

Правила хранения, ухода и эксплуатации мебели

Для поддержания надлежащего внешнего вида и долговечности мебели рекомендуется соблюдать следующие правила:

1. Мебель должна храниться и эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях имеющих отопление и вентиляцию, при температуре не ниже + 2 С и не выше + 40 С при относительной влажности воздуха 45-70 % (ГОСТ 16371-2014).
2. Следить, чтобы температура приборов или посуды, находящейся в контакте с поверхностью, не превышала + 120 С.
3. Не рекомендуется устанавливать мебель вблизи отопительных приборов и под прямые солнечные лучи.
4. Во избежание набухания щитов не допускать скопление воды на поверхностях мебельных изделий.
5. Беречь поверхность мебели от механических повреждений.
6. Уход за мебелью и лицевой фурнитурой осуществлять с помощью влажных тканей с применением специально предназначенных для этих целей чистящих и полирующих средств. После чего протирать насухо.
7. Не использовать для чистки средства содержащие абразивные материалы, эфиры и растворители.
8. В процессе эксплуатации мебели возможно ослабление крепежной фурнитуры. При этом необходимо осуществлять «затяжку» всех изделий металлофурнитуры, осуществляющих крепеж и регулировку узлов, обеспечивающих открывание и трансформацию подвижных элементов.
9. В случае перестановки мебели, следует полностью освободить изделие от посторонних предметов, вынуть выдвижные ящики и съемные полки. Во избежание поломки опор перемещать изделие необходимо над уровнем пола.

Гарантии изготовителя

1. Предприятие - изготовитель гарантирует сохранность качественных показателей мебели, в течение 24 месяцев со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил изложенных в данной инструкции.
2. Срок службы 5 лет.
3. За механические повреждения, возникшие при транспортировке, сборке-установке или хранении, предприятие - изготовитель ответственности не несет.

В случае приобретения уцененной мебели претензии по качеству и внешнему виду не принимаются.



Декларация соответствия
№RU Д-RU.MC45.B.01567



отрезать и приклеить
(после сборки)

Модульная система «Юпитер» Стол компьютерный

ИП Пылайкин Владимир Анагольевич, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д.9	
ИП Пылайкина Елена Юрьевна, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д.12	
Материал: ЛДСП Дата изготовления: 20__ год Гарантийный срок эксплуатации 24 мес. Срок службы изделия 5 лет.	Соответствует требованиям ГОСТ 16371-2014; ТР ТС 025/2012; ТО 31-001-0144091143-2017
Код ТН ВЭД ЕАЭС 9403 20 800 9 9403 60 100 9 9403 60 900 9 9403 89 000 0 9403 70 000 8	



ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

инструкция по сборке и эксплуатации

Модульная система «Юпитер»

Стол компьютерный

Габариты: ш1100/г544/в768мм.



Произведено: МК «ЗАРОН»

- ☐ ИП Пылайкин Владимир Анагольевич, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д.9
☐ ИП Пылайкина Елена Юрьевна, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д.12

E-mail: zaron-mebel@mail.ru

Сайт: www.zaron-mebel.ru

Модульная система «Юпитер»

Стол компьютерный

Перед началом сборки необходимо ознакомиться с инструкцией и проверить комплектность деталей и крепежной фурнитуры.

Производитель рекомендует проводить сборку с помощью специалиста, т. к. неправильная сборка может привести к нежелательным последствиям.

