

## Правила хранения,ухода и эксплуатации мебели

Для поддержания надлежащего внешнего вида и долговечности мебели рекомендуется соблюдать следующие правила:

1. Мебель должна храниться и эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях имеющих отопление и вентиляцию, при температуре не ниже + 2 С и не выше + 40 С при относительной влажности воздуха 45-70 % (ГОСТ 16371-2014).
2. Следить, чтобы температура приборов или посуды, находящейся в контакте с поверхностью, не превышала + 120 С.
3. Не рекомендуется устанавливать мебель вблизи отопительных приборов и под прямые солнечные лучи.
4. Во избежание набухания щитов не допускать скопление воды на поверхностях мебельных изделий.
5. Беречь поверхность мебели от механических повреждений.
6. Уход за мебелью и лицевой фурнитурой осуществлять с помощью влажных тканей с применением специально предназначенных для этих целей чистящих и полирующих средств. После чего протирать насухо.
7. Не использовать для чистки средства содержащие абразивные материалы, эфиры и растворители.
8. В процессе эксплуатации мебели возможно ослабление крепежной фурнитуры. При этом необходимо осуществлять «затяжку» всех изделий металлофурнитуры, осуществляющих крепеж и регулировку узлов, обеспечивающих открывание и трансформацию подвижных элементов.
9. В случае перестановки мебели, следует полностью освободить изделие от посторонних предметов, вынуть выдвижные ящики и съемные полки. Во избежание поломки опор перемещать изделие необходимо над уровнем пола.

### Гарантии изготовителя

1. Предприятие - изготовитель гарантирует сохранность качественных показателей мебели, в течение 24 месяцев со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил изложенных в данной инструкции.
2. Срок службы 5 лет.
3. За механические повреждения, возникшие при транспортировке, сборке-установке или хранении, предприятие - изготовитель ответственности не несет.

В случае приобретения уцененной мебели претензии по качеству и внешнему виду не принимаются.



Декларация соответствия  
№RU Д-RU.MC45.B.01567



отрезать и прикрепить  
(после сборки)

### Модульная система «Алисия» Тумба ТВ

ИП Пылайкин Владимир Анатольевич, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул.Полевая, д.9  
ИП Пылайкина Елена Юрьевна, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул.Полевая, д.12  
Материал: ЛДСП  
Дата изготовления: 20\_\_год  
Гарантийный срок эксплуатации 24 мес.  
Срок службы изделия 5 лет.

Соответствует требованиям  
ГОСТ 16371-2014;  
TP TC 025/2012  
TO 31-001-0144091143-2017

Код ТН ВЭД ЕАЭС  
9403 20 800 9 9403 60 100 9  
9403 60 900 9 9403 89 000 0  
9403 70 000 8

**ЗАРОН**  
МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

## ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

инструкция по сборке и эксплуатации

### Модульная система «Алисия» Тумба ТВ

Габариты: ш135/г475/в424мм.



Произведено: МК «ЗАРОН»

ИП Пылайкин Владимир Анатольевич, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул.Полевая, д.9

ИП Пылайкина Елена Юрьевна, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул.Полевая, д.12

E-mail: zaron-mebel@mail.ru

Сайт: www.zaron-mebel.ru

# Модульная система «Алисия» Тумба ТВ

Перед началом сборки необходимо ознакомиться с инструкцией, проверить комплектность деталей и крепежной фурнитуры.

**Производитель рекомендует проводить сборку с помощью специалиста, т. к. неправильная сборка может привести к нежелательным последствиям.**

**Необходимый инструмент для сборки:** Отвертка фигурная, молоток, рулетка, шестигранный ключ №4.

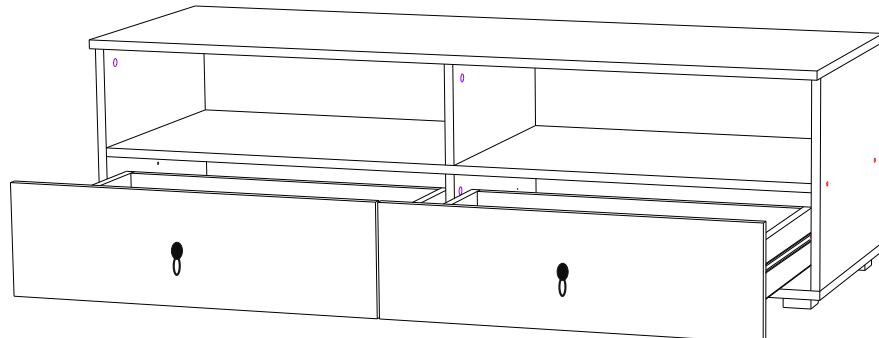
## Список комплектуемой фурнитуры

Шуруп 4x16	16
Шкант дер.	10
Эксцентриковая стяжка	12
Гвоздь 2x20	75
Евровинт	16
Винт M4x20	2
Ручка кнопка "Кольцо" АВ М4*20	2
Опора "подиум" ОСК-20к	5
Заглушка эксцентриковая Белый	8
Направляющие шар. 400/35	2
Шуруп 4x30	20
Евроключ	1
Стяжка межсекционная	2

В конце сборки приверните ручки к фасадам ящика.

