

### Правила хранения, ухода и эксплуатации мебели

Для поддержания надлежащего внешнего вида и долговечности мебели рекомендуется соблюдать следующие правила:

1. Мебель должна храниться и эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях имеющих отопление и вентиляцию, при температуре не ниже + 2 С и не выше + 40 С при относительной влажности воздуха 45-70 % (ГОСТ 16371-2014).
2. Следить, чтобы температура приборов или посуды, находящейся в контакте с поверхностью, не превышала + 120 С.
3. Не рекомендуется устанавливать мебель вблизи отопительных приборов и под прямые солнечные лучи.
4. Во избежание набухания щитов не допускать скопление воды на поверхностях мебельных изделий.
5. Беречь поверхность мебели от механических повреждений.
6. Уход за мебелью и лицевой фурнитурой осуществлять с помощью влажных тканей с применением специально предназначенных для этих целей чистящих и полирующих средств. После чего протирать насухо.
7. Не использовать для чистки средства содержащие абразивные материалы, эфиры и растворители.
8. В процессе эксплуатации мебели возможно ослабление крепежной фурнитуры. При этом необходимо осуществлять «затяжку» всех изделий металлофурнитуры, осуществляющих крепеж и регулировку узлов, обеспечивающих открывание и трансформацию подвижных элементов.
9. В случае перестановки мебели, следует полностью освободить изделие от посторонних предметов, вынуть выдвижные ящики и съемные полки. Во избежание поломки опор перемещать изделие необходимо над уровнем пола.

### Гарантии изготовителя

1. Предприятие - изготовитель гарантирует сохранность качественных показателей мебели, в течение 24 месяцев со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил изложенных в данной инструкции.
2. Срок службы 5 лет.
3. За механические повреждения, возникшие при транспортировке, сборке-установке или хранении, предприятие - изготовитель ответственности не несет.

В случае приобретения уцененной мебели претензии по качеству и внешнему виду не принимаются.



Декларация соответствия  
№RU Д-RU.MC45.B.01567



отрезать и приклеить  
(после сборки)

## Гостиная «Эмми»

ИП Пылайкин Владимир Анагольевич, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул.Полевая, д.9		
ИП Пылайкина Елена Юрьевна, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул.Полевая, д.12		
Материал: ЛДСП Дата изготовления: 20__год Гарантийный срок эксплуатации 24 мес. Срок службы изделия 5 лет.	Соответствует требованиям ГОСТ 16371-2014; ТР ТС 025/2012; ТО 31-001-014409/1143-2017	Код ТН ВЭД ЕАЭС 9403 20 800 9    9403 60 100 9 9403 60 900 9    9403 89 000 0 9403 70 000 8



## ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

инструкция по сборке и эксплуатации

## Гостиная «Эмми»

Габариты: Ш2200/Г470/В2100



Произведено: МК «ЗАРОН»

- ИП Пылайкин Владимир Анагольевич, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул.Полевая, д.9  
 ИП Пылайкина Елена Юрьевна, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул.Полевая, д.12

E-mail: zaron-mebel@mail.ru

Сайт: www.zaron-mebel.ru

## Гостиная «Эмми»

Перед началом сборки необходимо ознакомиться с инструкцией и проверить комплектность деталей и крепежной фурнитуры.

**Производитель рекомендует проводить сборку с помощью специалиста, т. к. неправильная сборка может привести к нежелательным последствиям.**

### Список комплектующей фурнитуры

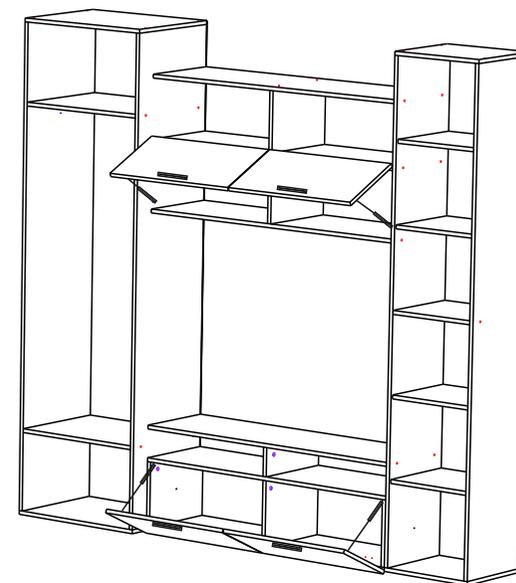
Гвоздь 2x20	181
Евровинт	58
Петля 4-х шарн. накл.	19
Полкодержатель мет.	16
Шуруп 4x16	80
Шуруп 4x30	52
Эксцентриковая стяжка	10
Евроключ 4 мм	1
Ручка C22 096/128 хром	6
Шуруп для ручек 4,2x25 (родные)	12
Газлифт 60	2
Газлифт секретерный	2
Скалкодержатель мет.	2
Заглушка евровинта Белый	30
Заглушка эксцентриковая Белый	10
Стяжка межсекционная 5x32	2
Скалка металлическая 567 мм	1
Опора ОСК 20К	13

