

Правила хранения, ухода и эксплуатации мебели

Для поддержания надлежащего внешнего вида и долговечности мебели рекомендуется соблюдать следующие правила:

1. Мебель должна храниться и эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях имеющих отопление и вентиляцию, при температуре не ниже + 2 С и не выше + 40 С при относительной влажности воздуха 45-70 % (ГОСТ 16371-2014).
2. Следить, чтобы температура приборов или посуды, находящейся в контакте с поверхностью, не превышала + 120 С.
3. Не рекомендуется устанавливать мебель вблизи отопительных приборов и под прямые солнечные лучи.
4. Во избежание набухания щитов не допускать скопление воды на поверхностях мебельных изделий.
5. Беречь поверхность мебели от механических повреждений.
6. Уход за мебелью и лицевой фурнитурой осуществлять с помощью влажных тканей с применением специально предназначенных для этих целей чистящих и полирующих средств. После чего протирать насухо.
7. Не использовать для чистки средства содержащие абразивные материалы, эфиры и растворители.
8. В процессе эксплуатации мебели возможно ослабление крепежной фурнитуры. При этом необходимо осуществлять «затяжку» всех изделий металлофурнитуры, осуществляющих крепеж и регулировку узлов, обеспечивающих открывание и трансформацию подвижных элементов.
9. В случае перестановки мебели, следует полностью освободить изделие от посторонних предметов, вынуть выдвижные ящики и съемные полки. Во избежание поломки опор перемещать изделие необходимо над уровнем пола.

Гарантии изготовителя

1. Предприятие - изготовитель гарантирует сохранность качественных показателей мебели, в течение 24 месяцев со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил изложенных в данной инструкции.
2. Срок службы 5 лет.
3. За механические повреждения, возникшие при транспортировке, сборке-установке или хранении, предприятие - изготовитель ответственности не несет.

В случае приобретения уцененной мебели претензии по качеству и внешнему виду не принимаются.



Декларация соответствия
№RU Д-RU.MC45.B.01567



Прихожая «Норден-2»

ИП Пылайкин Владимир Анагольевич, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д.9	
ИП Пылайкина Елена Юрьевна, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д.12	
Материал: ЛДСП Дата изготовления: 20__год Гарантийный срок эксплуатации 24 мес. Срок службы изделия 5 лет.	Соответствует требованиям ГОСТ 16371-2014; ТР ТС 025/2012 ТО 31-001-0144091143-2017
Код ТН ВЭД ЕАЭС 9403 20 800 9 9403 60 100 9 9403 60 900 9 9403 89 000 0 9403 70 000 8	



ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

инструкция по сборке и эксплуатации

Прихожая «Норден-2»

Габариты: ш1180/г361/в2100мм.



Произведено: МК «ЗАРОН»

- ☐ ИП Пылайкин Владимир Анагольевич, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д.9
☐ ИП Пылайкина Елена Юрьевна, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д.12

E-mail: zaron-mebel@mail.ru

Сайт: www.zaron-mebel.ru

Прихожая «Норден -2»

Перед началом сборки необходимо ознакомиться с инструкцией, проверить комплектность деталей и крепежной фурнитуры.

Производитель рекомендует проводить сборку с помощью специалиста, т. к. неправильная сборка может привести к нежелательным последствиям.

Необходимый инструмент для сборки: Отвертка фигурная, молоток, рулетка, шестигранный ключ №4.

Внимание изделие универсальное! Собирается как на правую, так и на левую сторону.

