

Правила хранения, ухода и эксплуатации мебели

Для поддержания надлежащего внешнего вида и долговечности мебели рекомендуется соблюдать следующие правила:

1. Мебель должна храниться и эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях имеющих отопление и вентиляцию, при температуре не ниже + 2 С и не выше + 40 С при относительной влажности воздуха 45-70 % (ГОСТ 16371-2014).
2. Следить, чтобы температура приборов или посуды, находящейся в контакте с поверхностью, не превышала + 120 С.
3. Не рекомендуется устанавливать мебель вблизи отопительных приборов и под прямые солнечные лучи.
4. Во избежание набухания щитов не допускать скопление воды на поверхностях мебельных изделий.
5. Беречь поверхность мебели от механических повреждений.
6. Уход за мебелью и лицевой фурнитурой осуществлять с помощью влажных тканей с применением специально предназначенных для этих целей чистящих и полирующих средств. После чего протирать насухо.
7. Не использовать для чистки средства содержащие абразивные материалы, эфиры и растворители.
8. В процессе эксплуатации мебели возможно ослабление крепежной фурнитуры. При этом необходимо осуществлять «затяжку» всех изделий металлофурнитуры, осуществляющих крепеж и регулировку узлов, обеспечивающих открывание и трансформацию подвижных элементов.
9. В случае перестановки мебели, следует полностью освободить изделие от посторонних предметов, вынуть выдвижные ящики и съемные полки. Во избежание поломки опор перемещать изделие необходимо над уровнем пола.

Гарантии изготовителя

1. Предприятие - изготовитель гарантирует сохранность качественных показателей мебели, в течение 24 месяцев со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил изложенных в данной инструкции.
2. Срок службы 5 лет.
3. За механические повреждения, возникшие при транспортировке, сборке-установке или хранении, предприятие - изготовитель ответственности не несет.

В случае приобретения уцененной мебели претензии по качеству и внешнему виду не принимаются.



Декларация соответствия
№RU Д-RU.MC45.B.01567



Гостиная «Норден»

ИП Пылайкин Владимир Анагольевич, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д.9		
ИП Пылайкина Елена Юрьевна, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д.12		
Материал: ЛДСП Дата изготовления: 20__год Гарантийный срок эксплуатации 24 мес. Срок службы изделия 5 лет.	Соответствует требованиям ГОСТ 16371-2014; ТР ТС 025/2012 ТО 31-001-0144091143-2017	Код ТН ВЭД ЕАЭС 9403 20 800 9 9403 60 100 9 9403 60 900 9 9403 89 000 0 9403 70 000 8



ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

инструкция по сборке и эксплуатации

Гостиная «Норден»

Габариты: ш2450/г530/в2000мм.



Произведено: МК «ЗАРОН»

- ☐ ИП Пылайкин Владимир Анагольевич, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д.9
☐ ИП Пылайкина Елена Юрьевна, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д.12

E-mail: zaron-mebel@mail.ru

Сайт: www.zaron-mebel.ru

Гостиная «Норден»

Перед началом сборки необходимо ознакомиться с инструкцией, проверить комплектность деталей и крепежной фурнитуры.

Производитель рекомендует проводить сборку с помощью специалиста, т. к. неправильная сборка может привести к нежелательным последствиям.

Необходимый инструмент для сборки: Отвертка фигурная, молоток, рулетка, шестигранный ключ №4.

Список комплектующей фурнитуры

Евровинт	66
Опора "подиум" ОСК-20к	14
Скалка (метал.) (762 мм)	1
Скалкодержатель (метал.)	2
Петля 4-х шарн. накл.	20
Соединитель ДВП 2/2,1м. Белый (1315 мм)	1
Полкодержатель мет.	12
Эксцентриковая стяжка	10
Газлифт 60	2
Газлифт 60 Секретерный	2
Ручка скоба СПА-1 1000 мм (черный металл)	3
Заглушка евравинта	25
Гвоздь 2х20	231
Заглушка эксцентриковая	10
Шайба для гвоздей	14
Шуруп 4х30	56
Шуруп 4х16	84
Стяжка межсекционная	4
Евроключ	1

Соедините между собой собранные модули при помощи евравинтов 6х50 и межсекционных стяжек.(См. Рис. 9)