**Сборка будет производиться в несколько этапов:**

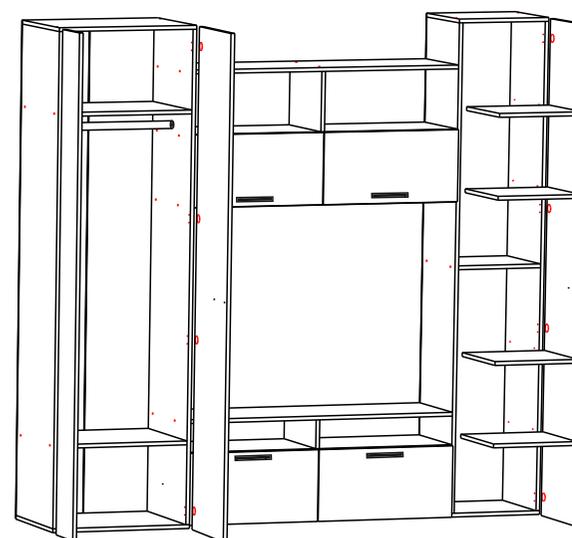
- 1. Сборка шкафа;**
- 2. Сборка пенала;**
- 3. Сборка тумбы и навеса;**
- 4. Стяжка модулей.**

Навесьте створки и закрепите газ - лифты.

**Внимание!! Укомплектованные газ - лифты отличаются между собой. На верхние барные створки устанавливаем силовые газ - лифты. На нижние устанавливаем секретерные газ - лифты.**



Приверните ручки. Поставьте полки на полкодержатели. Поставьте скалку в шкаф. Навесьте створки. Отрегулируйте зазоры.



Затем переверните собранный каркас шкафа и замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. После аккуратно прибейте заднюю стенку ЛДВП (дет. № 29) гвоздями 2x20 с шагом 10 см. (См. Рис. 5)

$A=B$

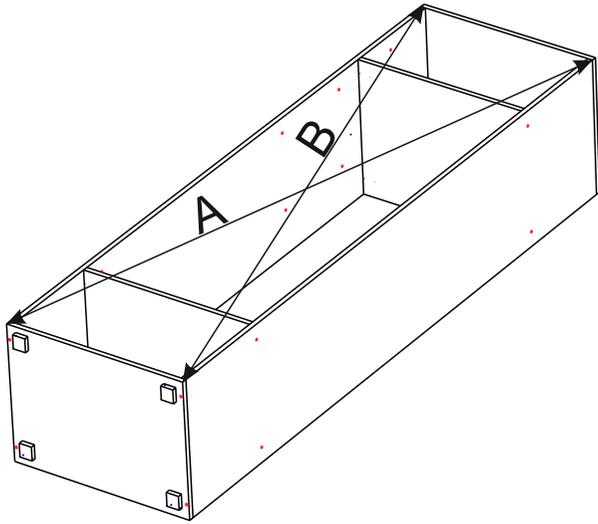
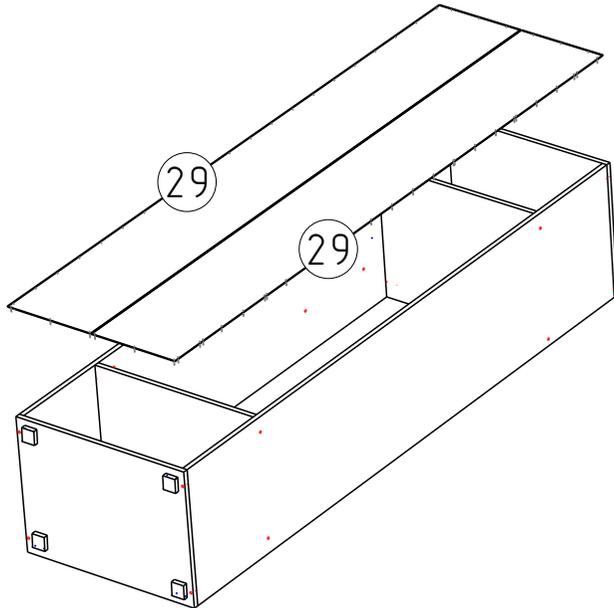


Рис. 5



Приверните петли в отверстия на (дет. № 26 и 27) при помощи шурупов 4x16, так же приверните планку крепления газ - лифта № 2. (См. рис. 13)

