

Правила хранения, ухода и эксплуатации мебели

Для поддержания надлежащего внешнего вида и долговечности мебели рекомендуется соблюдать следующие правила:

1. Мебель должна храниться и эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях имеющих отопление и вентиляцию, при температуре не ниже + 2 С и не выше + 40 С при относительной влажности воздуха 45-70 % (ГОСТ 16371-2014).
2. Следить, чтобы температура приборов или посуды, находящейся в контакте с поверхностью, не превышала + 120 С.
3. Не рекомендуется устанавливать мебель вблизи отопительных приборов и под прямые солнечные лучи.
4. Во избежание набухания щитов не допускать скопление воды на поверхностях мебельных изделий.
5. Беречь поверхность мебели от механических повреждений.
6. Уход за мебелью и лицевой фурнитурой осуществлять с помощью влажных тканей с применением специально предназначенных для этих целей чистящих и полирующих средств. После чего протирать насухо.
7. Не использовать для чистки средства содержащие абразивные материалы, эфиры и растворители.
8. В процессе эксплуатации мебели возможно ослабление крепежной фурнитуры. При этом необходимо осуществлять «затяжку» всех изделий металлофурнитуры, осуществляющих крепеж и регулировку узлов, обеспечивающих открывание и трансформацию подвижных элементов.
9. В случае перестановки мебели, следует полностью освободить изделие от посторонних предметов, вынуть выдвижные ящики и съемные полки. Во избежание поломки опор перемещать изделие необходимо над уровнем пола.

Гарантии изготовителя

1. Предприятие - изготовитель гарантирует сохранность качественных показателей мебели, в течение 24 месяцев со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил изложенных в данной инструкции.
2. Срок службы 5 лет.
3. За механические повреждения, возникшие при транспортировке, сборке-установке или хранении, предприятие - изготовитель ответственности не несет.

В случае приобретения уцененной мебели претензии по качеству и внешнему виду не принимаются.



Декларация соответствия
№RU Д-RU.MC45.B.01567



Модульная гостиная «Лиана» Центральная секция

ИП Пылайкин Владимир Анагольевич, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д.9		
ИП Пылайкина Елена Юрьевна, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д.12		
Материал: ЛДСП Дата изготовления: 20__год Гарантийный срок эксплуатации 24 мес. Срок службы изделия 5 лет.	Соответствует требованиям ГОСТ 16371-2014; ТР ТС 025/2012 ТО 31-001-0144091143-2017	Код ТН ВЭД ЕАЭС 9403 20 800 9 9403 60 100 9 9403 60 900 9 9403 89 000 0 9403 70 000 8



ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

инструкция по сборке и эксплуатации

Модульная гостиная «Лиана»

Центральная секция

Габариты: ш2000/г472/в2200мм.



Произведено: МК «ЗАРОН»

- ☐ ИП Пылайкин Владимир Анагольевич, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д.9
☐ ИП Пылайкина Елена Юрьевна, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д.12

E-mail: zaron-mebel@mail.ru

Сайт: www.zaron-mebel.ru

Модульная Гостиная «Лиана» Центральная секция

Перед началом сборки необходимо ознакомиться с инструкцией и проверить комплектность деталей и крепежной фурнитуры.

Производитель рекомендует проводить сборку с помощью специалиста, т. к. неправильная сборка может привести к нежелательным последствиям.

Необходимый инструмент для сборки: Отвертка фигурная, молоток, рулетка, шестигранный ключ №4.

В конце сборки приверните отталкиватели к (дет № 5 и 6). Навесьте створки. Вставьте ящик на направляющие. Поставьте стеклополки на полкодержатели. Поставьте заглушки. На верхних створках (дет. № 26) используется обычный газ - лифт. (С амортизацией).