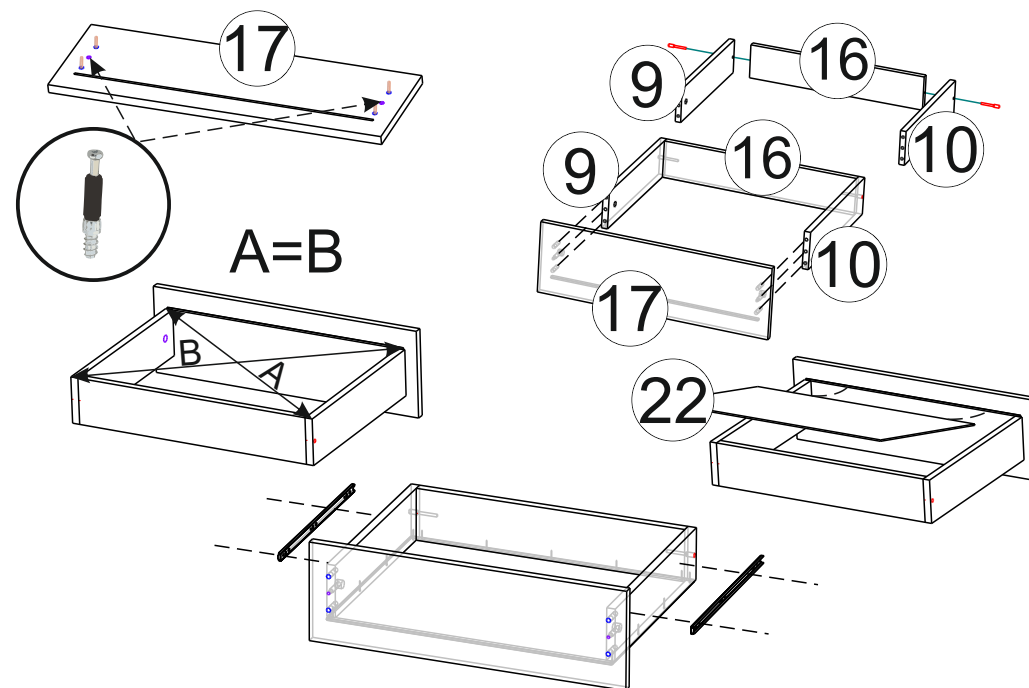
Необходимый инструмент для сборки: Отвертка фигурная, молоток, рулетка, шестигранный ключ №4.

Внимание!!! Изделие универсальное.

Собирается как на левую, так и на правую сторону.
В данной схеме описана сборка изделия на левую сторону.

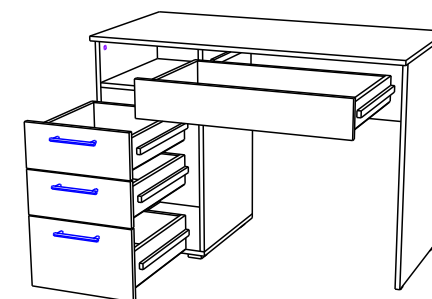
Список комплектуемой фурнитуры

Гвоздь 2x20	95
Евровинт	20
Направляющие шар. 400/35	4
Опора "подиум" ОСК-20к	4
Ручка С25 160 мм. Черный	3
Шкант дер.	14
Шуруп 4x16	32
Шуруп 4x30	16
Шуруп для ручек 4,2x25 (родные)	6
Эксцентриковая стяжка	14
Евроключ	1
Заглушка евровинта	7
Заглушка эксцентрика	4

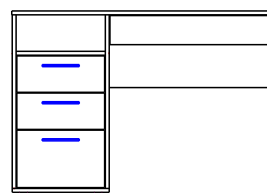


В конце сборки поставьте заглушки. Приверните ручки.
Вставьте ящики на направляющие.
(См. Рис. 8)