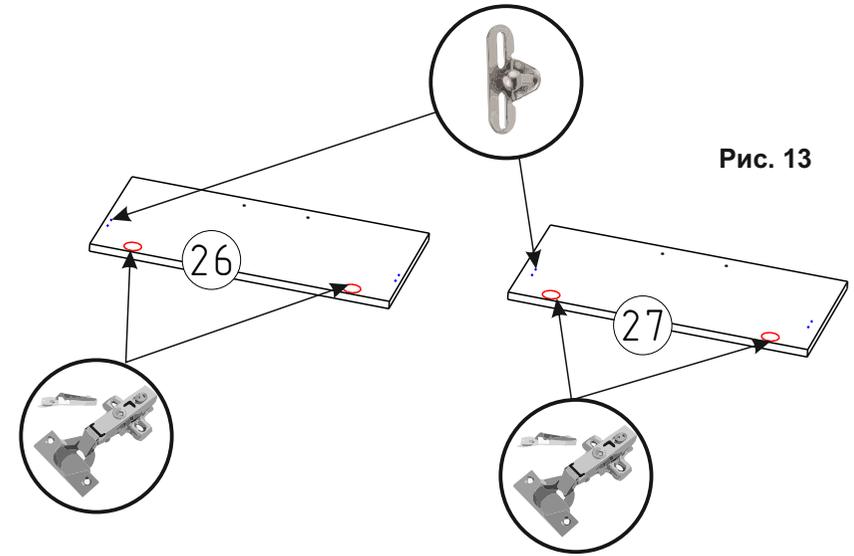


Рис. 13

Соедините между собой (дет. № 6; 9; 18; 19; 20; 23 и 25), воспользовавшись евровинтами 6x50 и эксцентриковой стяжкой. (См. Рис. 14)

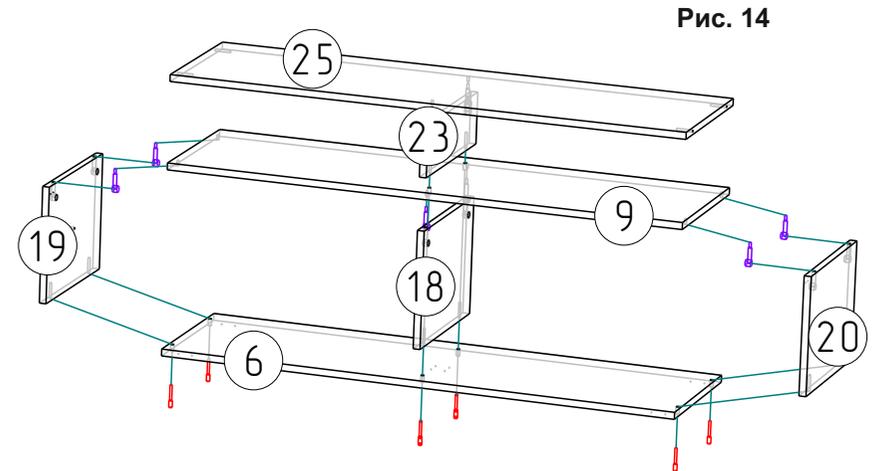


Рис. 14

Затем переверните собранный каркас тумбы и замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. После аккуратно прибейте заднюю стенку ЛДВП (дет. № 31) гвоздями 2x20 с шагом 10 см. (См.Рис. 15)

A=B

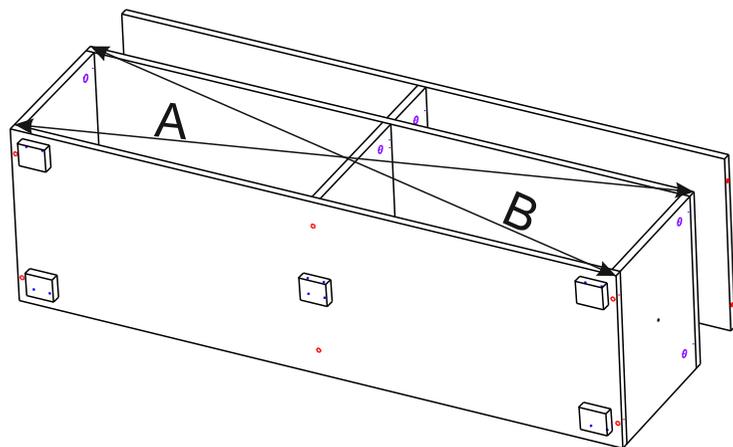
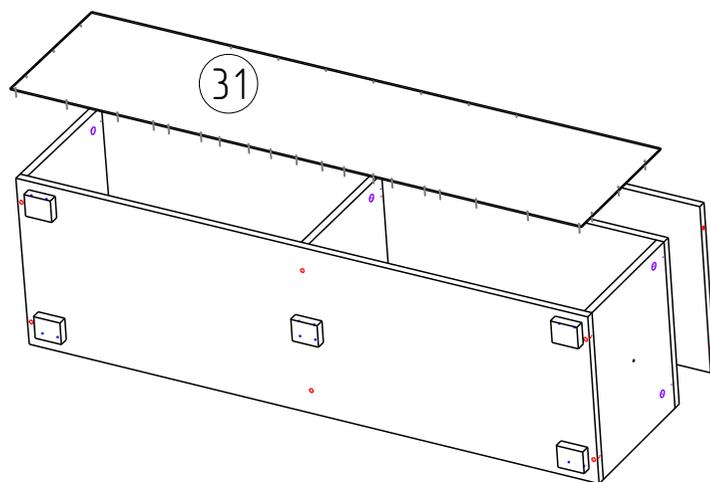