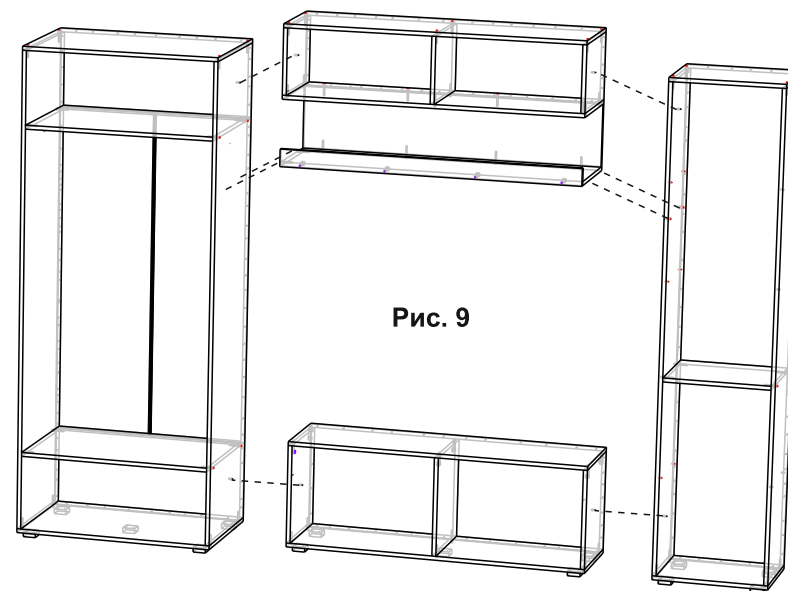
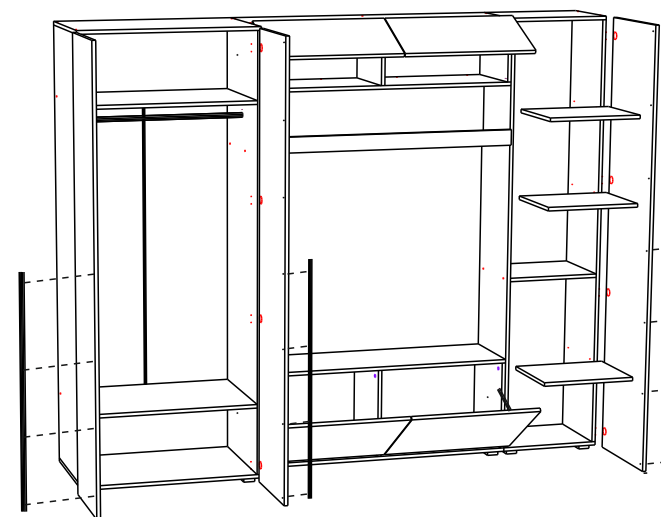


Рис. 9

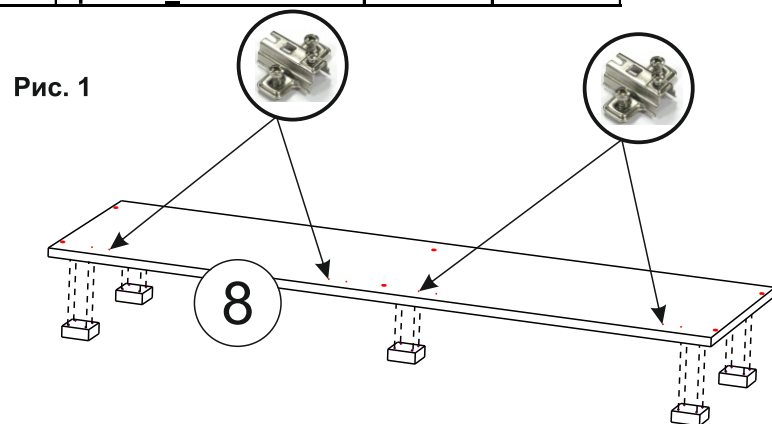
В конце сборки повесьте створки. Поставьте полки на полкодержатели. Отрегулируйте зазоры. Поставьте газ-лифты. Досверлите отверстия под ручку. Приверните ручку. Поставьте заглушки. Навесьте скалку.



Тумба

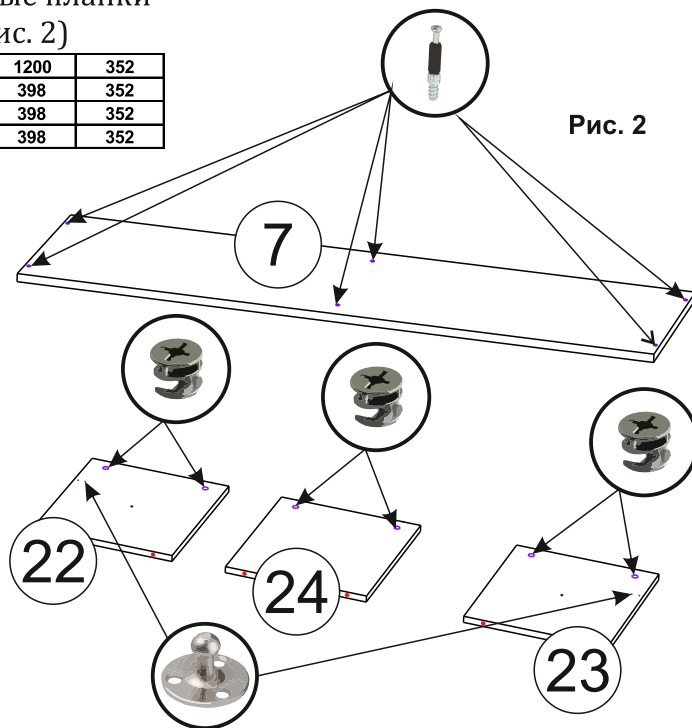
Начинаем сборку с установки фурнитуры.
Приверните опоры шурупами 4x30 к (дет. № 8). (См. Рис. 1)

