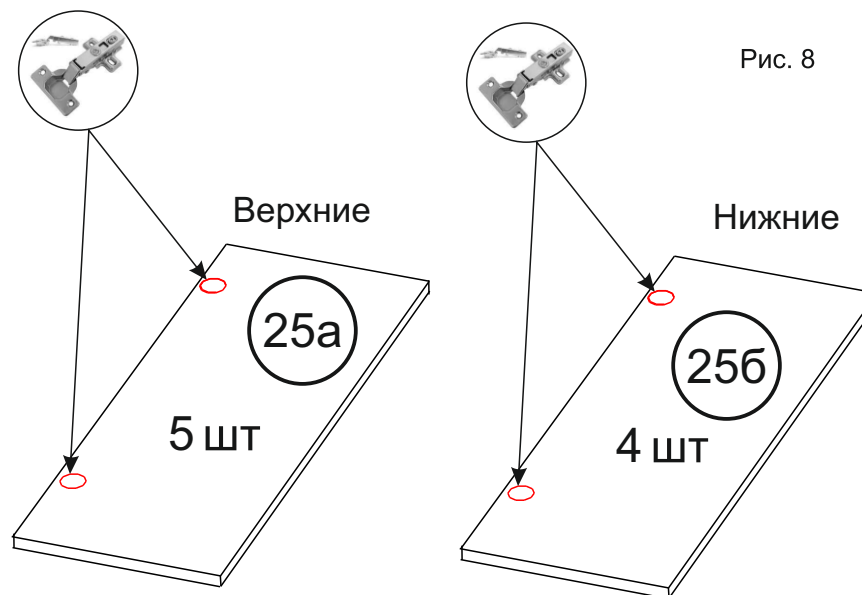
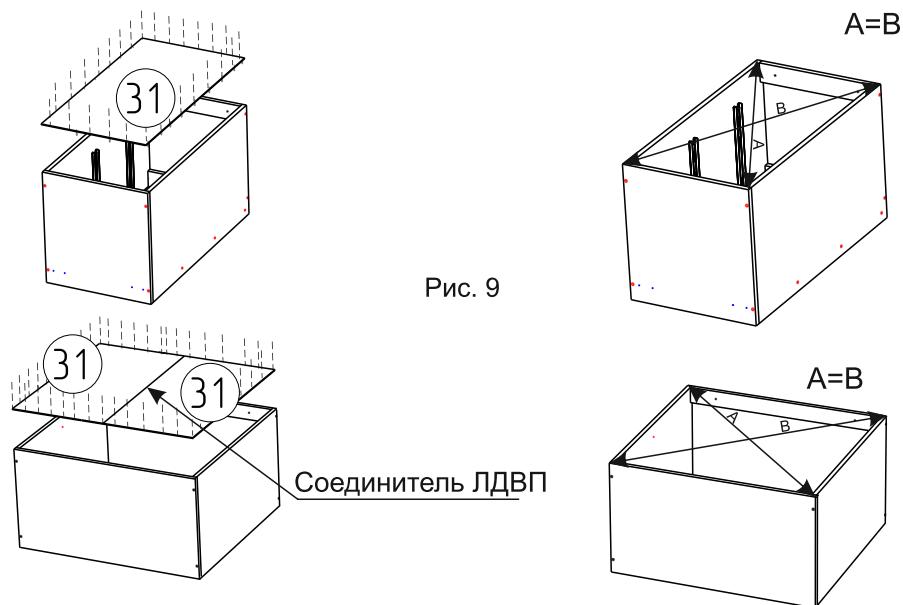


Рис. 8

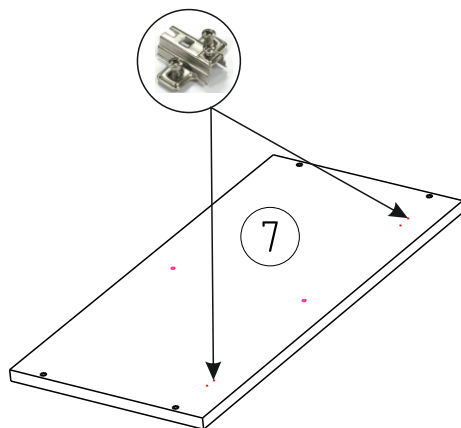
Затем переверните собранные каркасы тумбы и тумбы с ящиками и замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. После аккуратно прибейте заднюю стенку ЛДВП (дет. № 31) гвоздями 2х20 с шагом 10 см. (См .Рис. 9)