Рис. 15



Приверните петли шурупами 4x16 к (дет. № 3 и 10). (См.Рис. 3)

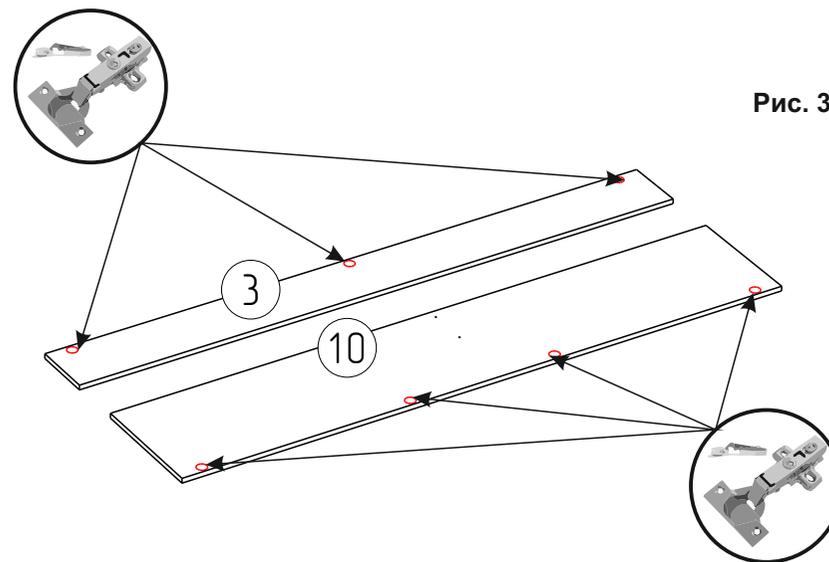
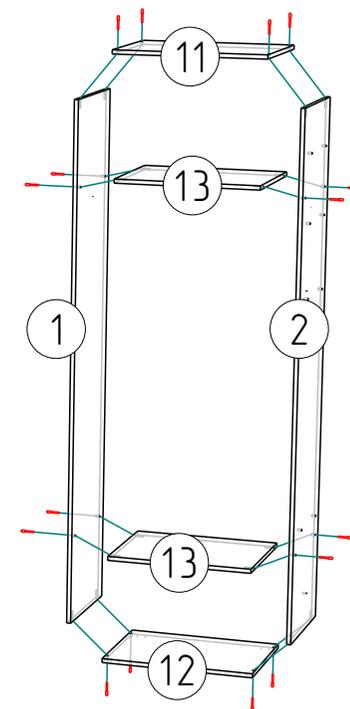


Рис. 3

Соедините между собой (дет. № 1; 2; 11; 12 и 13), воспользовавшись евровинтами 6x50. (См. Рис. 4)

Рис. 4



## 1. Сборка шкафа

В первую очередь установите фурнитуру.

К (дет. № 12) приверните опоры шурупами 4x30. (См. Рис. 1)

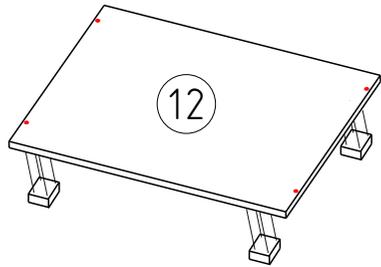


Рис. 1

Далее шурупами 4x16 приверните ответные планки петель к (дет. № 1 и 2). (См. Рис. 2)

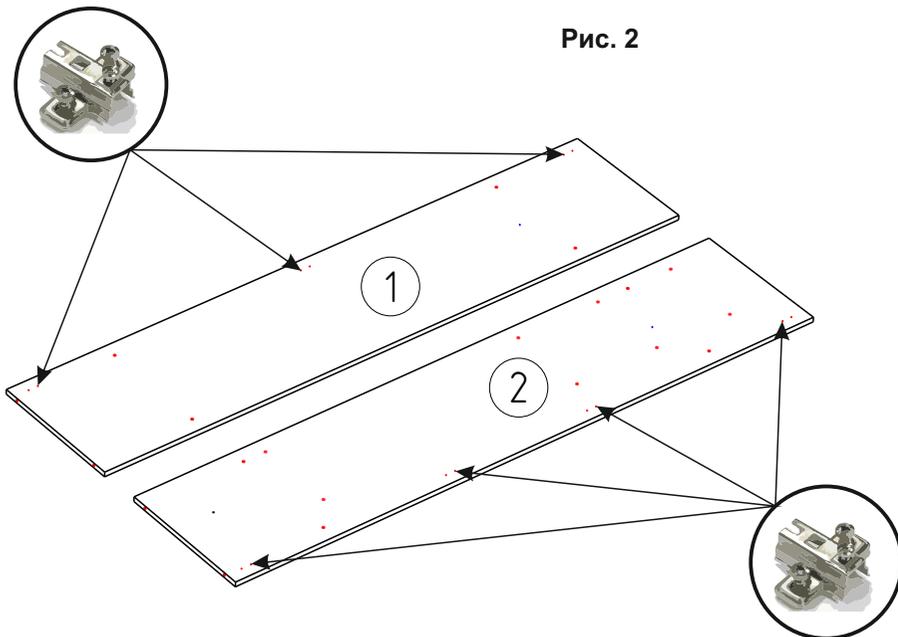


Рис. 2

Соедините между собой (дет. № 7; 8; 21; 22 и 24), воспользовавшись евровинтами 6x50 и эксцентриковой стяжкой. (См. Рис. 16)