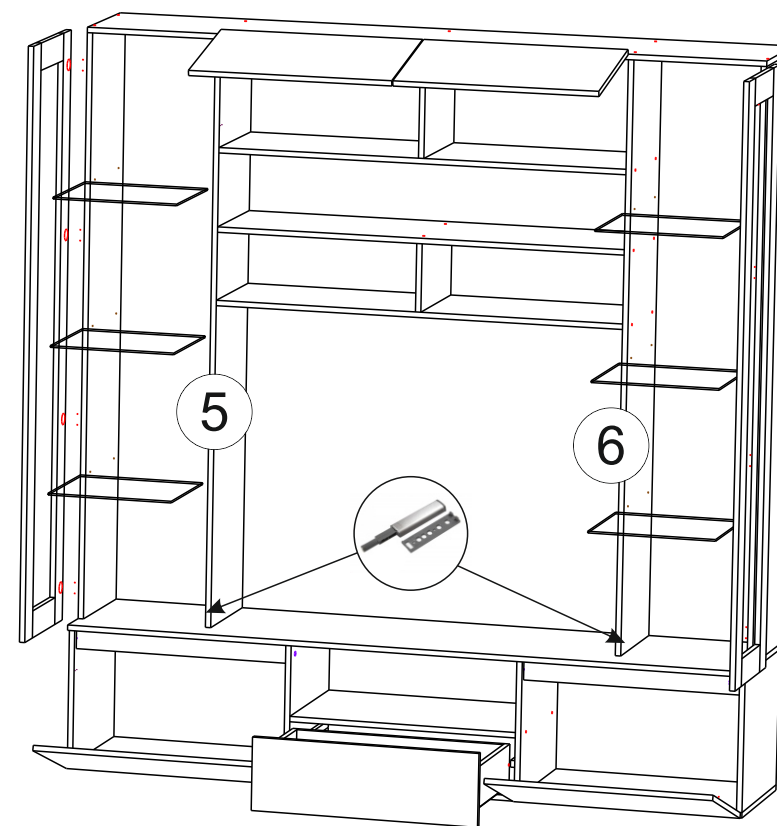
На нижних створках (дет. № 10) используются секретерный газ - лифт. (Без амортизации)

Отрегулируйте зазоры. (См. Рис. 13)

Список комплектуемой фурнитуры

Евровинт	50
Шуруп 4х16	92
Петля 4-х шарн. Накл	16
Газлифт 60	2
Газлифт 60 СЕКРЕТЕРНЫЙ	2
Магнитный отталкиватель	2
Кляймер	24
Заглушка еврвинта	42
Шайба для гвоздей	16
Шуруп 4х30	24
Гвоздь 2х20	198
Эксцентриковая стяжка	14
Шкант деревянный	20
Полкодержатель с присоской	24
Стяжка межсекционная	4
Евроключ	1
Направляющие шар.	1
Шуруп 3х16	24

Рис. 13



Приступите к сборке ящика.

Для начала вставьте шканты в отверстия на фасаде (дет. № 25). Затем вверните шток эксцентрика в отверстия на той же детали. Далее в отверстия на боковых стенках (дет. № 22 и 23) вставьте эксцентрик. Следом соедините между собой (дет. № 20; 22; 23) при помощи евровинтов 6х50. Теперь собранный каркас ящика необходимо соединить с фасадом (дет. № 25) и закрепить при помощи эксцентриковой стяжки. Потом нужно замерить диагональ ящика. Размеры должны совпадать. Вставьте ЛДВП (дет. № 30) в паз на фасаде ящика (дет. № 25) и прибейте ее гвоздями 2х20 с шагом 10 см. Направляющие крепятся по центру боковых стенок (дет. № 22 и 23). (См. Рис. 12)