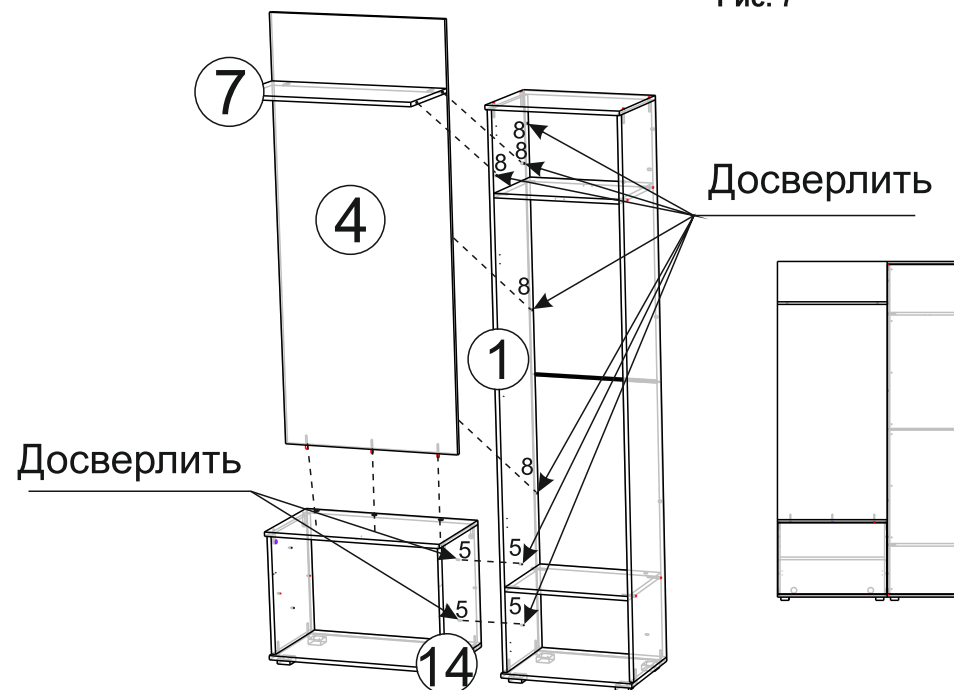
Список комплектуемой фурнитуры

Евровинт	30
Эксцентриковая стяжка	4
Шуруп 4x16	34
Полкодержатель мет.	4
Опора "подиум" ОСК-20к	8
Заглушка эксцентриковая	4
Заглушка еврвинта	17
Соединитель ДВП 2/2, 1м. Белый (467 мм)	1
Петля 4-х шарн. накл.	5
Газлифт 60 Секретерный	2
Крючок трехрожковый Черный точка	3
Ручка скоба СПА-1 1000 мм (черный металл)	1
Магнитный отталкиватель для ЛДСП AMF12	1
Петля 4-х шарн. внутр.	2
Шуруп 4x30	32
Шуруп 4x20	6
Штанга выдвижная 300 мм	1
Евроключ	1
Стяжка межсекционная	2
Гвоздь 2x20	100

Сборка с пеналом на правую сторону.

При сборке необходимо досверлить глухие отверстия сверлом диаметром 8 мм и 5 мм на (дет. № 1 и 14). Затем соедините между собой пенал и тумбу (дет. № 4 и 7) при помощи еврвинтов и межсекционной стяжки.(См. рис. 7)

Рис. 7



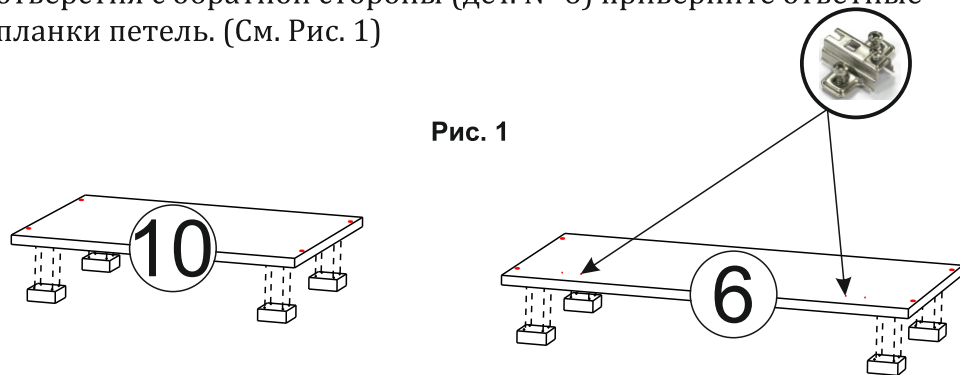
В конце сборки повесьте створки. Поставьте полку на полкодержатели. Отрегулируйте зазоры. Приверните выдвижную штангу. Поставьте газ-лифты. Досверлите отверстия под ручку. Приверните ручку. Поставьте заглушки. Приверните крючки.

