

Правила хранения, ухода и эксплуатации мебели

Для поддержания надлежащего внешнего вида и долговечности мебели рекомендуется соблюдать следующие правила:

1. Мебель должна храниться и эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях имеющих отопление и вентиляцию, при температуре не ниже + 2 С и не выше + 40 С при относительной влажности воздуха 45-70 % (ГОСТ 16371-2014).
2. Следить, чтобы температура приборов или посуды, находящейся в контакте с поверхностью, не превышала + 120 С.
3. Не рекомендуется устанавливать мебель вблизи отопительных приборов и под прямые солнечные лучи.
4. Во избежание набухания щитов не допускать скопление воды на поверхностях мебельных изделий.
5. Беречь поверхность мебели от механических повреждений.
6. Уход за мебелью и лицевой фурнитурой осуществлять с помощью влажных тканей с применением специально предназначенных для этих целей чистящих и полирующих средств. После чего протирать насухо.
7. Не использовать для чистки средства содержащие абразивные материалы, эфиры и растворители.
8. В процессе эксплуатации мебели возможно ослабление крепежной фурнитуры. При этом необходимо осуществлять «затяжку» всех изделий металлофурнитуры, осуществляющих крепеж и регулировку узлов, обеспечивающих открывание и трансформацию подвижных элементов.
9. В случае перестановки мебели, следует полностью освободить изделие от посторонних предметов, вынуть выдвижные ящики и съемные полки. Во избежание поломки опор перемещать изделие необходимо над уровнем пола.

Гарантии изготовителя

1. Предприятие - изготовитель гарантирует сохранность качественных показателей мебели, в течение 24 месяцев со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил изложенных в данной инструкции.
2. Срок службы 5 лет.
3. За механические повреждения, возникшие при транспортировке, сборке-установке или хранении, предприятие - изготовитель ответственности не несет.

В случае приобретения уцененной мебели претензии по качеству и внешнему виду не принимаются.



Декларация соответствия
№ RU Д-РУ. MC45. В. 01567



«Письменный стол № 3»

ИП Пылайкин Владимир Анагольевич, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д. 9	
ИП Пылайкина Елена Юрьевна, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д. 12	
Материал: ЛДСП Дата изготовления: 20__ год Гарантийный срок эксплуатации 24 мес. Срок службы изделия 5 лет.	Соответствует требованиям ГОСТ 16371-2014; ТР ТС 025/2012 ТО 31-001-0144091143-2017
Код ТН ВЭД ЕАЭС 9403 20 800 9 9403 60 100 9 9403 60 900 9 9403 89 000 0 9403 70 000 8	



ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

инструкция по сборке и эксплуатации

«Стол письменный № 3»

Габариты: ш1100/г500/в750мм.



Произведено: МК «ЗАРОН»

- ☐ ИП Пылайкин Владимир Анагольевич, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д. 9
☐ ИП Пылайкина Елена Юрьевна, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д. 12

E-mail: zaron-mebel@mail.ru

Сайт: www.zaron-mebel.ru

«Стол письменный № 3»

Перед началом сборки необходимо ознакомиться с инструкцией и проверить комплектность деталей и крепежной фурнитуры.

Производитель рекомендует проводить сборку с помощью специалиста, т. к. неправильная сборка может привести к нежелательным последствиям.

Необходимый инструмент для сборки: Отвертка фигурная, молоток, рулетка, шестигранный ключ №4.

Список комплектуемой фурнитуры

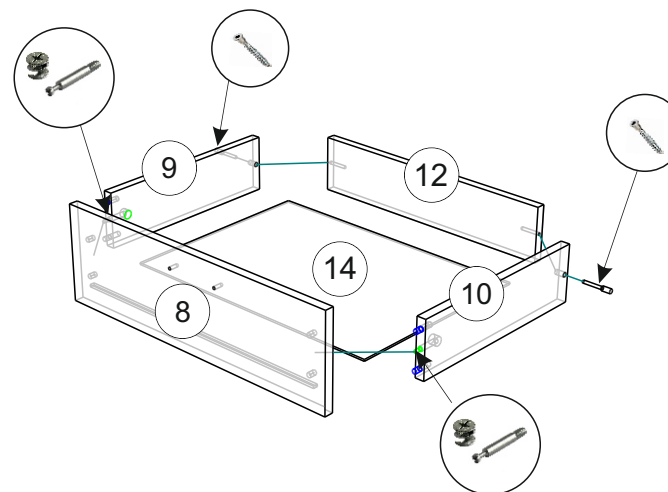
Евровинт 6x50, шт.	20
Эксцентриковая стяжка, шт.	20
Шкант 8x30, шт.	16
Заглушка эксцентрика Белая, шт.	8
Заглушка евровинта Белая, шт.	12
Гвозди 2x20, шт.	69
Шуруп 4x30, шт.	2
Шуруп 4x16, шт.	32
Роликовые направляющие 350 мм, компл.	4
Евроключ 4мм, шт.	1
Подпятник, шт.	6