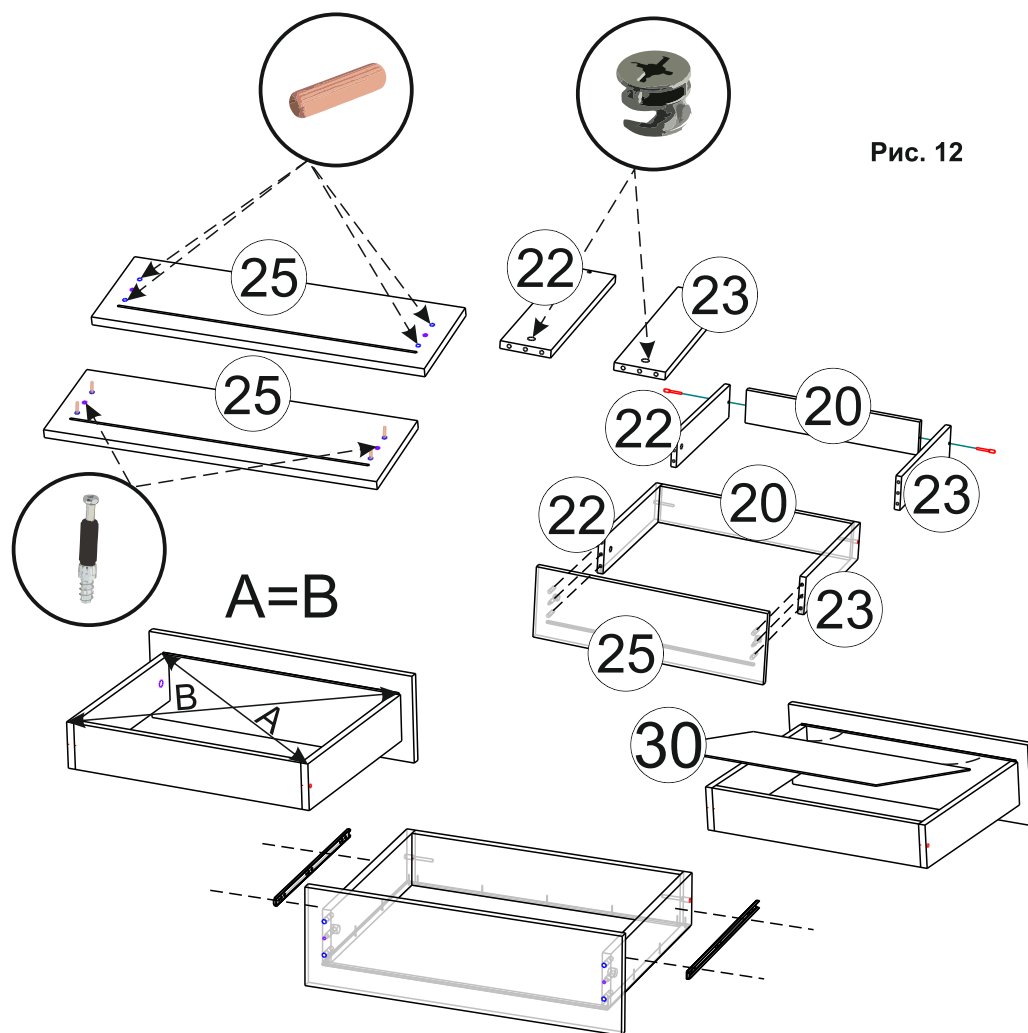


Рис. 12

Детализировка изделия

№ детали	Наименование	Длина	Ширина	Кол-во
1	Крышка_2	2000	468	1
2	Крышка_3	2000	448	1
3	Крышка	2000	355	1
4	Боковина_3	1734	355	1
5	Боковина_4	1734	355	1
6	Боковина_6	1734	355	1
7	Боковина_5	1734	355	1
8	Вязка_2	1200	355	3
9	Вязка_3	668	448	1
10	Фасад_2	382	662	2
12	Боковина	398	448	1
13	Стойка_2	398	448	1
14	Стойка	398	448	1
15	Боковина_2	398	448	1
16	Стеклостворка	1744	396	2
17	Стекло	1614	266	2
18	Стеклополка	368	340	6
19	Стойка_4	317	355	1
20	Деталь ящика_2	611	120	1
21	Стойка_3	200	354	1
22	Деталь ящика_4	400	120	1
23	Деталь ящика_5	400	120	1
24	Планка	60	634	2
25	Фасад ящика	214	663	1
26	Фасад_3	362	598	2
27	ЛДВП Белый_3	1753	394	2
28	ЛДВП Белый_4	1996	422	1
29	ЛДВП Белый_5	1206	345	1
30	ЛДВП Белый_6	639	405	1
31	ЛДВП Белый_7	1206	228	1