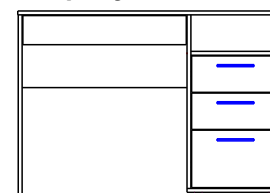
Рис. 8



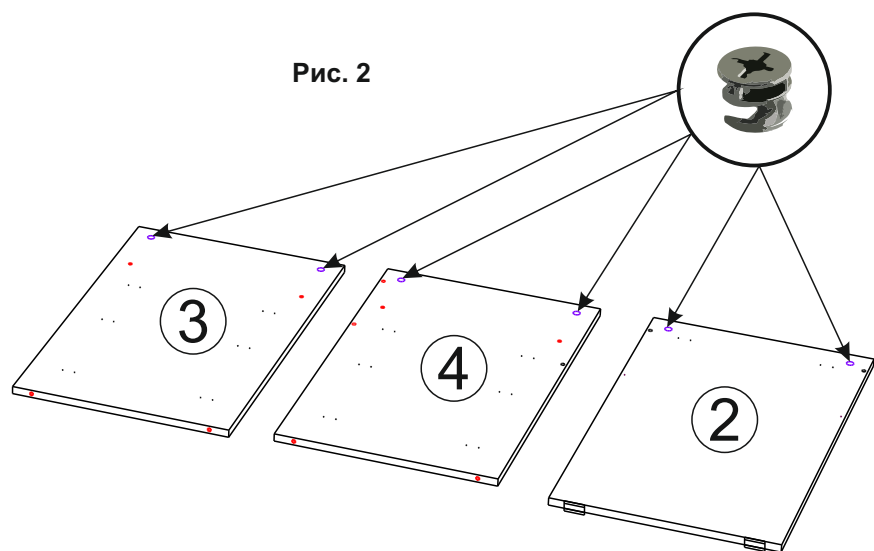
Сборка на левую сторону



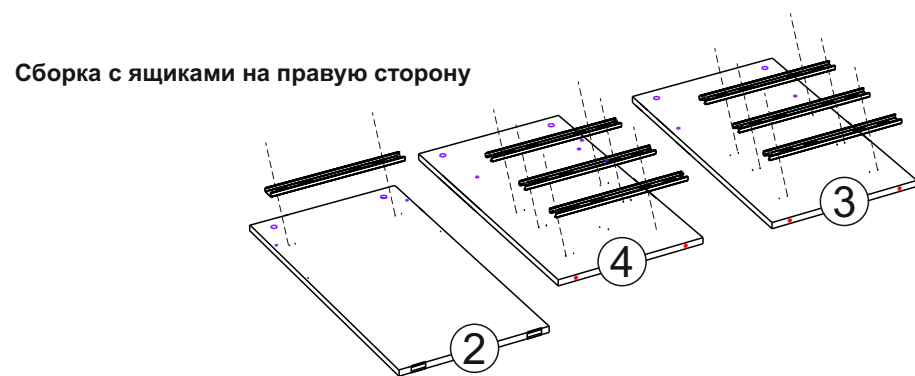
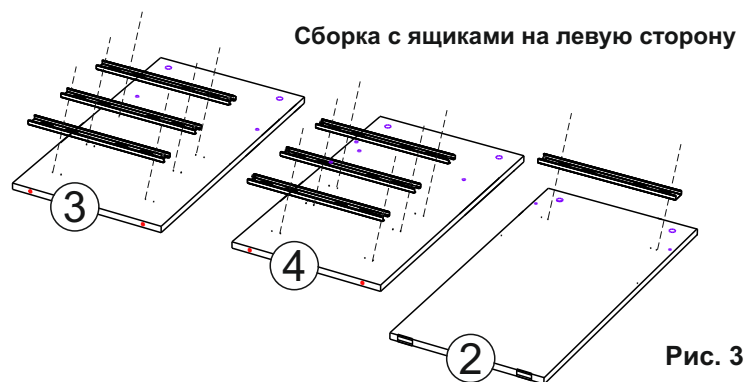
Сборка на правую сторону



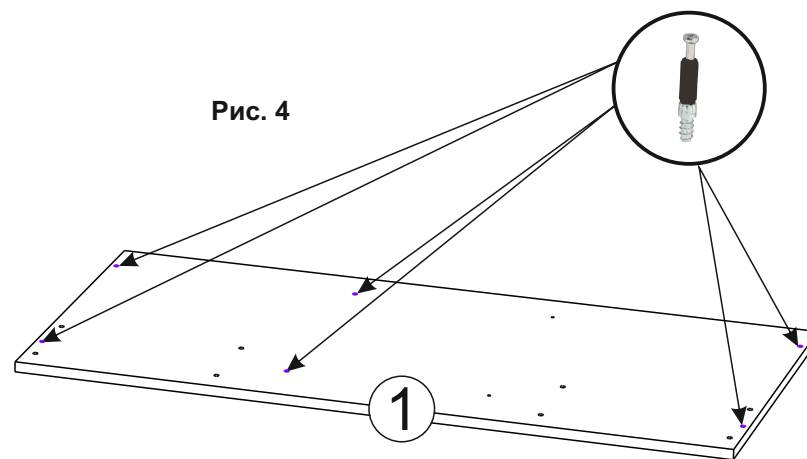
Далее в отверстия на (дет. № 2; 3 и 4) вставьте эксцентрик.
(См. Рис. 2)