Вставьте ящики в направляющие. Поставьте заглушки. (См. рис. 6)

Рис. 6

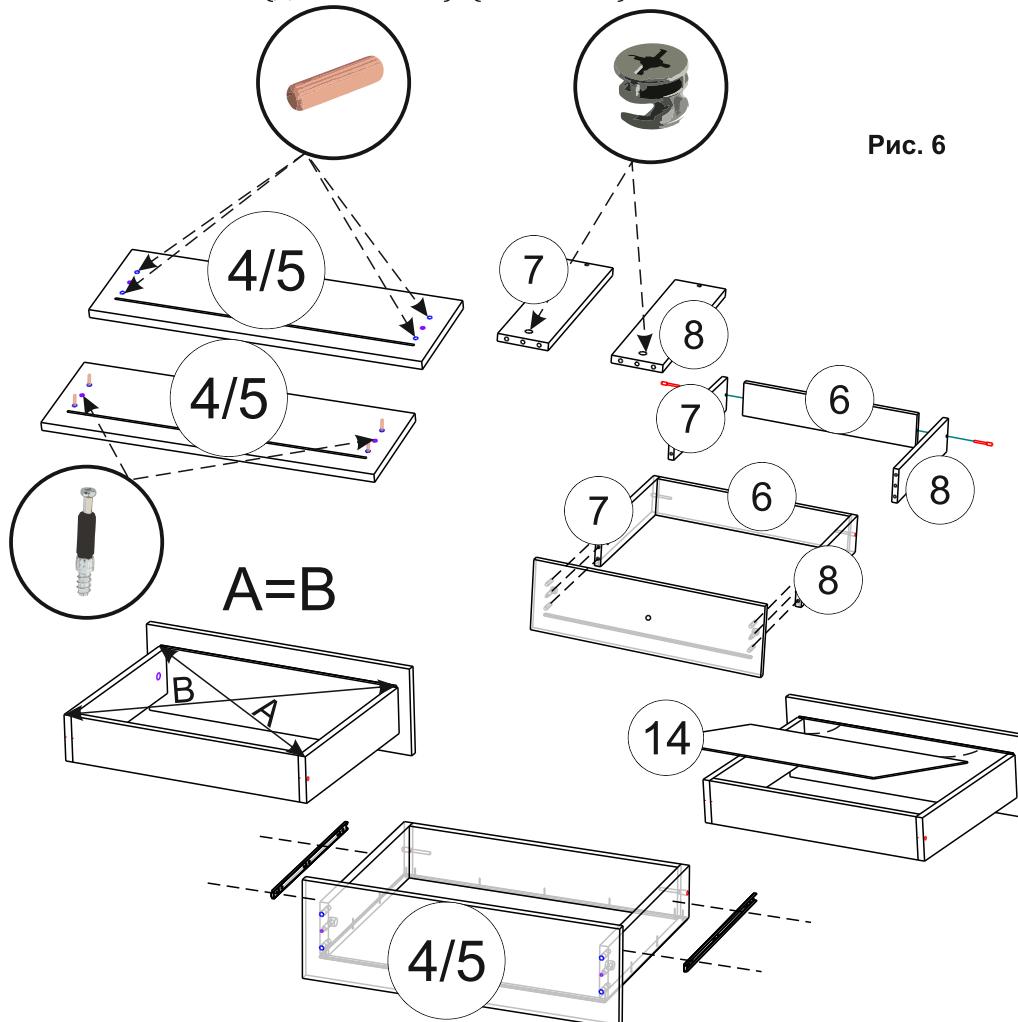


## Приступите к сборке ящика.

Для начала вставьте шканты в отверстия на фасадах (дет. № 4 и 5).

Затем вверните шток эксцентрика в отверстия на тех же деталях.