Центральная секция

Порядок сборки изделия

Начинаем сборку с установки фурнитуры. Приверните опоры шурупами 4x30 к (дет. № 2). (См. Рис. 1)

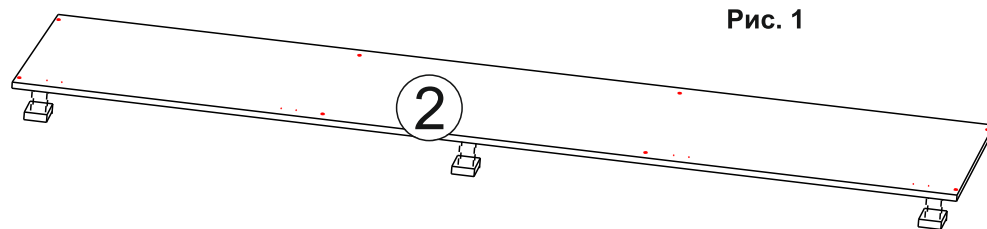


Рис. 1

Далее к (дет. № 2; 3; 4 и 7) приверните ответные планки петель шурупами 4x16. (См. Рис. 2)

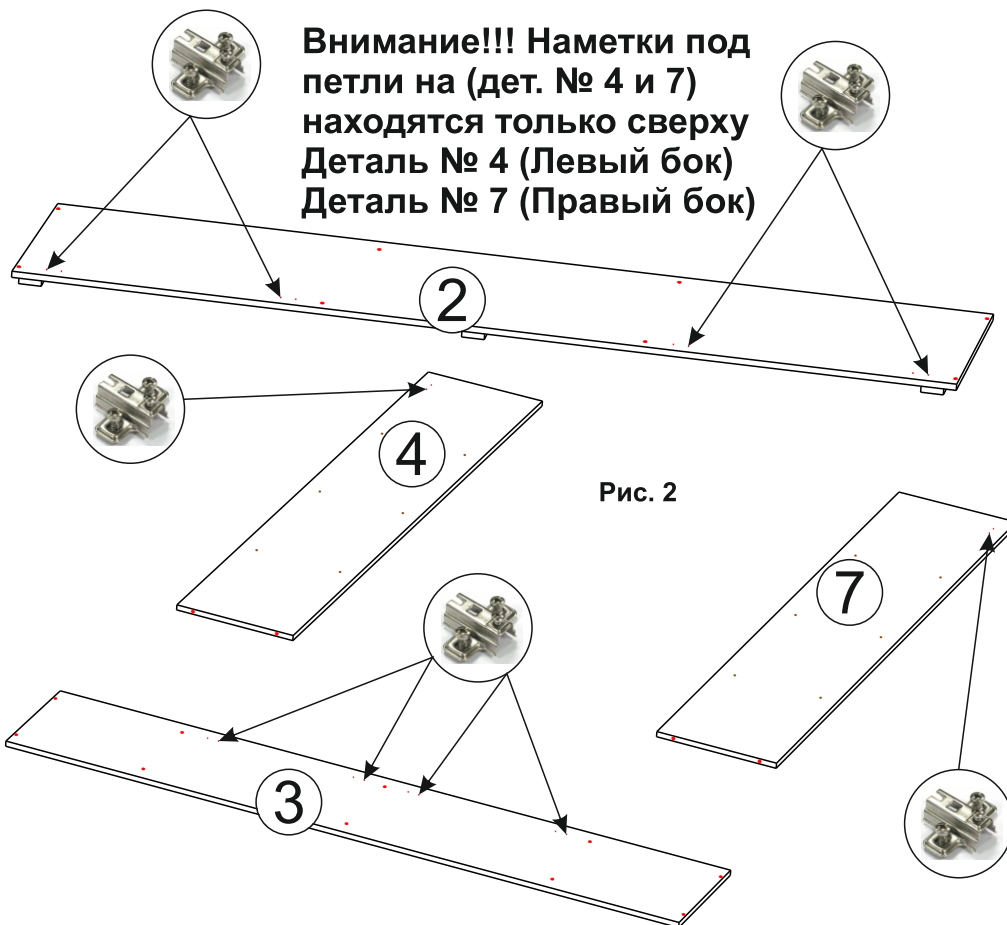


Рис. 2

Переверните собранную центральную секцию. Замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. После гвоздями 2x20 с шагом в 10 см прибейте заднюю стенку из ЛДВП (дет. № 27; 28; 29 и 31). (См. рис. 11)