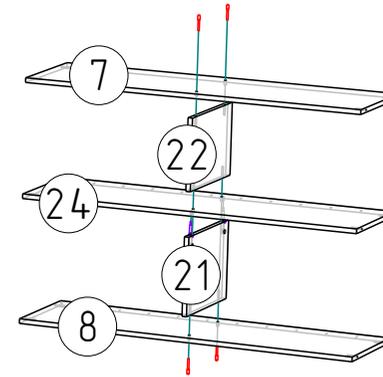


Рис. 16

Затем переверните собранный каркас навеса и закройте диагональ. Размеры должны совпадать. После аккуратно прибейте заднюю стенку ЛДВП (дет. № 31) гвоздями 2x20 с шагом 10 см. (См. Рис. 17)

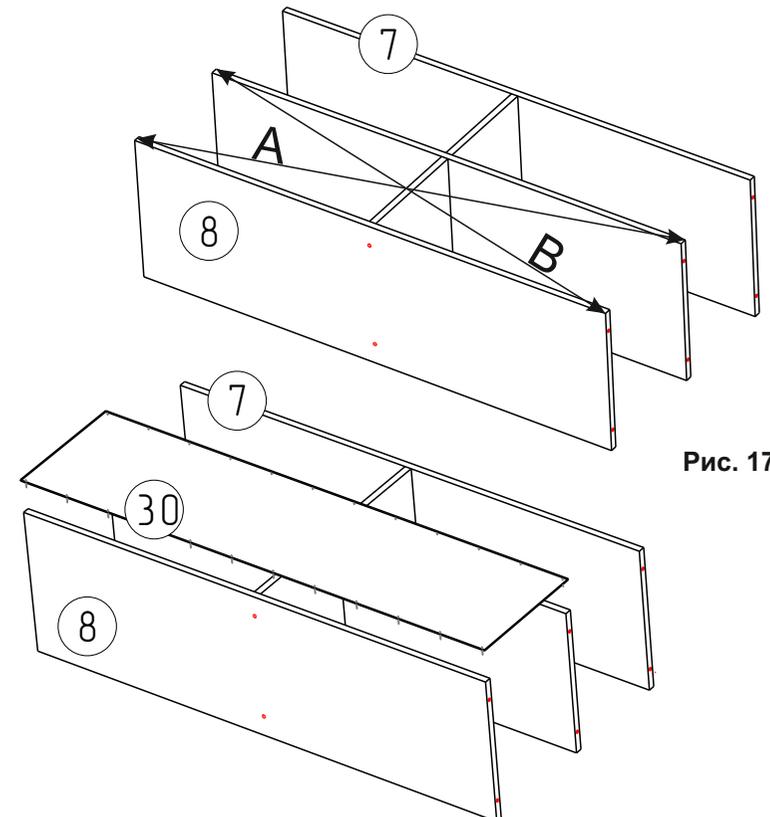


Рис. 17

#### 4. Стяжка модулей

Соедините между собой собранные каркасы, воспользовавшись еврovinтами 6x50 и межсекционной стяжкой. (См. Рис. 18)

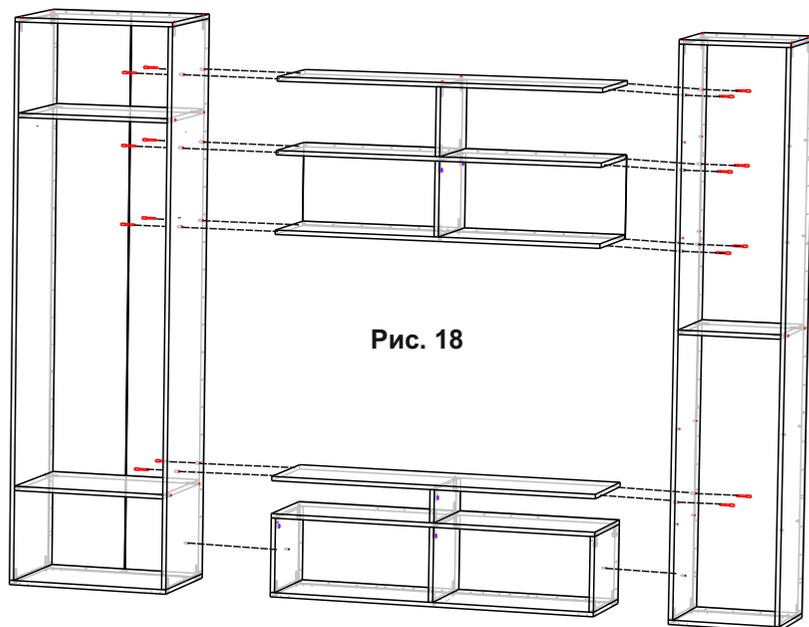


Рис. 18

Приверните к бокам (дет. № 1 и 5) в отверстия планку крепления газ-лифта № 1. (См. Рис. 19)