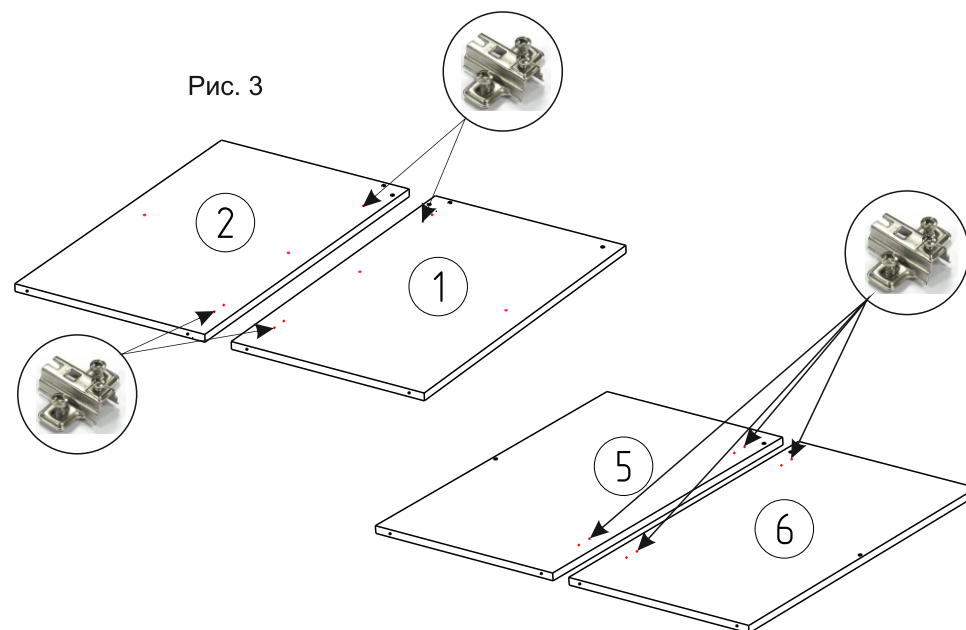
2. Сборка верхних модулей

В первую очередь установите фурнитуру.

Приверните ответные планки петель шурупами 4х16 к (дет. № 7).
Кол-во деталей в изделии 6 шт.
(См .Рис. 10)

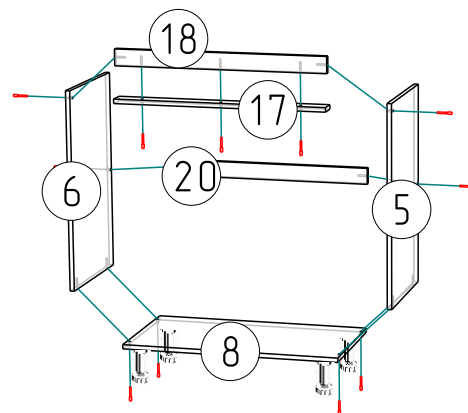


Приверните ответные планки петель шурупами 4х16 к (дет. № 1; 2; 5 и 6). (См .Рис. 3)



Мойка

Соедините между собой (дет. № 5; 6; 8; 17; 18 и 20), воспользовавшись еврвинтами 6х50. (См. Рис. 4)



1. Сборка нижних модулей

В первую очередь установите фурнитуру.

К (дет. № 8 и 9) приверните опоры шурупами 4x16. (См .Рис. 1)