8	Крышка_8	1200	352
---	----------	------	-----



В отверстия на (дет. № 7) вверните шток эксцентрика.
Далее в отверстия на (дет. № 22; 23 и 24) вставьте эксцентрик.
В намеченные отверстия диаметром 2 мм на (дет. № 22 и 23) приверните монтажные планки газ-лифта № 1. (См. Рис. 2)

7	Крышка_5	1200	352
22	Боковина_6	398	352
23	Боковина_5	398	352
24	Стойка	398	352

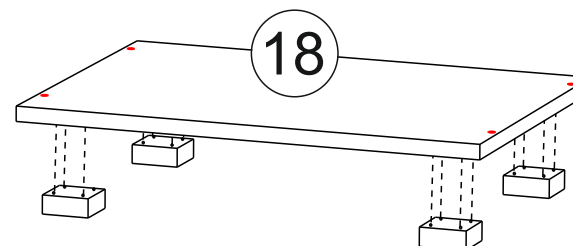


Пенал

Начинаем сборку с установки фурнитуры.
Приверните опоры шурупами 4x30 к (дет. № 18). (См. Рис. 1)

18	Крышка_3	450	352
----	----------	-----	-----

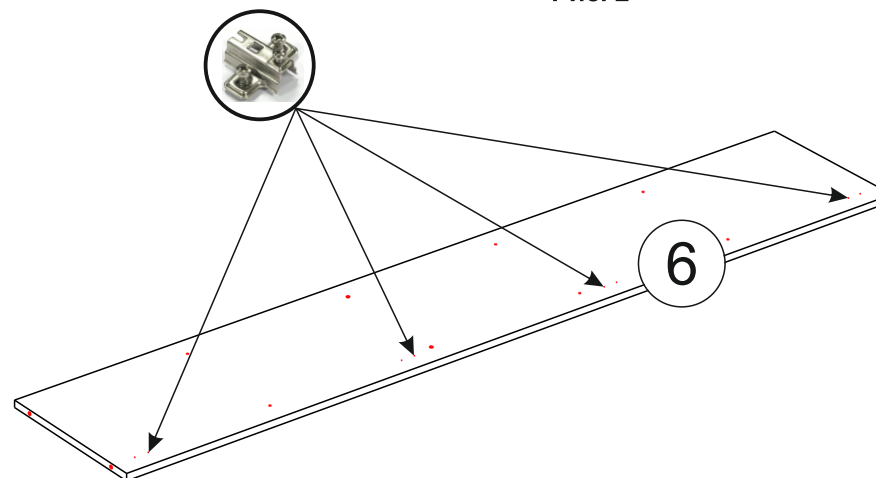
Рис. 1



Приверните ответные планки петель в отверстия на (дет. № 6).
(См. Рис. 2)

6	Боковина_4	1948	352
---	------------	------	-----

Рис. 2



Далее в отверстия на (дет. № 1) вставьте петли и приверните их шурупами 4х16.(См. Рис. 3)

1	Фасад_2	1976	446
---	---------	------	-----

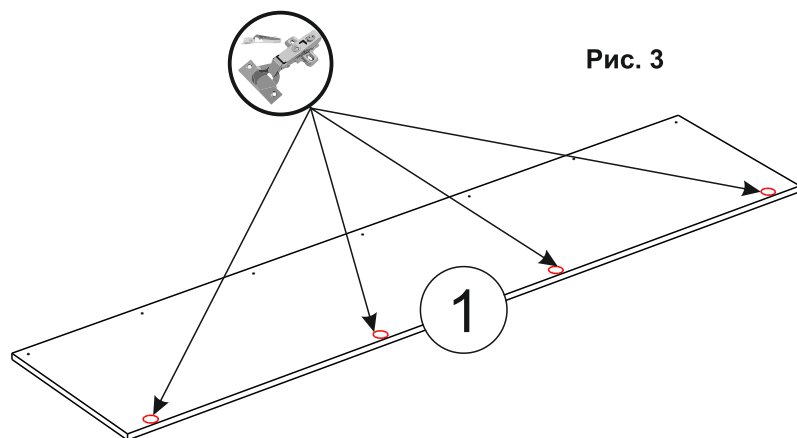


Рис. 3

Соедините между собой (дет. № 5; 6; 17; 18 и 20) при помощи евровинтов 6х50.(См. Рис. 4)

5	Боковина_3	1948	352
6	Боковина_4	1948	352
17	Крышка_4	450	352
18	Крышка_3	450	352
20	Вязка_2	418	352