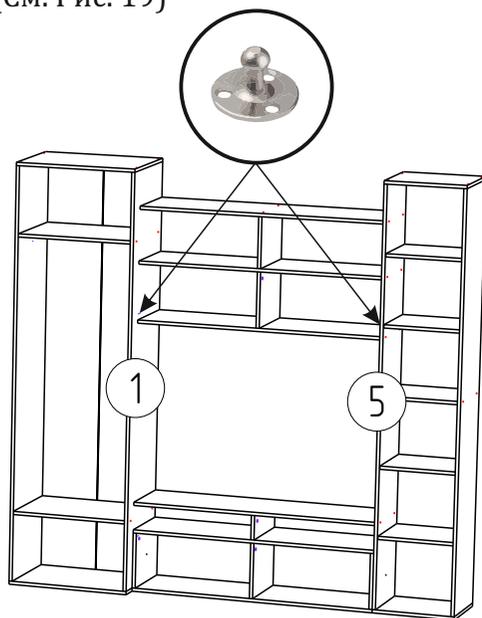


Рис. 19

#### Детализировка изделия

№	Наименование	Кол-во	Размер	
1	Бок правый (шкаф)	1	2048	450
2	Бок левый (шкаф)	1	2048	450
3	Створка (шкаф + пенал)	2	2077	397
4	Бок правый (пенал)	1	2048	355
5	Бок левый (пенал)	1	2048	355
6	Крышка нижняя (тумба)	1	1200	355
7	Вязка ГРАФИТ (навес)	1	1200	355
8	Вязка нижняя (навес)	1	1200	355
9	Крышка верхняя (тумба)	1	1200	355
10	Створка (шкаф)	1	2077	197
11	Крышка верхняя (шкаф)	1	600	450
12	Крышка нижняя (шкаф)	1	600	450
13	Вязка (шкаф)	2	568	450
14	Крышка верхняя (пенал)	1	400	355
15	Крышка нижняя (пенал)	1	400	355
16	Вязка (пенал)	1	368	355
17	Полка (пенал)	4	368	345
18	Стойка (тумба)	1	272	355
19	Бок левый (тумба)	1	272	355
20	Бок правый (тумба)	1	272	355
21	Стойка закрытая (навес)	1	272	355
22	Стойка открытая (навес)	1	250	355
23	Стойка малая (тумба)	1	120	355
24	Вязка центральная (навес)	1	1200	355
25	Полка ГРАФИТ (тумба)	1	1200	355
26	Створка (навес)	2	597	300
27	Створка (тумба)	2	597	300
28	ЛДВП (пенал)	1	2076	397
29	ЛДВП (шкаф)	2	2076	297
30	ЛДВП (навес)	1	1204	300
31	ЛДВП (тумба)	1	1196	300

#### Необходимый инструмент для сборки:

Отвертка фигурная, молоток, рулетка, шестигранный ключ №4.

Соедините между собой (дет. № 4; 5; 14; 15 и 16), воспользовавшись евровинтами 6x50. (См. Рис. 8)

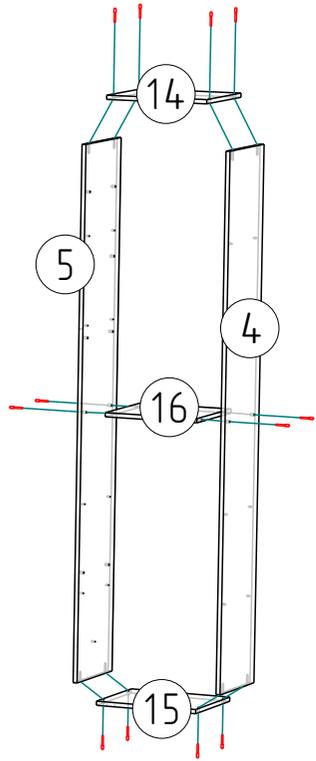


Рис. 8

Затем переверните собранный каркас пенала и замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. (См. Рис. 9)

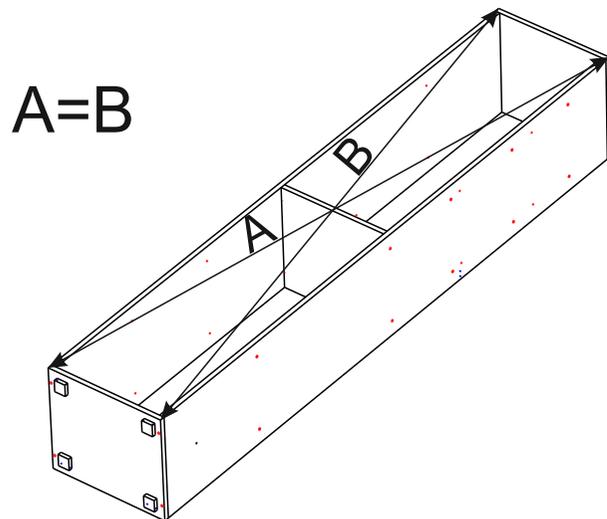


Рис. 9

После аккуратно прибейте заднюю стенку ЛДВП (дет. № 28) гвоздями 2x20 с шагом 10 см. (См. Рис. 10)

