

Правила хранения, ухода и эксплуатации мебели

Для поддержания надлежащего внешнего вида и долговечности мебели рекомендуется соблюдать следующие правила:

1. Мебель должна храниться и эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях имеющих отопление и вентиляцию, при температуре не ниже + 2 С и не выше + 40 С при относительной влажности воздуха 45-70 % (ГОСТ 16371-2014).
2. Следить, чтобы температура приборов или посуды, находящейся в контакте с поверхностью, не превышала + 120 С.
3. Не рекомендуется устанавливать мебель вблизи отопительных приборов и под прямые солнечные лучи.
4. Во избежание набухания щитов не допускать скопление воды на поверхностях мебельных изделий.
5. Беречь поверхность мебели от механических повреждений.
6. Уход за мебелью и лицевой фурнитурой осуществлять с помощью влажных тканей с применением специально предназначенных для этих целей чистящих и полирующих средств. После чего протирать насухо.
7. Не использовать для чистки средства содержащие абразивные материалы, эфиры и растворители.
8. В процессе эксплуатации мебели возможно ослабление крепежной фурнитуры. При этом необходимо осуществлять «затяжку» всех изделий металлофурнитуры, осуществляющих крепеж и регулировку узлов, обеспечивающих открывание и трансформацию подвижных элементов.
9. В случае перестановки мебели, следует полностью освободить изделие от посторонних предметов, вынуть выдвижные ящики и съемные полки. Во избежание поломки опор перемещать изделие необходимо над уровнем пола.

Гарантии изготовителя

1. Предприятие - изготовитель гарантирует сохранность качественных показателей мебели, в течение 24 месяцев со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил изложенных в данной инструкции.
2. Срок службы 5 лет.
3. За механические повреждения, возникшие при транспортировке, сборке-установке или хранении, предприятие - изготовитель ответственности не несет.

В случае приобретения уцененной мебели претензии по качеству и внешнему виду не принимаются.



Декларация соответствия
№RU Д-RU.MC45.B.01567



Модульная система «Алисия» Шкаф 1200

ИП Пылайкин Владимир Анагольевич, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д.9		
ИП Пылайкина Елена Юрьевна, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д.12		
Материал: ЛДСП Дата изготовления: 20__год Гарантийный срок эксплуатации 24 мес. Срок службы изделия 5 лет.	Соответствует требованиям ГОСТ 16371-2014; ТР ТС 025/2012 ТО 31-001-0144091143-2017	Код ТН ВЭД ЕАЭС 9403 20 800 9 9403 80 100 9 9403 60 900 9 9403 89 000 0 9403 70 000 8



ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

инструкция по сборке и эксплуатации

Модульная система «Алисия» Шкаф 1200

Габариты: ш1200/г525/в2150мм.



Произведено: МК «ЗАРОН»

- ☐ ИП Пылайкин Владимир Анагольевич, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д.9
☐ ИП Пылайкина Елена Юрьевна, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул. Полевая, д.12

E-mail: zaron-mebel@mail.ru

Сайт: www.zaron-mebel.ru

Модульная система «Алисия» Шкаф 1200

Перед началом сборки необходимо ознакомиться с инструкцией, проверить комплектность деталей и крепежной фурнитуры.

Производитель рекомендует проводить сборку с помощью специалиста, т. к. неправильная сборка может привести к нежелательным последствиям.

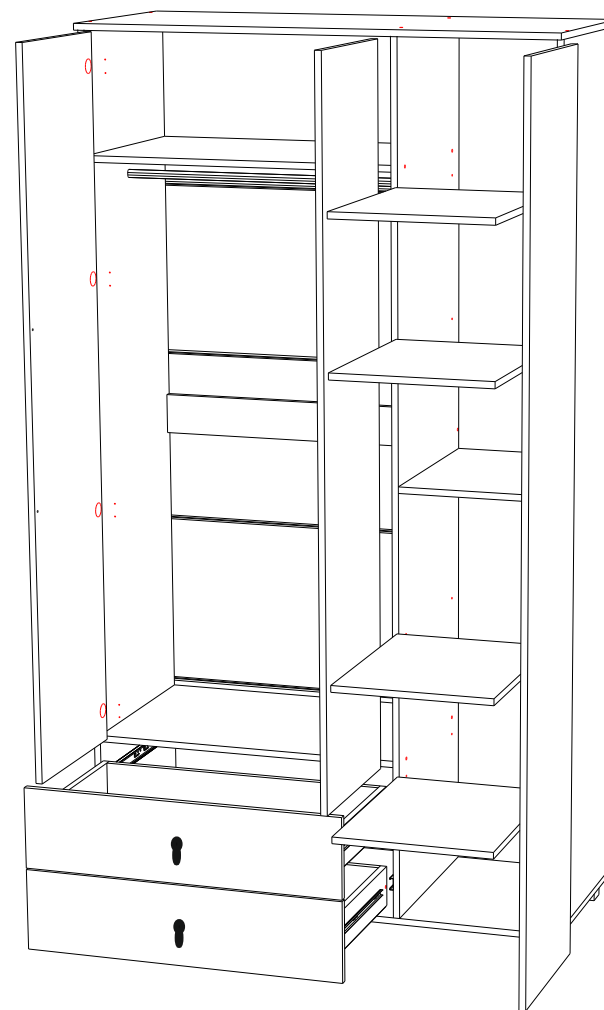
Необходимый инструмент для сборки: Отвертка фигурная, молоток, рулетка, шестигранный ключ №4.