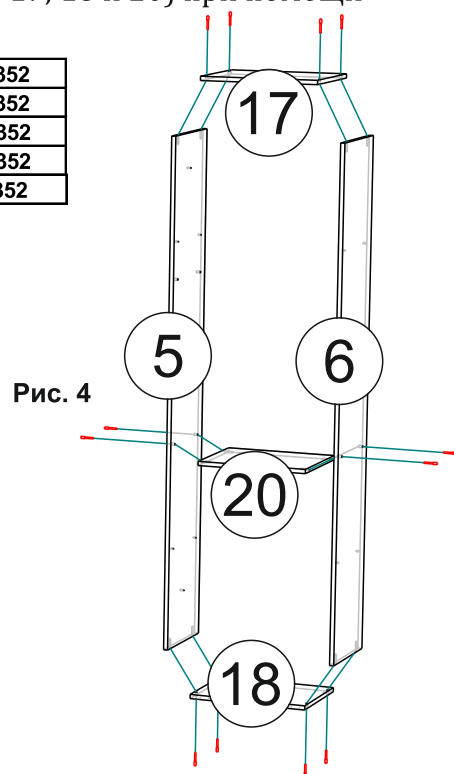


Рис. 4

Переверните собранный пенал. Замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. После гвоздями 2х20 с шагом в 10 см прибейте заднюю стенку из ЛДВП (дет. № 29). (См. рис. 5)

$$A=B$$

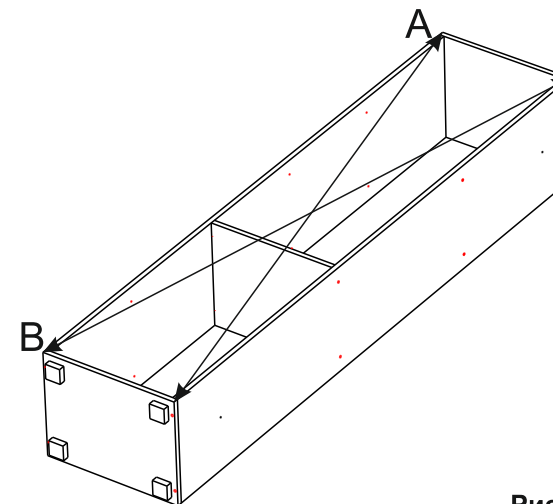
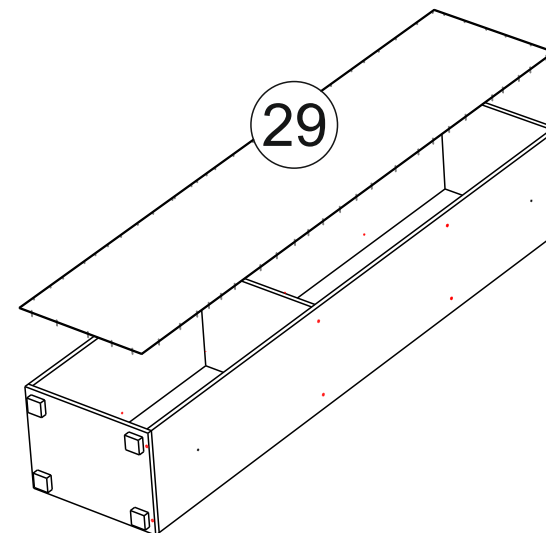


Рис. 5



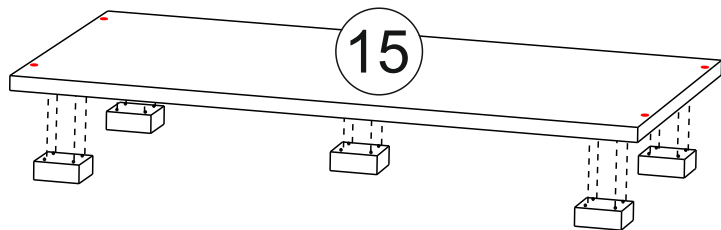
Порядок сборки изделия

Шкаф

Начинаем сборку с установки фурнитуры.
Приверните опоры шурупами 4х30 к (дет. № 15). (См. Рис. 1)