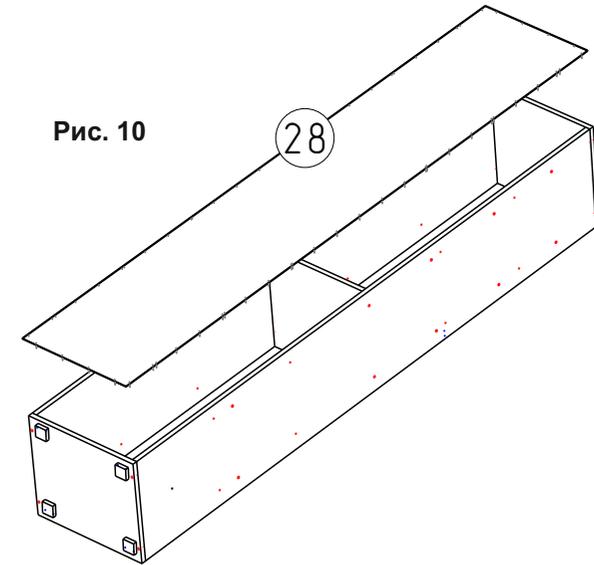


Рис. 10

### 3. Сборка тумбы и навеса

К (дет. № 6) приверните опоры шурупами 4x30. Аналогично приверните ответные планки петель к той же детали шурупами 4x16. (См. Рис. 11)

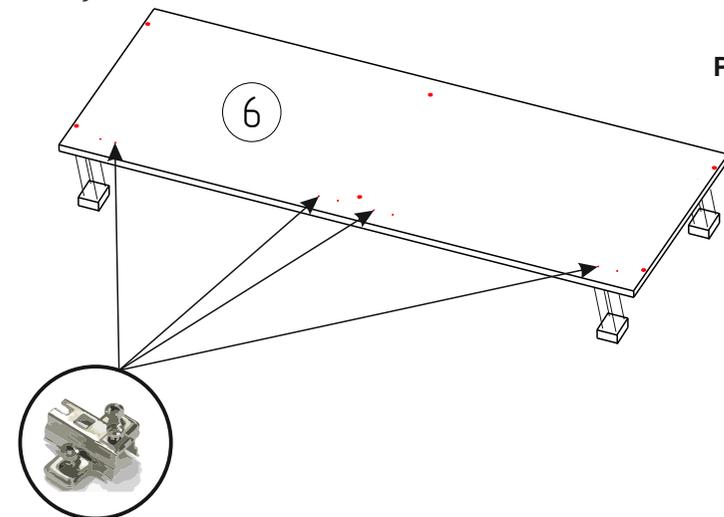


Рис. 11

Затем в отверстия на (дет. № 18; 19; 20; 21 и 23) вставьте эксцентрик.  
 В отверстия на (дет. № 9; 24 и 25) вверните шток эксцентрика.  
 Затем в отверстия на (дет. № 19 и 20) приверните планку крепления  
 газ -лифта № 1. (См. Рис. 12)