Список комплектуемой фурнитуры

Гвоздь 2x20	148
Шуруп 4x16	72
Направляющие шар. 400/35	2
Шкант дер.	10
Эксцентриковая стяжка	4
Евровинт	30
Полкодержатель мет.	16
Петля 4-х шарн. накл.	13
Опора "подиум" ОСК-20к	5
Соединитель ДВП 2/2,1м. Белый (767 мм)	4
Заглушка евровинта Белый	20
Шайба для гвоздей	20
Скалка (метал.) (763 мм)	1
Винт М4х20	5
Ручка кнопка "Кольцо" АВ М4*20	5
Шуруп 4x30	20
Скалкодержатель металл.	2
Евроключ	3

В конце сборки приверните ручки к фасаду ящика..
Прежде чем привернуть ручки на створки досверлите отверстие сверлом диаметром 5 мм. Поставьте полки на полкодержатели.
Вставьте ящики в направляющие. Отрегулируйте зазоры.
Поставьте заглушки. (См. рис. 6)

Рис. 6



Приступите к сборке ящика.

Для начала вставьте шканты в отверстия на фасаде (дет. № 8). Затем вверните шток эксцентрика в отверстия на той же детали. Далее в отверстия на боковых стенках (дет. № 12 и 13) вставьте эксцентрик. Следом соедините между собой (дет. № 11; 12 и 13) при помощи евровинтов 6x50. Теперь собранный каркас ящика необходимо соединить с фасадом (дет. № 8) и закрепить при помощи эксцентриковой стяжки. Потом нужно замерить диагональ ящика. Размеры должны совпадать. Вставьте ЛДВП (дет. № 18) в паз на фасаде ящика (дет. № 8) и прибейте ее гвоздями 2x20 с шагом 10 см. Направляющие крепятся по центру боковых стенок (дет. № 12 и 13). (См .Рис. 5)