15	Крышка	800	510
----	--------	-----	-----

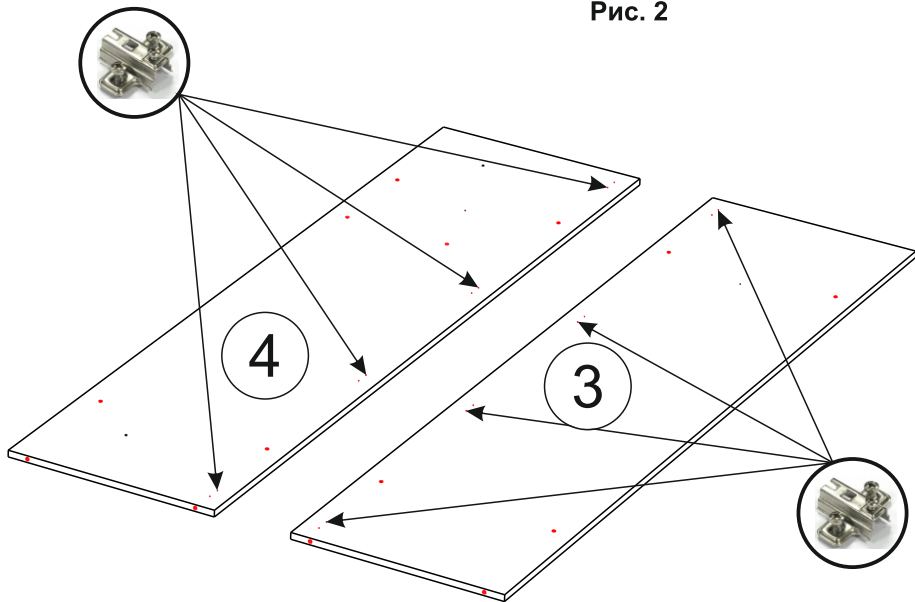
Рис. 1



Приверните ответные планки петель в отверстия на (дет. № 3 и 4).
(См. Рис. 2)

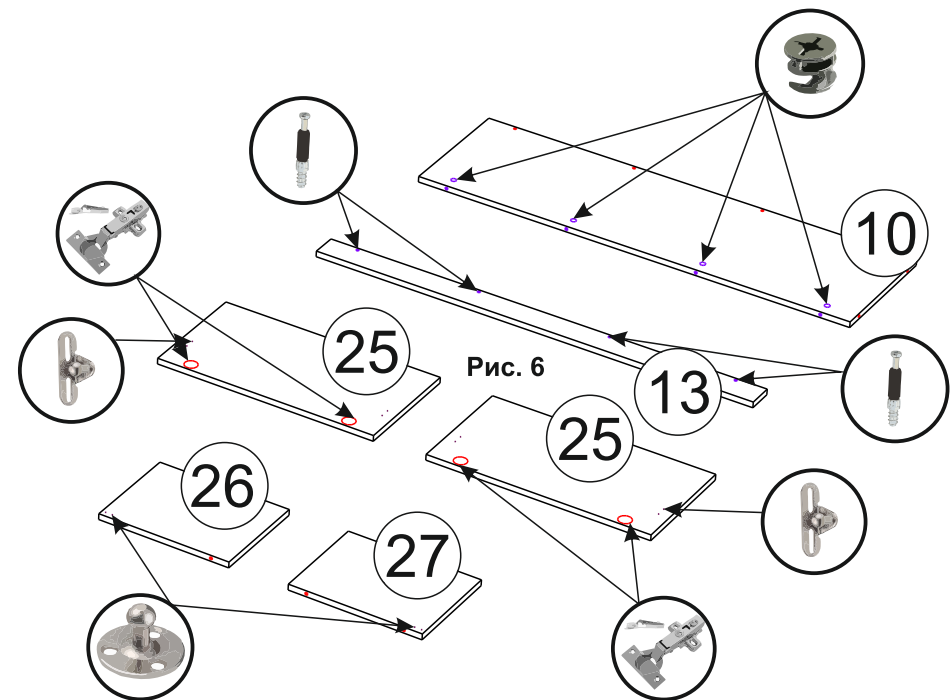
3	Боковина	1948	510
4	Боковина_2	1948	510

Рис. 2



В отверстие на (дет. № 10) вставьте эксцентрик. В отверстия на (дет. № 13) вверните шток эксцентрика. Вставьте петли в отверстия на (дет. № 25) и приверните их шурупами 4х16. К тем же деталям в отверстия диаметром 2 мм приверните монтажные планки газ-лифта № 2. В отверстия на (дет. № 26 и 27) приверните монтажные планки газ-лифта № 1. (См. рис. 6)

10	Вязка_3	1200	352
13	Планка	1200	70
25	Фасад_3	313	596
26	Боковина_8	268	352
27	Боковина_7	268	352



Соедините между собой (дет. № 9; 10; 11; 12; 13; 26; 27 и 28) при помощи евровинтов 6х50 и эксцентриковой стяжки.(См. Рис. 7)

9	Крышка_6	1200	352
10	Вязка_3	1200	352
11	Крышка_7	1200	352
12	Щит	1200	250
13	Планка	1200	70
26	Боковина_8	268	352
27	Боковина_7	268	352
28	Стойка_2	268	352