$$A=B$$

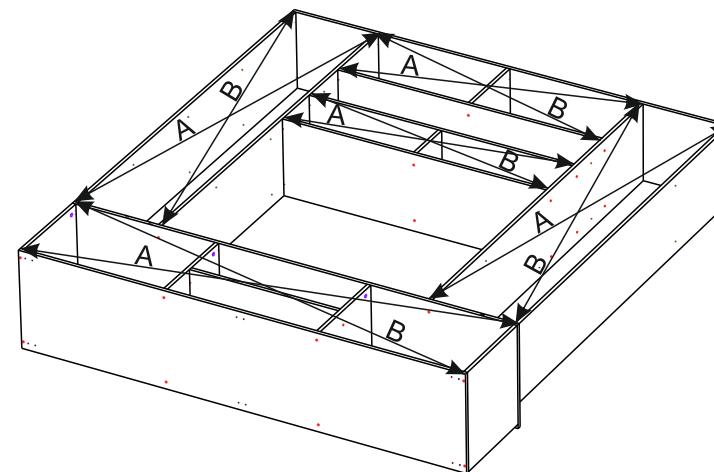
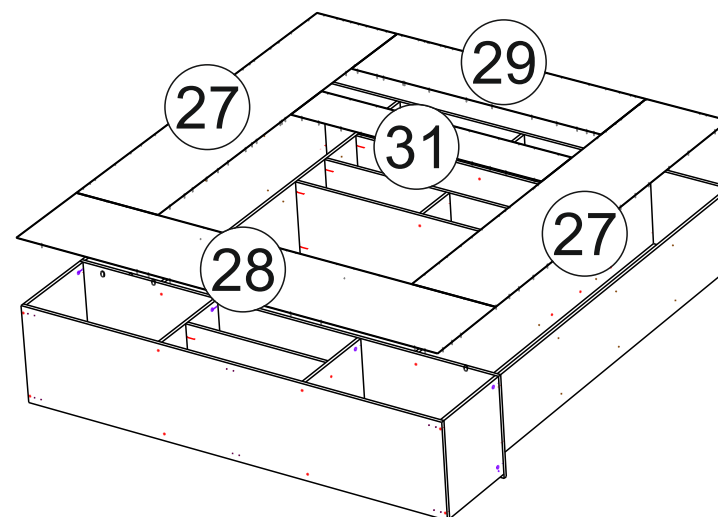
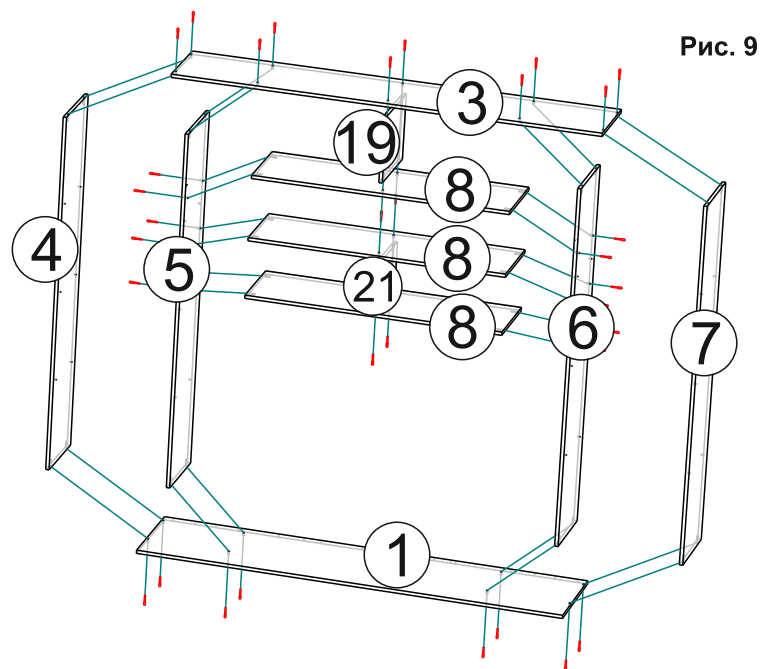