Порядок сборки изделия

Начинаем сборку с установки фурнитуры.

Приверните опоры шурупами 4x30 к (дет. № 6 и 10). Также в отверстия с обратной стороны (дет. № 6) приверните ответные планки петель. (См. Рис. 1)

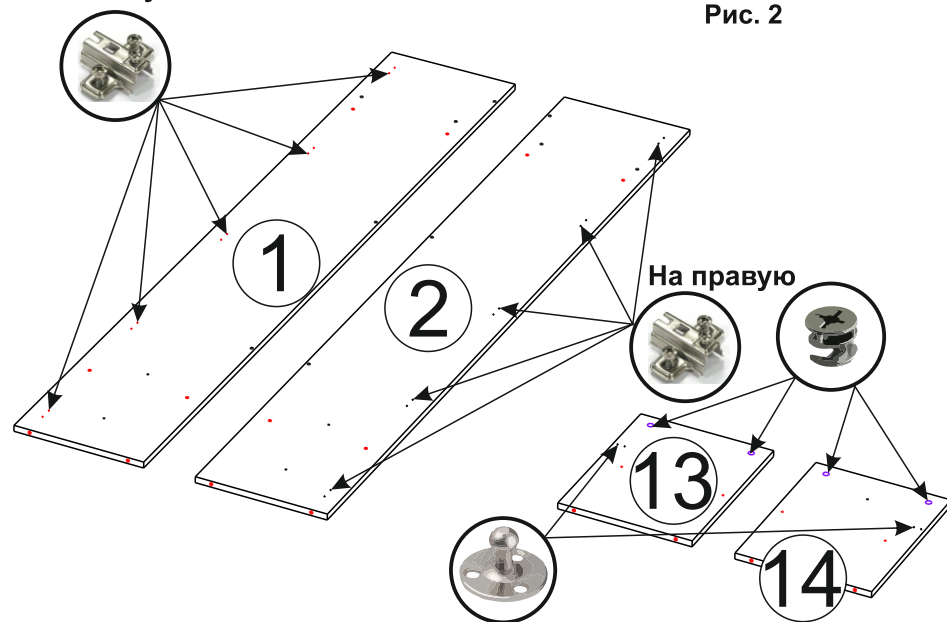
Рис. 1



Внимание! Если изделие будет собираться с пеналом на левую сторону, то приверните ответные планки петель в отверстия на (дет. № 1), соответственно если на правую, то в отверстия на (дет. № 2). Далее в отверстия диаметром 15 мм на (дет. № 13 и 14) вставьте эксцентрик. Также приверните монтажные планки газ-лифта №1. (См. Рис. 2)