Далее в отверстия на боковых стенках (дет. № 7 и 8) вставьте эксцентрик. Следом соедините между собой (дет. № 6; 7 и 8) при помощи евровинтов 6x50. Теперь собранный каркас ящика необходимо соединить с фасадами (дет. № 4 и 5) и закрепить при помощи эксцентриковой стяжки. Потом нужно замерить диагональ ящика. Размеры должны совпадать. Вставьте ЛДВП (дет. № 14) в паз на фасадах ящика (дет. № 4 и 5) и прибейте ее гвоздями 2x20 с шагом 10 см. Направляющие крепятся по центру боковых стенок (дет. № 7 и 8). (См .Рис. 6)



## Деталировка изделия

№	Наименование	Размер		Кол-во
1	Крышка	1350	473	1
2	Крышка_2	1350	448	1
3	Вязка	1318	448	1
4	Фасад ящика_левый	670	200	1
5	Фасад ящика_правый	670	200	1
6	Деталь ящика_3	594	100	2
7	Деталь ящика_2	400	100	2
8	Деталь ящика	400	100	2
9	Боковина_2	372	448	1
10	Боковина	372	448	1
11	Стойка	184	448	1
12	Стойка_2	172	448	1
13	ЛДВП	1346	200	1
14	ЛДВП	622	405	2

## Порядок сборки изделия

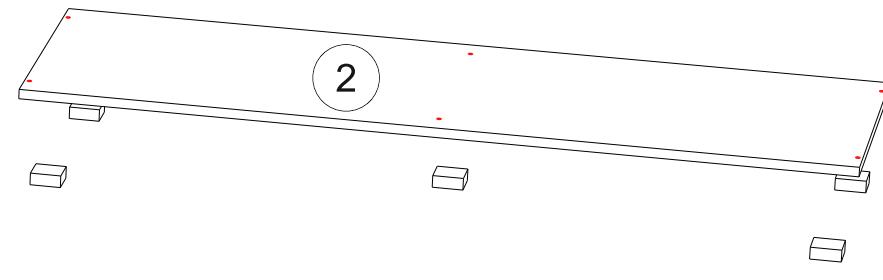
Начинаем сборку с установки фурнитуры.

Приверните опоры шурупами 4x30 к (дет. № 5).

Следом в отверстия на (дет. № 3) вставьте петли и приверните их шурупами 4x16. (См. Рис. 1)

2	Крышка_2	1350	448
---	----------	------	-----

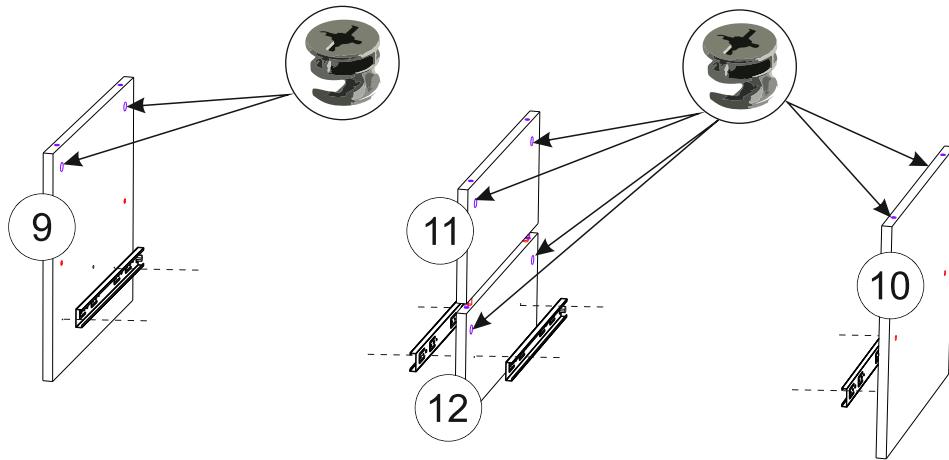
**Рис. 1**



Затем в отверстия на (дет. № 9; 10; 11 и 12) вставьте эксцентрик и приверните направляющие шурупами 4x16. (См. Рис. 2)

<b>9</b>	<b>Боковина_2</b>	<b>372</b>	<b>448</b>
<b>10</b>	<b>Боковина</b>	<b>372</b>	<b>448</b>
<b>11</b>	<b>Стойка</b>	<b>184</b>	<b>448</b>
<b>12</b>	<b>Стойка_2</b>	<b>172</b>	<b>448</b>

Рис. 2



Далее в отверстия на (дет. № 1) вверните шток эксцентрика. (См. Рис. 3)

<b>1</b>	<b>Крышка</b>	<b>1350</b>	<b>473</b>
----------	---------------	-------------	------------