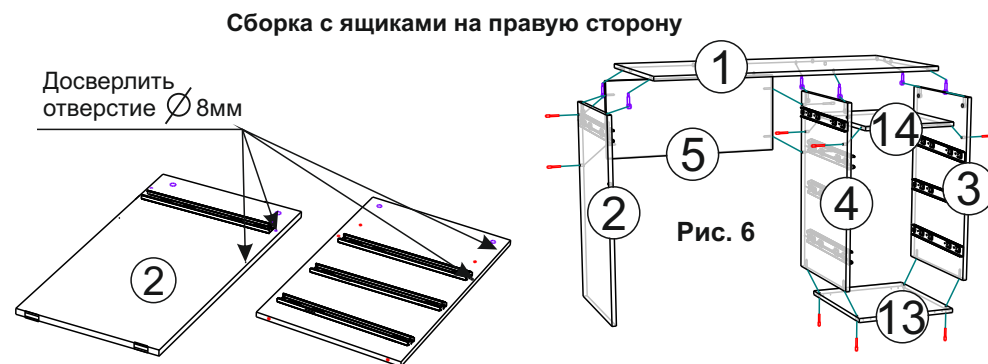
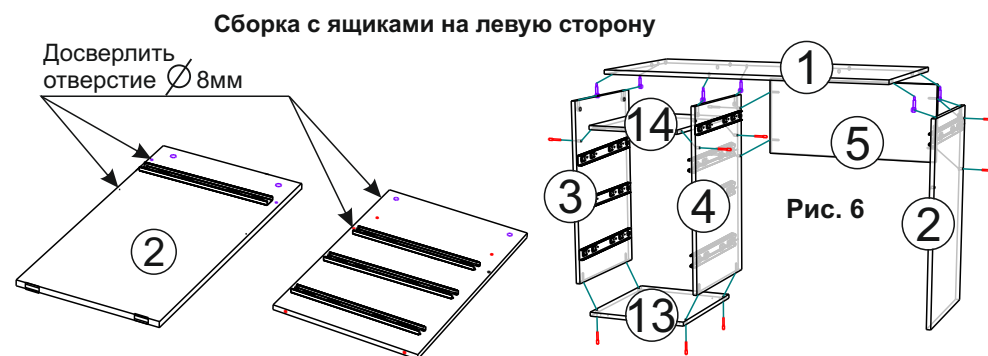
Также к (дет. № 2; 3 и 4) приверните направляющие шурупами 4x16.
(См. Рис. 3)



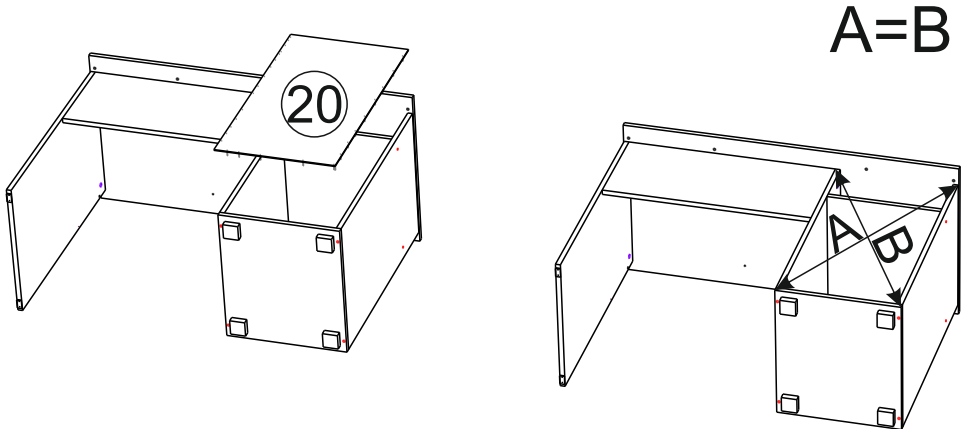
В отверстия на(дет. № 1) приверните шток эксцентрика. (См. Рис. 4)