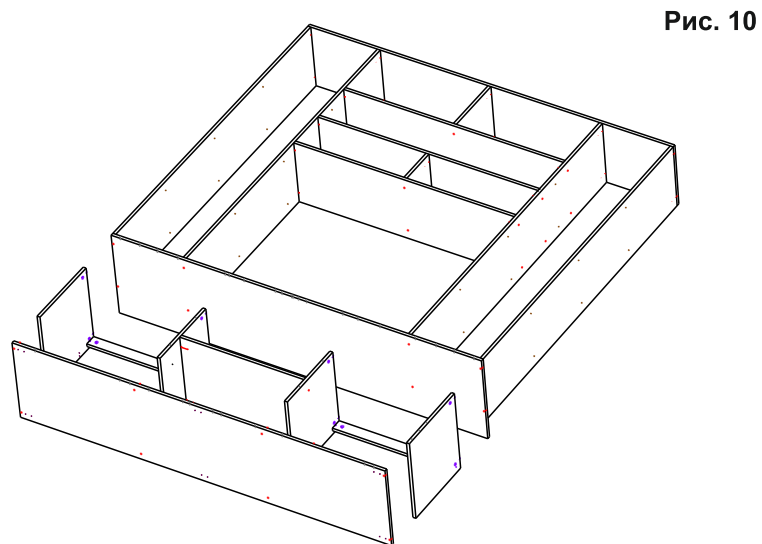
Рис. 11



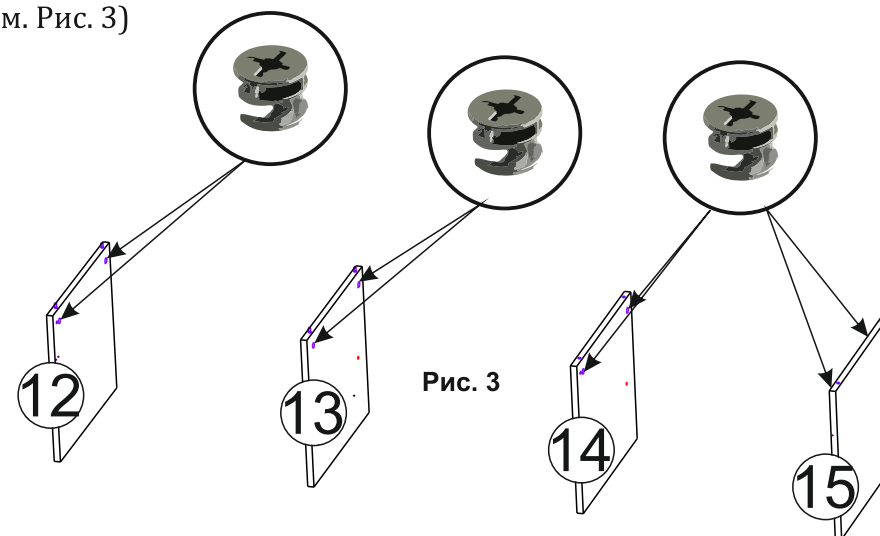
Соедините между собой (дет. № 1; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 19 и 21) при помощи евровинтов 6х50 и эксцентриковой стяжки. (См. Рис. 9)