На левую

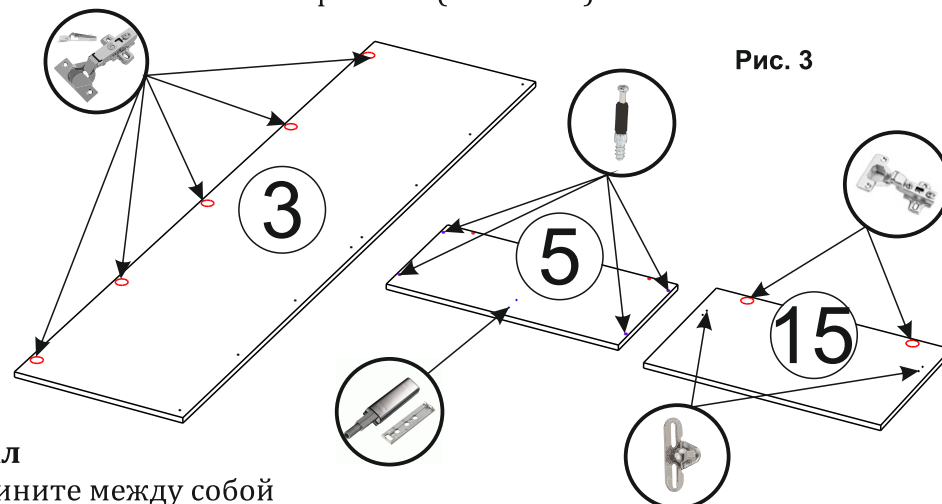
Рис. 2



На правую

Далее в отверстия на (дет. № 3) вставьте **НАКЛАДНЫЕ** петли и приверните их шурупами 4x16. Затем в отверстия на (дет. № 15) вставьте **ВКЛАДНЫЕ** петли и приверните их шурупами 4x16. Также в отверстия на (дет. № 5) вверните шток эксцентрика и приверните отталкиватель. В отверстия на (дет. № 15) приверните монтажные планки газ-лифта №2. (См. Рис. 3)

Рис. 3



Пенал

Соедините между собой (дет. № 1; 2; 9; 10; 11 и 12) при помощи евровинтов 6x50.

Тумба

Соедините между собой (дет. № 5; 6; 13 и 14) при помощи евровинтов 6x50 и эксцентриковой стяжки. (См. Рис. 4)

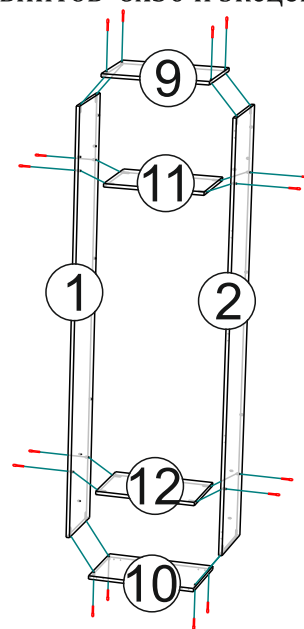
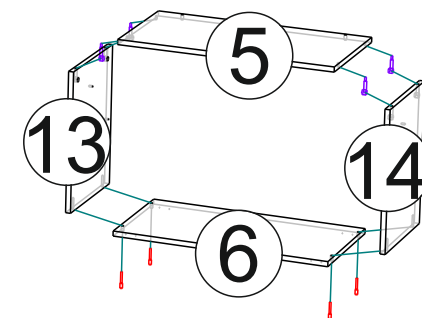
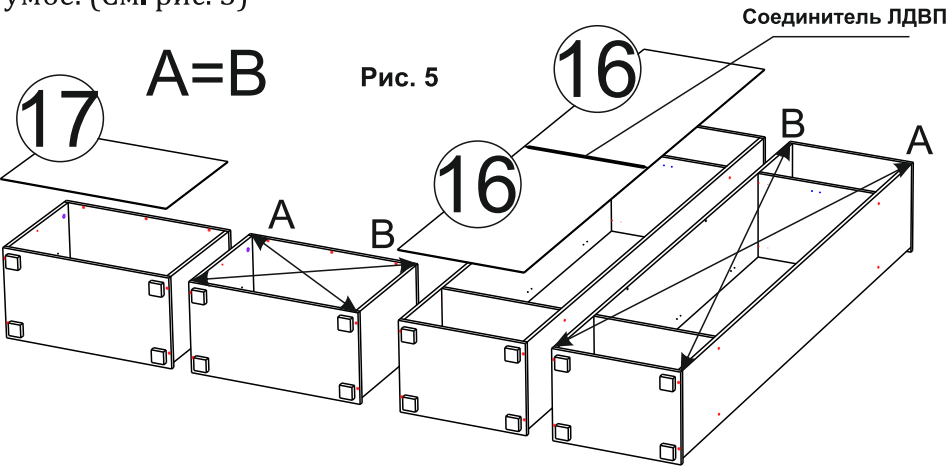