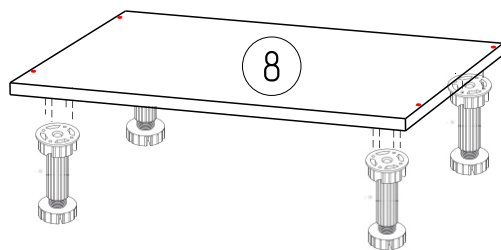
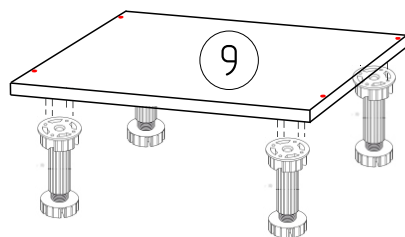
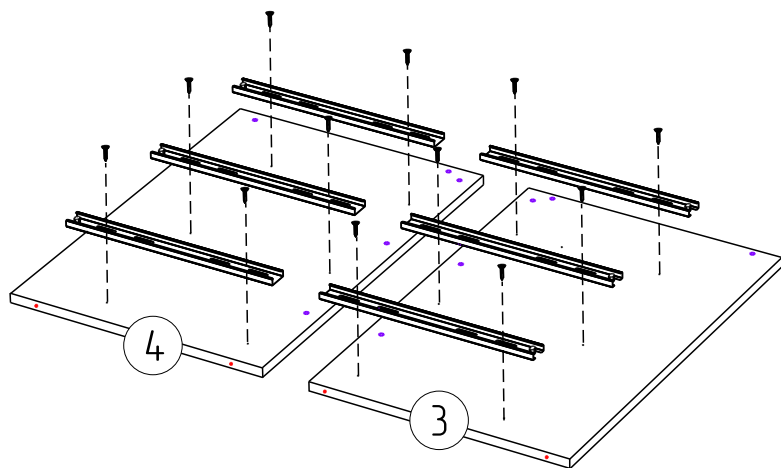


Рис. 1



Далее шурупами 4x16 приверните шариковые направляющие к (дет. № 3 и 4). (См .Рис. 2)

Рис. 2



Навесной модуль (кол-во 2 шт.)

Соедините между собой (дет. № 7 и 14), воспользовавшись евровинтами 6x50. (См. Рис. 11)

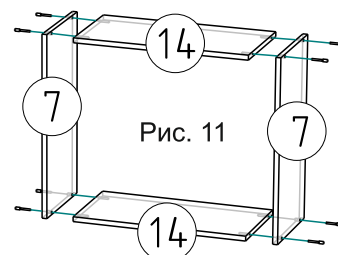


Рис. 11

Затем переверните собранные каркасы навесных модулей и замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. После аккуратно прибейте заднюю стенку ЛДВП (дет. № 30) гвоздями 2x20 с шагом 10 см. (См .Рис. 11)

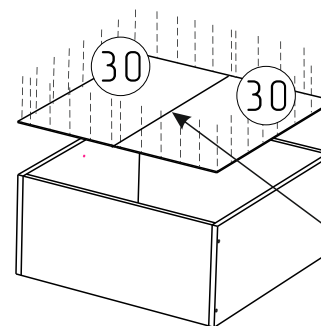
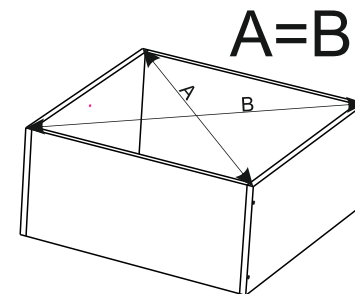


Рис. 11

Соединитель ЛДВП



Навесной модуль (кол-во 1 шт.)

Соедините между собой (дет. № 7 и 13), воспользовавшись евровинтами 6x50. (См. Рис. 12)

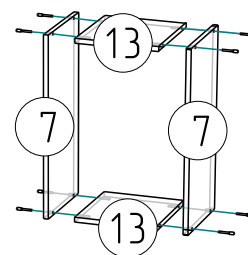


Рис. 12

Затем переверните собранный каркас навесного модуля и замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. После аккуратно прибейте заднюю стенку ЛДВП (дет. № 32) гвоздями 2x20 с шагом 10 см. (См .Рис. 13)

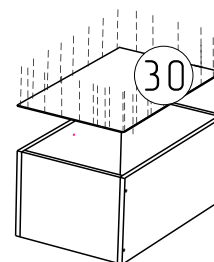
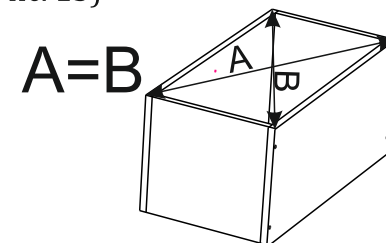


Рис. 13



3. Постановка и стяжка нижних модулей

Перед тем как начать стяжку модулей между собой, необходимо установить их в выбранном вами порядке. Затем выставить модули по уровню. После для более точной стяжки рекомендуется воспользоваться струбцинами. Стяните между собой модули. Теперь при помощи сверла диаметром 5 мм. просверлите отверстия в боковых стенках насквозь. Далее, воспользовавшись межсекционной стяжкой, стяните модули между собой. Затем выверните струбцины. Приверните столешницу шурупами 4x30. (См .Рис. 15)

Просверлить насквозь сверлом D=5мм.