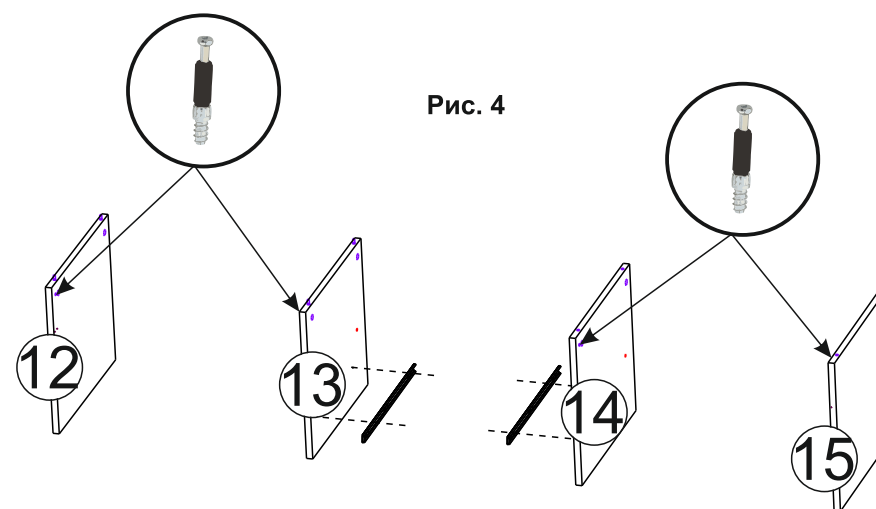
Теперь между собой соедините собранные каркасы при помощи евровинтов и эксцентриковой стяжки(См. Рис. 10)



Далее в отверстия на (дет. № 12; 13; 14; и 15) вставьте эксцентрик. Вверните шток эксцентрика. (См. Рис. 3)



Далее в отверстия на (дет. № 12; 13; 14; и 15) вверните шток эксцентрика. Также в отверстия на (дет. № 13 и 14) приверните направляющие шурупы 4х16. (См. Рис. 4)



Теперь в отверстия на (дет. № 12; 13; 14; и 15) вверните шток эксцентрика. (См. Рис. 5)

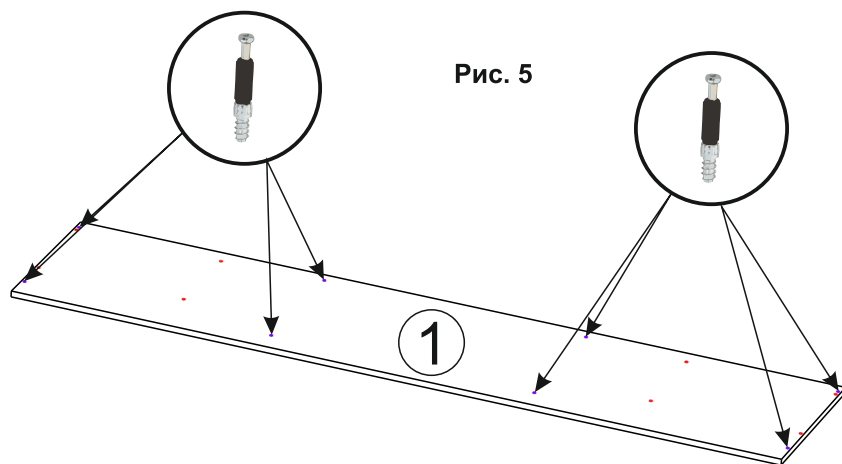


Рис. 5

Далее в отверстия на (дет. № 10; 16 и 26) вставьте петли и приверните их шурупами 4x16. (См. Рис. 6)