Детализировка изделия

№	Наименование	Кол-во	Размер	
1	Столешница	1	1100	500
2	Бок левый (тумба)	1	734	400
3	Бок правый (тумба)	1	734	400
4	Бока открытые	2	734	150
5	Вязка малая	2	368	150
6	Вязка низ	1	368	150
7	Вязка верх	1	368	150
8	Фасад ящика	4	167	330
9	Боковина ящика левая	4	350	100
10	Боковина ящика правая	4	350	100
11	Вязка тумба	2	268	80
12	Задняя панель ящика	4	211	100
13	ЛДВП	1	682	296
14	ЛДВП	4	239	356

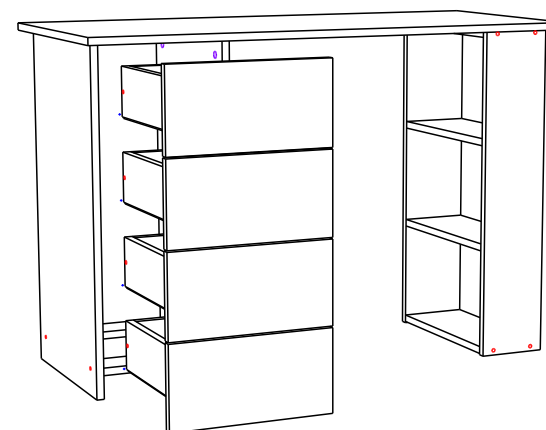
Приступите к сборке ящика. Соедините между собой (дет. № 8; 9; 10 и 12) при помощи евровинтов, шкантов и эксцентриковой стяжки. Вставьте (дет. №14) в паз, находящийся на фасаде ящика (дет. №8), следом замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. Прибейте заднюю стенку ЛДВП (дет. №14) гвоздями 2x20 с шагом 10 см. (См .Рис. 9)

Рис. 9



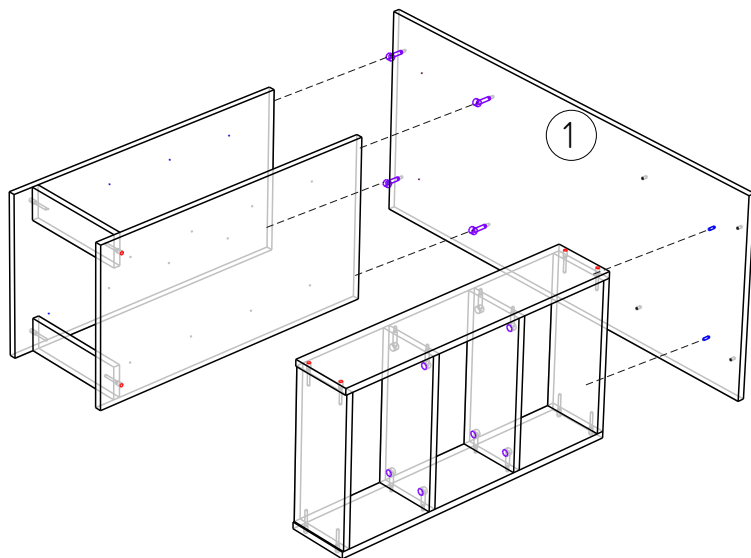
Вставьте ящики на направляющие. (См. рис. 10)

Рис. 10



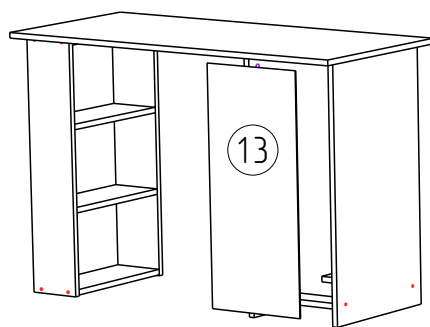
Соедините между собой собранные каркасы и (дет. № 1) при помощи эксцентриков и шурупов 4x30. (См. рис. 7)