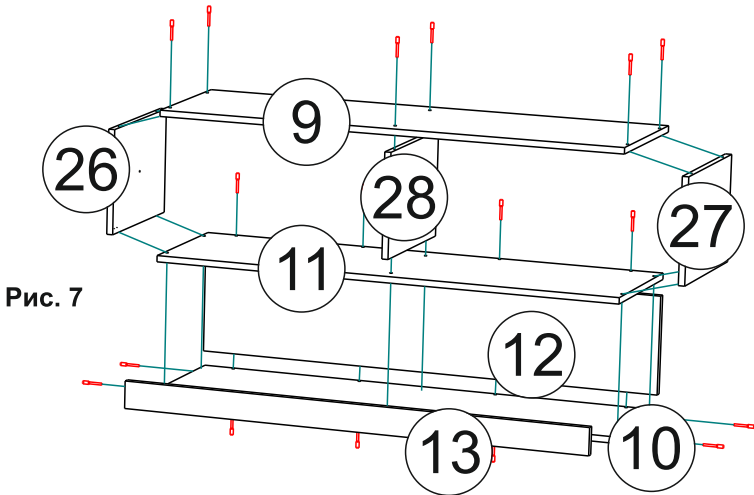


Рис. 7

Переверните собранный шкаф. Замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. После гвоздями 2х20 с шагом в 10 см прибейте заднюю стенку из ЛДВП (дет. № 32).(См. рис. 8)

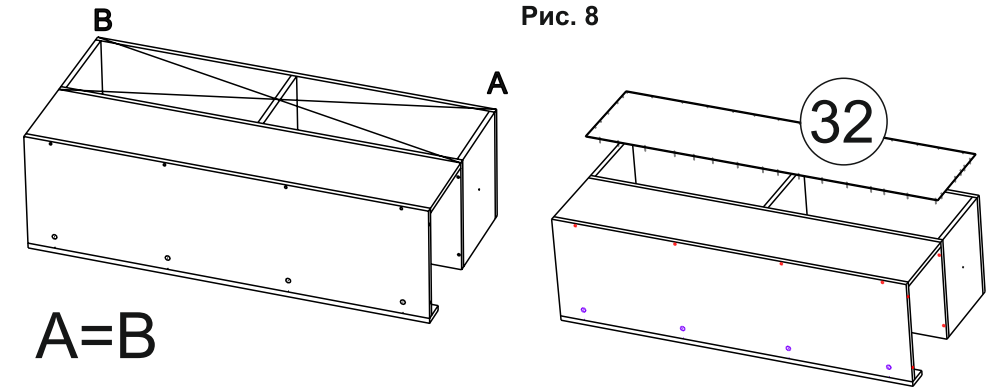


Рис. 8

Детализировка изделия

1	Фасад_2	1976	446	1
2	Фасад	1976	396	2
3	Боковина	1948	510	1
4	Боковина_2	1948	510	1
5	Боковина_3	1948	352	1
6	Боковина_4	1948	352	1
7	Крышка_5	1200	352	1
8	Крышка_8	1200	352	1
9	Крышка_6	1200	352	1
10	Вязка_3	1200	352	1
11	Крышка_7	1200	352	1
12	Щит	1200	250	1
13	Планка	1200	70	1
14	Крышка_2	800	510	1
15	Крышка	800	510	1
16	Вязка	768	510	2
17	Крышка_4	450	352	1
18	Крышка_3	450	352	1
19	Фасад_4	443	596	2
20	Вязка_2	418	352	1
21	Полка_не_сверлится	418	342	3
22	Боковина_6	398	352	1
23	Боковина_5	398	352	1
24	Стойка	398	352	1
25	Фасад_3	313	596	2
26	Боковина_8	268	352	1
27	Боковина_7	268	352	1
28	Стойка_2	268	352	1
29	ЛДВП Белый_2	1976	446	1
30	ЛДВП Белый_3	1330	397	2
31	ЛДВП Белый_5	1196	426	1
32	ЛДВП Белый_6	1196	296	1
33	ЛДВП Белый_4	796	321	2

Переверните собранную тумбу. Замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. После гвоздями 2х20 с шагом в 10 см прибейте заднюю стенку из ЛДВП (дет. № 31).(См. рис. 5)

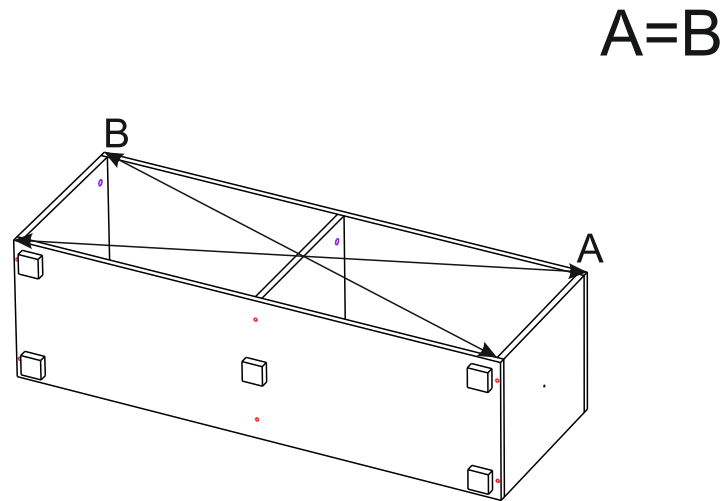
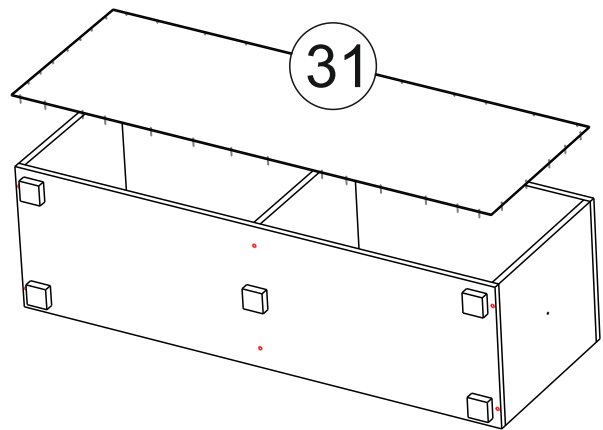