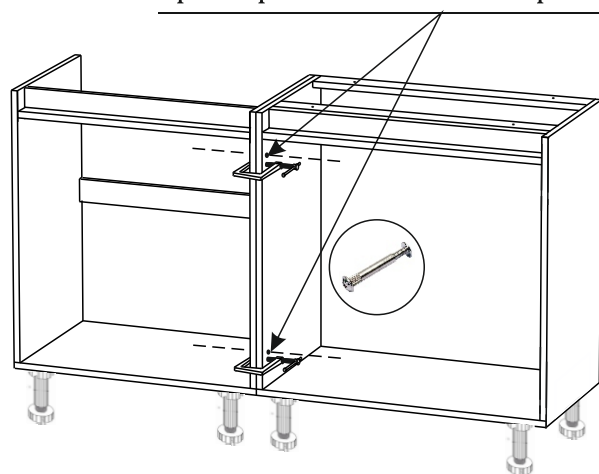
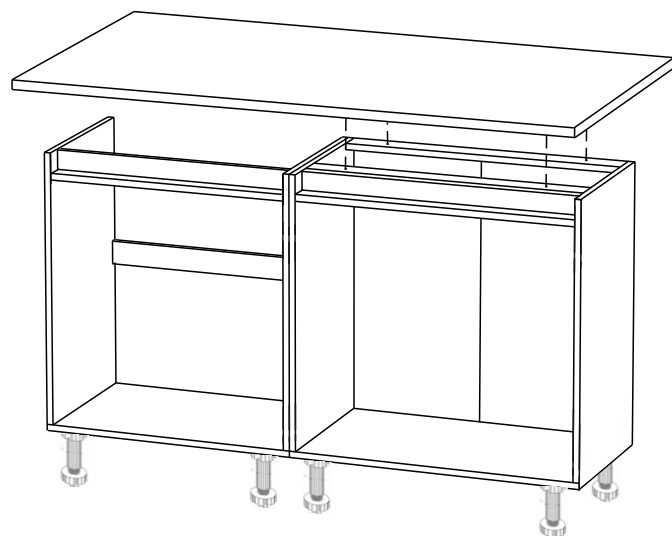


Рис. 15



Детализровка изделия

№	Наименование	Кол-во	Размер	
1	Бок левый (тумба)	1	733	420
2	Бок правый (тумба)	1	733	420
3	Бок левый (тумба с ящиком)	1	733	420
4	Бок правый (тумба с ящиком)	1	733	420
5	Бок правый (мойка)	1	733	420
6	Бок левый (мойка)	1	733	420
7	Бок (навес)	6	703	280
8	Крышка	2	800	420
9	Крышка	1	400	420
10	Боковина ящика левая	3	400	100
11	Боковина ящика правая	3	400	100
12	Задняя панель ящика	3	311	100
13	Вязка (навес)	2	368	280
14	Вязка (навес)	4	768	280
15	Полка (навес)	2	768	255
16	Полка (навес)	1	368	255
17	Планка	2	768	60
18	Планка	2	768	60
19	Планка	2	768	60
20	Планка	1	768	60
21	Планка	2	368	60
22	Планка	3	368	60
23	Полка	1	768	410
24	Фасад ящика	3	219	397
25 а,б	Створка	5/4	717	397
26	Цоколь	2	800	100
27	Цоколь	1	400	100
28	Столешница	2	800	600
29	Столешница	1	400	600
30	ЛДВП	5	700	397
31	ЛДВП	3	745	397
32	ЛДВП	3	405	339

Необходимый инструмент для сборки:

Отвертка фигурная, молоток, рулетка, шестигранный ключ №4.