Рис. 7

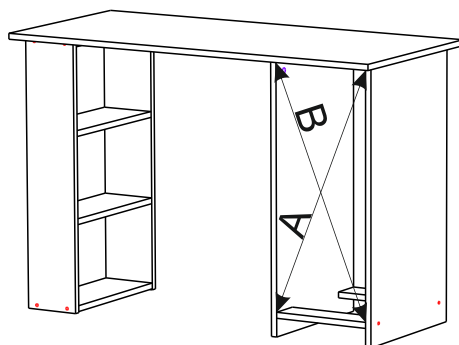


Замерьте диагональ. Размеры должны совпадать.
После прибейте заднюю стенку ЛДВП (дет. №13) гвоздями 2x20 с шагом 10 мм. (См. Рис. 8)

Рис. 8



$A=B$

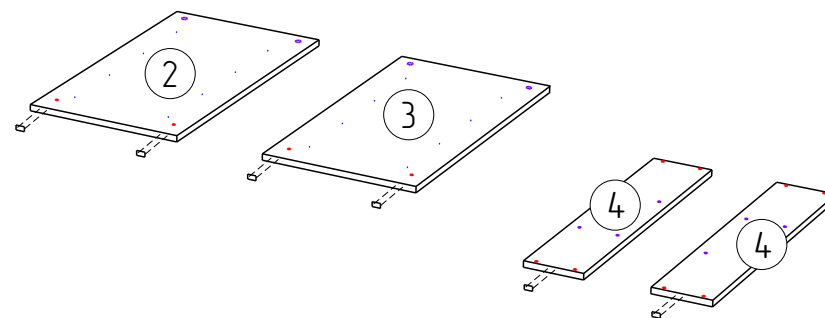


Порядок сборки изделия

Начинаем сборку с установки фурнитуры.

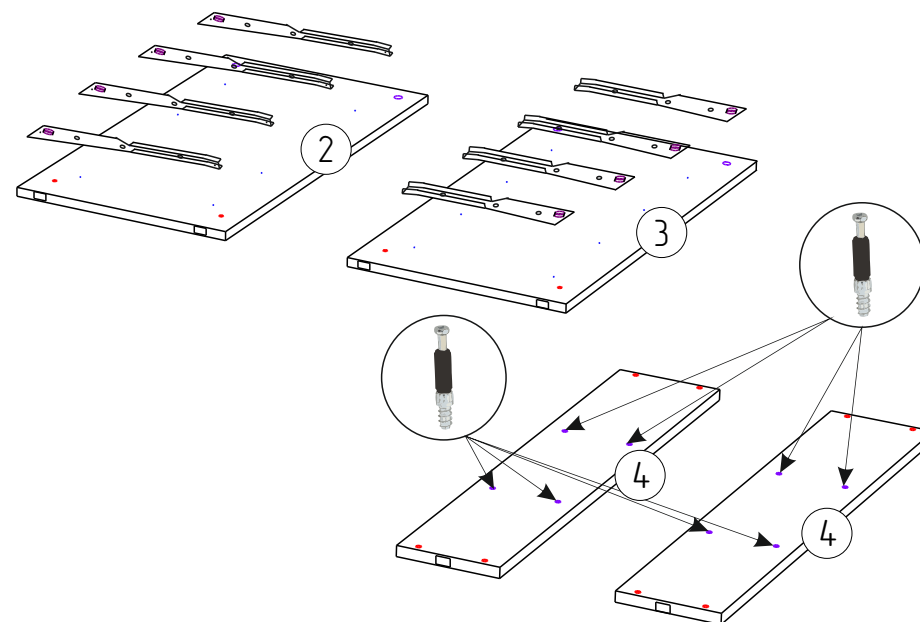
К (дет. № 2; 3 и 4) прибейте подпятники гвоздями 2x20. (См. Рис. 1)