Рис. 4

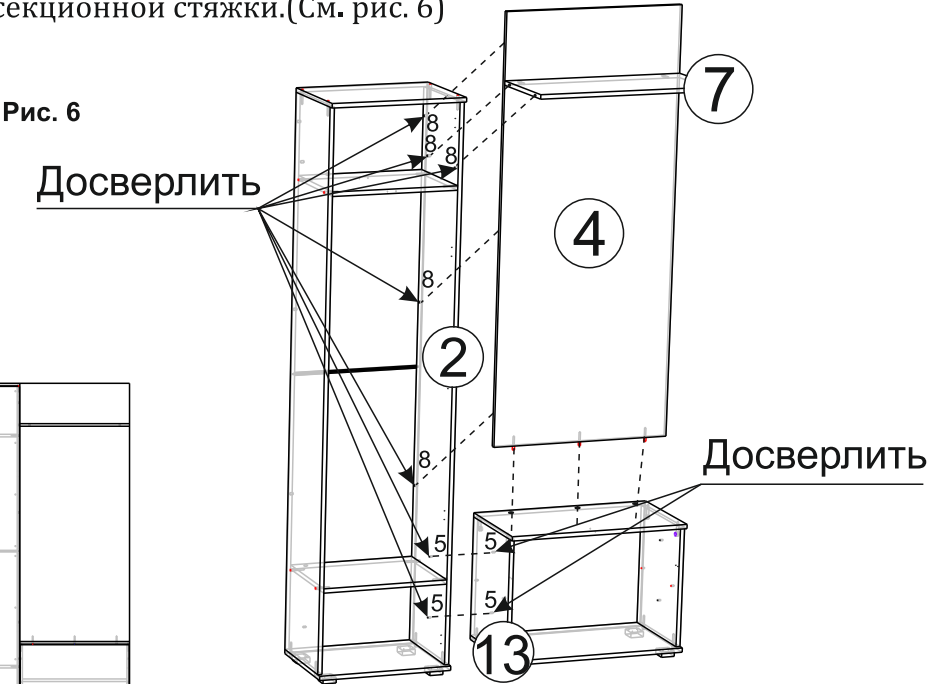


Переверните собранный пенал и тумбу . Замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. После гвоздями 2х20 с шагом в 10 см прибейте заднюю стенку из ЛДВП (дет. № 16) к шкафу и (дет. № 17) к тумбе. (См. рис. 5)



Сборка с пеналом на левую сторону.

При сборке необходимо досверлить глухие отверстия сверлом диаметром 8 мм и 5 мм на (дет. № 2 и 13). Затем соедините между собой пенал и тумбу (дет. № 4 и 7) при помощи евровинтов и межсекционной стяжки.(См. рис. 6)



Детализировка изделия

1	Боковина_2	2048	338	1
2	Боковина	2048	338	1
3	Фасад	2041	496	1
4	Щит	1600	680	1
5	Крышка_4	680	358	1
6	Крышка_3	680	358	1
7	Вязка_3	680	322	1
8	Полка_не_сверлится	647	298	1
9	Крышка	500	358	1
10	Крышка_2	500	358	1
11	Вязка_2	468	338	1
12	Вязка	468	338	1
13	Боковина_4	448	338	1
14	Боковина_3	448	338	1
15	Фасад_2	440	676	1
16	ЛДВП	1037	496	2
17	ЛДВП	676	476	1