Рис. 5



Далее в отверстия на (дет. № 2) вставьте петли и приверните их шурупами 4х16.(См. Рис. 3)

2	Фасад	1976	396
---	-------	------	-----

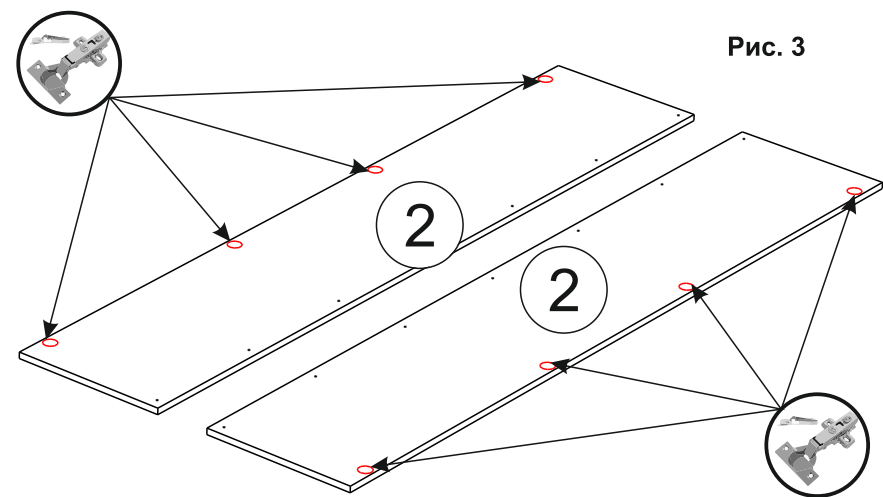


Рис. 3

Соедините между собой (дет. № 3; 4; 14; 15 и 16) при помощи евровинтов 6х50.(См. Рис. 4)

3	Боковина	1948	510
4	Боковина 2	1948	510
14	Крышка 2	800	510
15	Крышка	800	510
16	Вязка	768	510

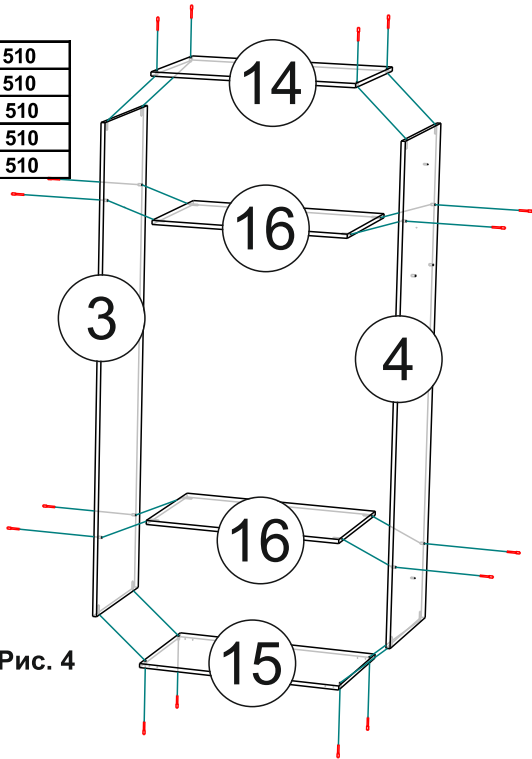
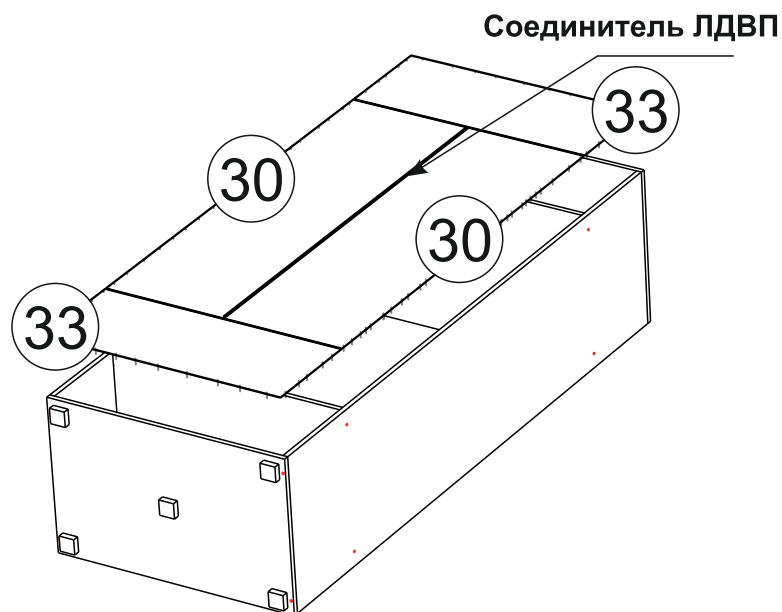
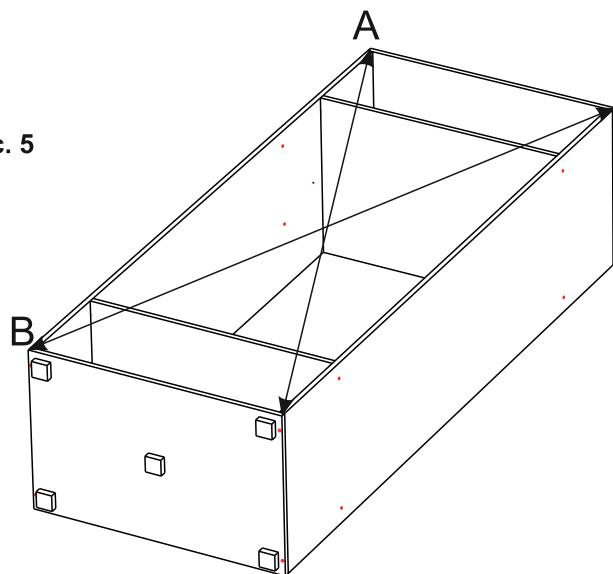