Рис. 1



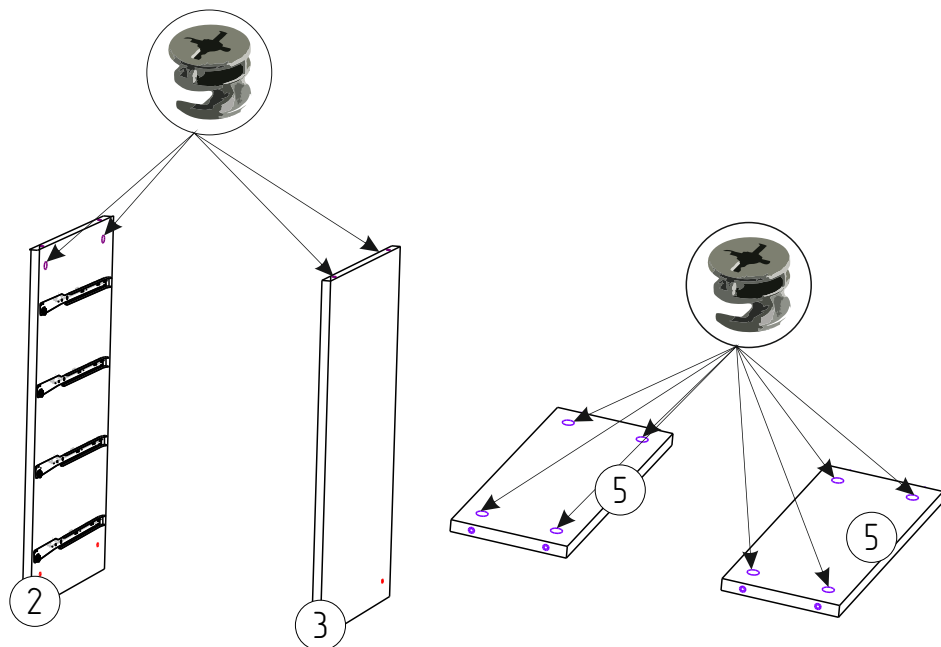
Далее к (дет. № 2 и 3) приверните роликовые направляющие шурупами 4x16. Затем в отверстия на (дет. № 4) вкрутите шток эксцентрика. (См. Рис. 2)

Рис. 2



Теперь в отверстия на (дет. № 2; 3 и 5) вставьте эксцентрик. (См. Рис. 3)

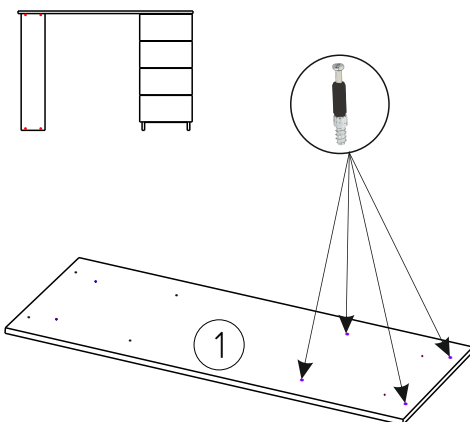
Рис. 3



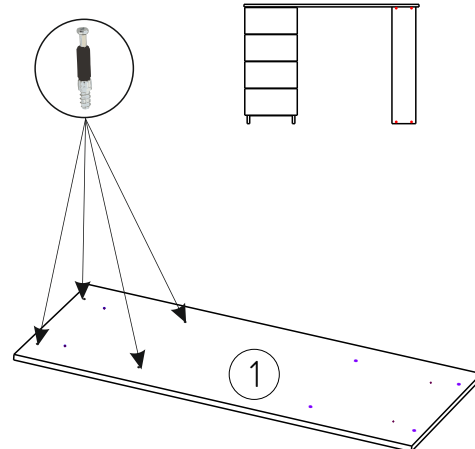
В отверстия на (дет. № 1) вверните шток эксцентрика согласно схеме. (См. Рис. 4)

Рис. 4

Сборка на правую сторону

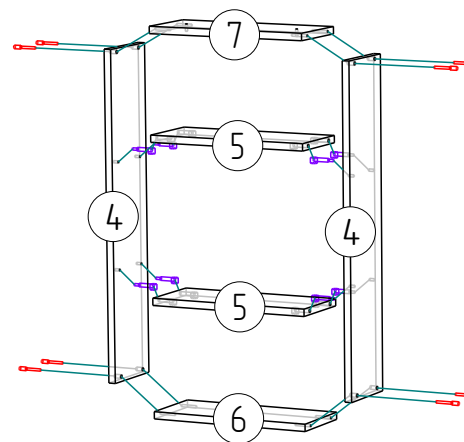


Сборка на левую сторону



При помощи евровинтов и эксцентриковой стяжки соедините между собой (дет. № 4; 5; 6 и 7). (См. рис. 5)

Рис. 5



При помощи евровинтов соедините между собой (дет. № 2; 3 и 11). (См. рис. 6)

Рис. 6