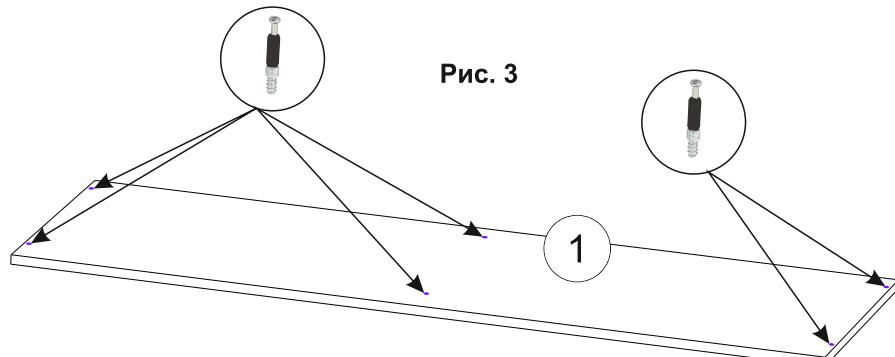
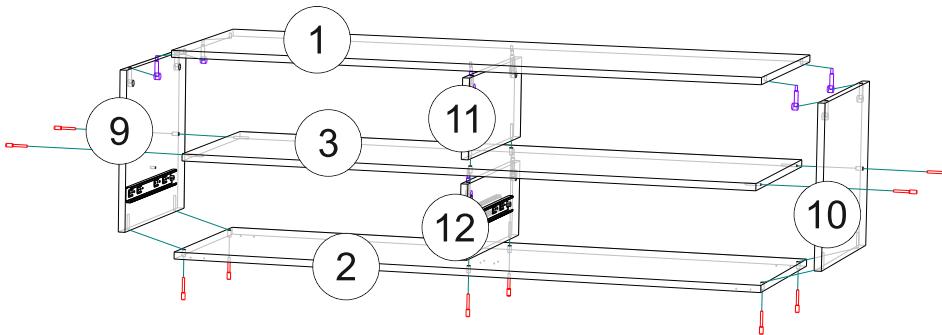


Рис. 3

Соедините между собой (дет. № 1; 2; 4; 5 и 7) при помощи евровинтов и эксцентриковой стяжки. (См. Рис. 4)

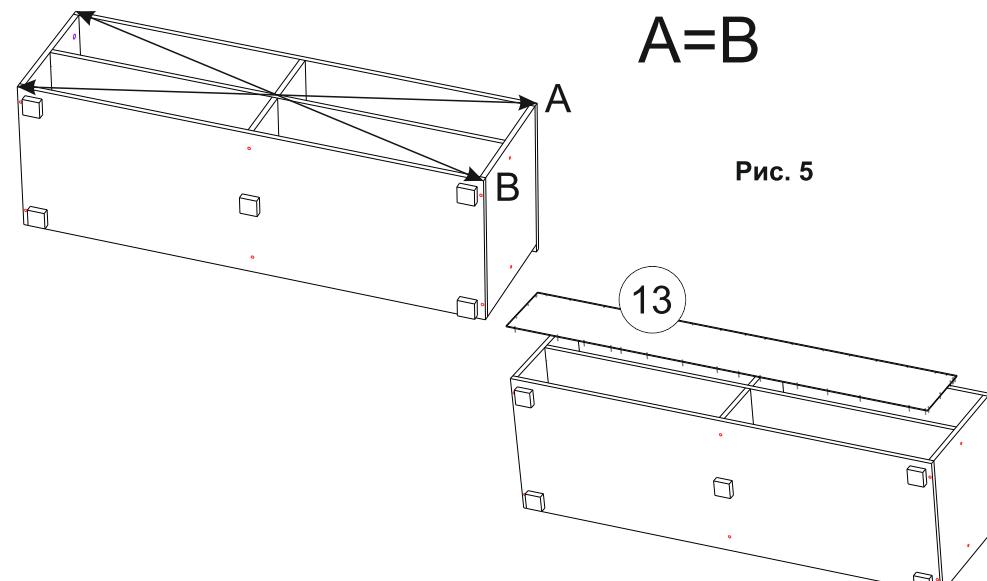
<b>1</b>	<b>Крышка</b>	<b>1350</b>	<b>473</b>
<b>2</b>	<b>Крышка_2</b>	<b>1350</b>	<b>448</b>
<b>3</b>	<b>Вязка</b>	<b>1318</b>	<b>448</b>
<b>9</b>	<b>Боковина_2</b>	<b>372</b>	<b>448</b>
<b>10</b>	<b>Боковина</b>	<b>372</b>	<b>448</b>
<b>11</b>	<b>Стойка</b>	<b>184</b>	<b>448</b>
<b>12</b>	<b>Стойка_2</b>	<b>172</b>	<b>448</b>

Рис. 4



Переверните собранную тумбу. Замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. После гвоздями 2x20 с шагом в 10 см прибейте заднюю стенку из ЛДВП (дет. № 13). (См. рис. 5)

<b>13</b>	<b>ЛДВП</b>	<b>1346</b>	<b>200</b>
-----------	-------------	-------------	------------



A=B

Рис. 5