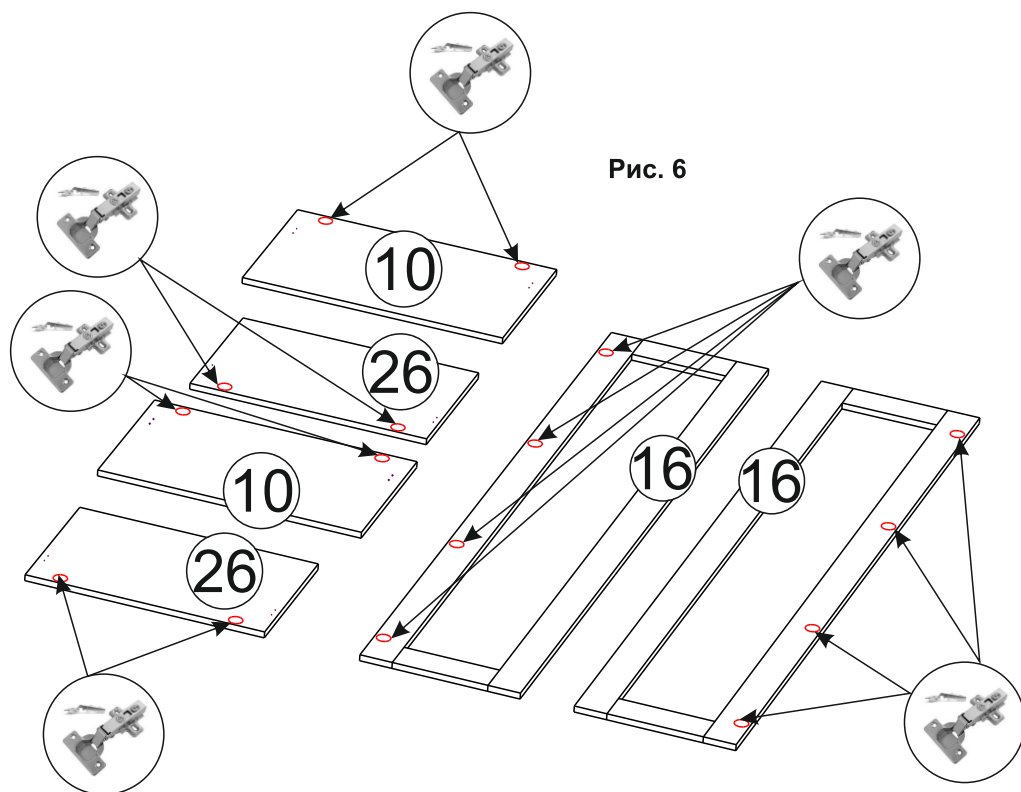


Рис. 6

Приложите стекло к створке так, чтобы по периметру нахлест стекла был по 15 мм на каждую сторону. Затем кляймерами для стекла аккуратно зафиксируйте стекло и приверните кляймер шурупами 3x16. (См. Рис. 7)

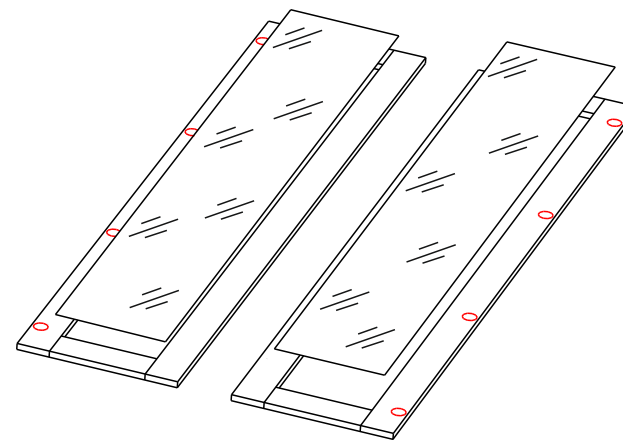


Рис. 7

Соедините между собой (дет. № 9; 12; 13; 14 и 15) при помощи евровинтов 6x50 и эксцентриковой стяжки. (См. Рис. 8)

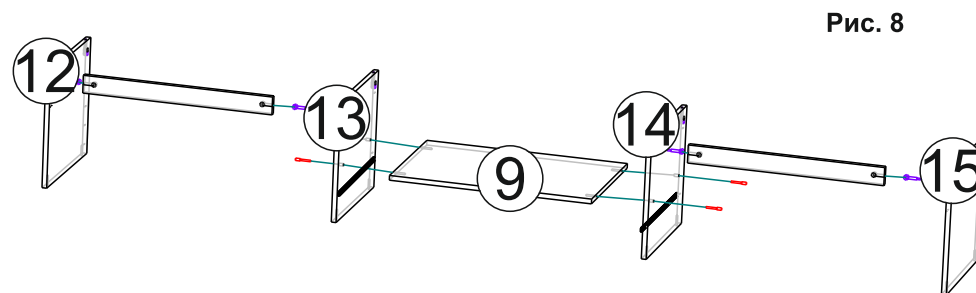


Рис. 8