Соедините между собой (дет. № 1; 2; 3; 4; 13 и 14) при помощи
евровинтов 6x50. (См. Рис. 6)



Переверните собранный стол. Замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. После гвоздями 2х20 с шагом в 10 см прибейте заднюю стенку из ЛДВП (дет. № 20). (См. рис. 7)



Приступите к сборке ящиков. Внимание! В данной схеме описана сборка одного ящика. Все остальные ящики собираются аналогичным способом.

Для начала вставьте шканты в отверстия на фасаде (дет. № 17). Затем вверните шток эксцентрика в отверстия на той же детали. Далее в отверстия на боковых стенках (дет. № 9 и 10) вставьте эксцентрик. Следом соедините между собой (дет. № 9; 10; 16) при помощи евровинтов 6х50. Теперь собранный каркас ящика необходимо соединить с фасадом (дет. № 17) и закрепить при помощи эксцентриковой стяжки. Потом нужно замерить диагональ ящика. Размеры должны совпадать. Вставьте ЛДВП (дет. № 22) в паз на фасаде ящика (дет. № 17) и прибейте ее гвоздями 2х20 с шагом 10 см. Направляющие крепятся по центру боковых стенок (дет. № 9 и 10). (См .Рис. 7)

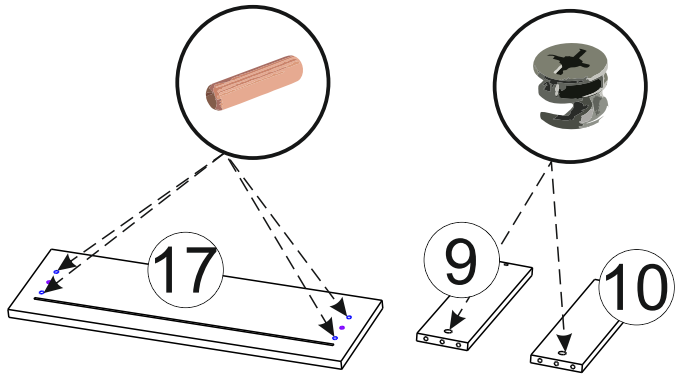


Рис. 7

Детализировка изделия

№ детали	Наименование	Длина	Ширина	Кол-во
1	Крышка	1100	544	1
2	Боковина	752	450	1
3	Боковина_3	716	450	1
4	Боковина_2	716	450	1
5	Вязка	680	300	1
6	Деталь ящика_6	623	80	1
7	Деталь ящика_3	400	120	1
8	Деталь ящика_3	400	120	1
9	Деталь ящика	400	100	2
10	Деталь ящика	400	100	2
11	Деталь ящика_5	400	80	1
12	Деталь ящика_5	400	80	1
13	Крышка_2	400	450	1
14	Вязка_2	368	450	1
15	Деталь ящика_4	311	120	1
16	Деталь ящика_2	311	100	2
17	Фасад ящика	150	362	2
18	Фасад ящика	237	362	1
19	Фасад ящика	120	674	1
20	ЛДВП	730	396	1
21	ЛДВП	651	405	1
22	ЛДВП	405	339	3

Порядок сборки изделия

Начинаем сборку с установки фурнитуры. Приверните опоры шурупами 4х30 к (дет. № 13). В торец (дет. № 2) прибейте подпятники. (См. Рис. 1)

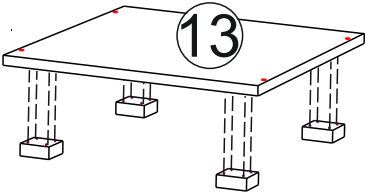


Рис. 1