Рис. 4

Переверните собранный шкаф. Замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. После гвоздями 2х20 с шагом в 10 см прибейте заднюю стенку из ЛДВП (дет. № 30 и 33).(См. рис. 5)

A=B

Рис. 5



Далее в отверстия на (дет. № 19) вставьте петли и приверните их шурупами 4х16. А также приверните монтажные планки газ-лифта № 2.(См. Рис. 3)

19	Фасад_4	443	596
----	---------	-----	-----

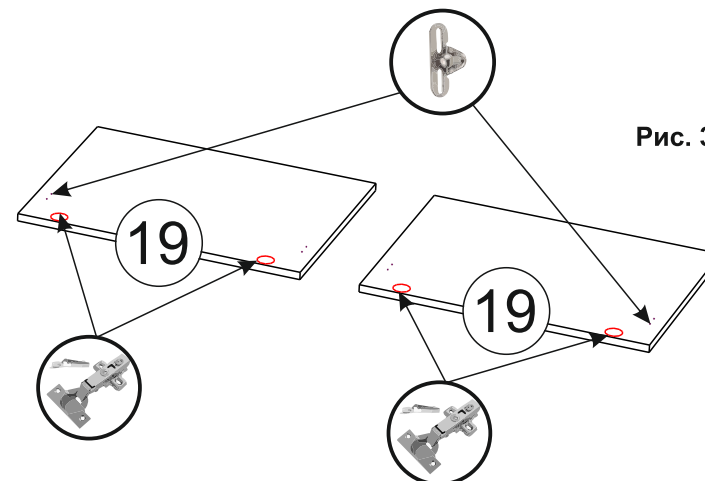


Рис. 3

Соедините между собой (дет. № 7; 8; 22; 23 и 24) при помощи евровинтов 6х50 и эксцентриковой стяжки.(См. Рис. 4)

7	Крышка_5	1200	352
8	Крышка_8	1200	352
22	Боковина_6	398	352
23	Боковина_5	398	352
24	Стойка	398	352

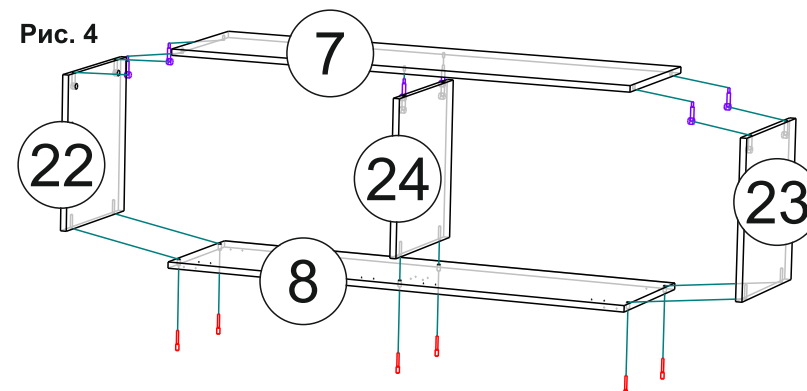


Рис. 4