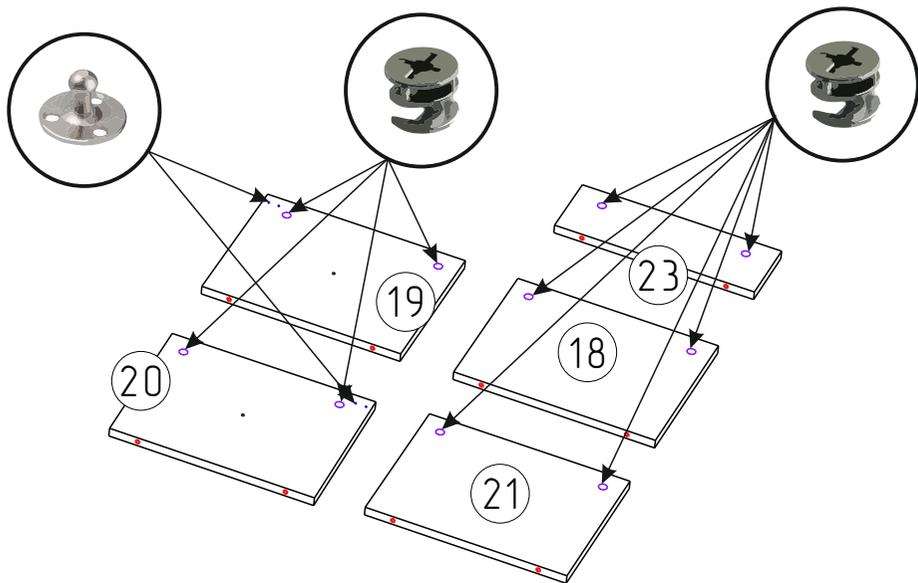
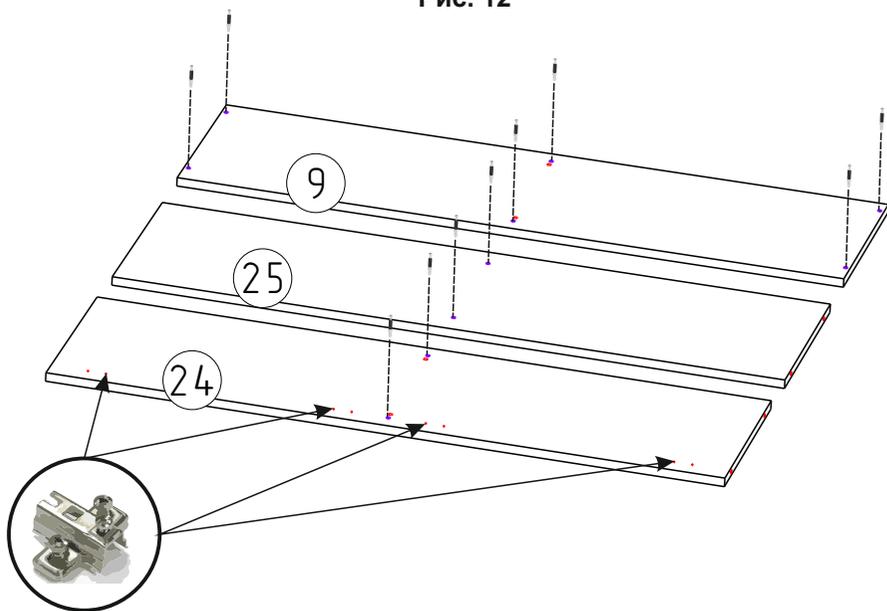


Рис. 12



## 2. Сборка пенала

К (дет. № 15) приверните опоры шурупами 4x30. (См .Рис. 6)

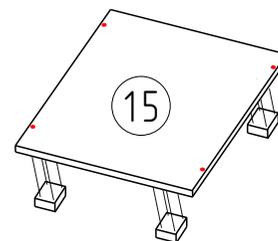


Рис. 6

Далее шурупами 4x16 приверните ответные планки петель к (дет. № 4 ). Потом приверните петли шурупами 4x16 к (дет. № 3).  
 (См .Рис. 7)

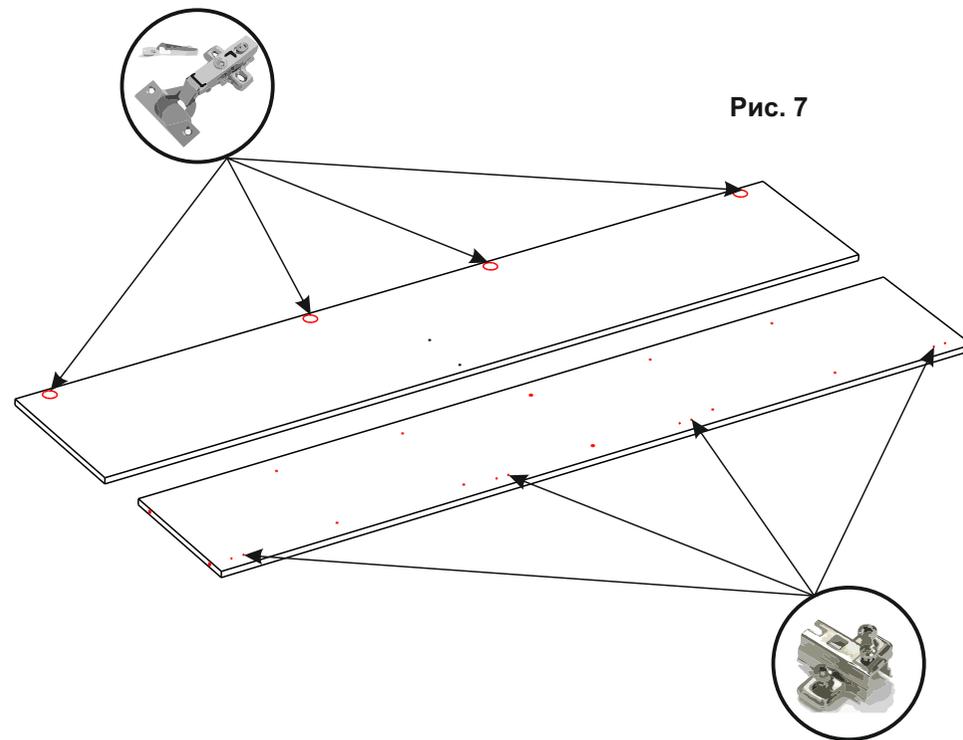


Рис. 7