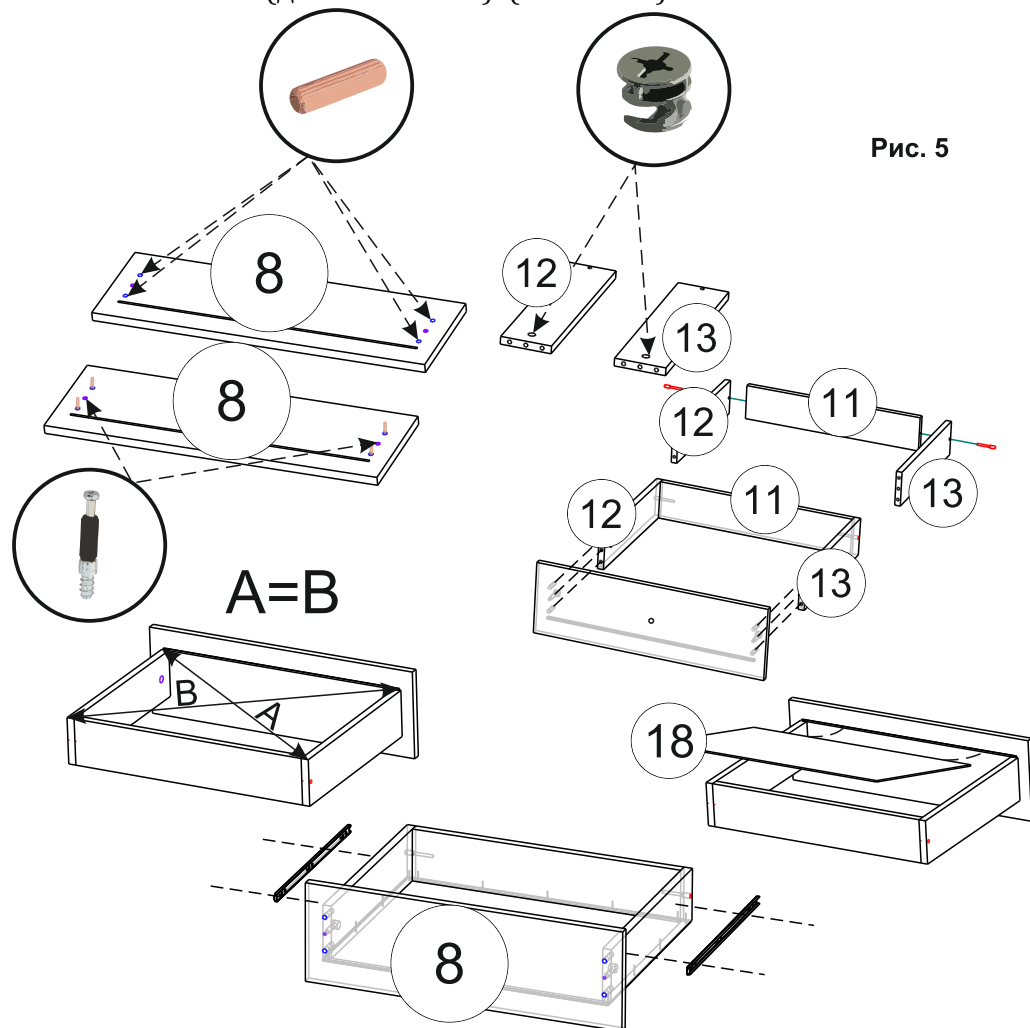


Рис. 5

Детализировка изделия

1	Фасад	2108	396	1
2	Стойка	2098	500	1
3	Боковина_2	2098	500	1
4	Боковина	2098	500	1
5	Фасад	1701	396	2
6	Крышка	1200	525	1
7	Крышка_2	1200	500	1
8	Фасад ящика_2	796	200	2
9	Вязка	768	500	2
10	Вязка_3	768	100	1
11	Деталь ящика_3	711	100	2
12	Деталь ящика_2	400	100	2
13	Деталь ящика	400	100	2
14	Вязка_2	384	500	1
15	Полка не сверлится	384	490	4
16	ЛДВП Белый_3	1062	405	2
17	ЛДВП Белый_2	789	424	5
18	ЛДВП Белый_4	739	405	2

Порядок сборки изделия

Начинаем сборку с установки фурнитуры.

Приверните опоры шурупами 4x30 к (дет. № 7).

Следом в отверстия на (дет. № 1 и 5) вставьте петли и приверните их шурупами 4x16. (См. Рис. 1)

1	Фасад	2108	396
5	Фасад	1701	396
7	Крышка_2	1200	500

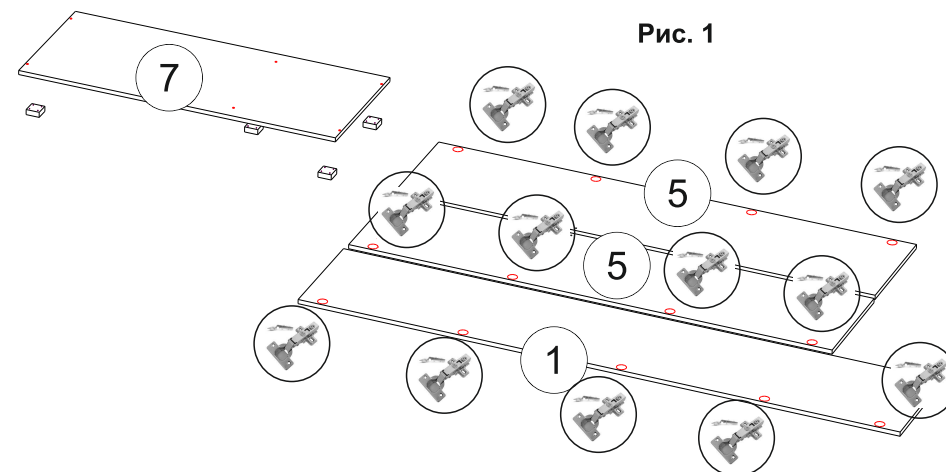
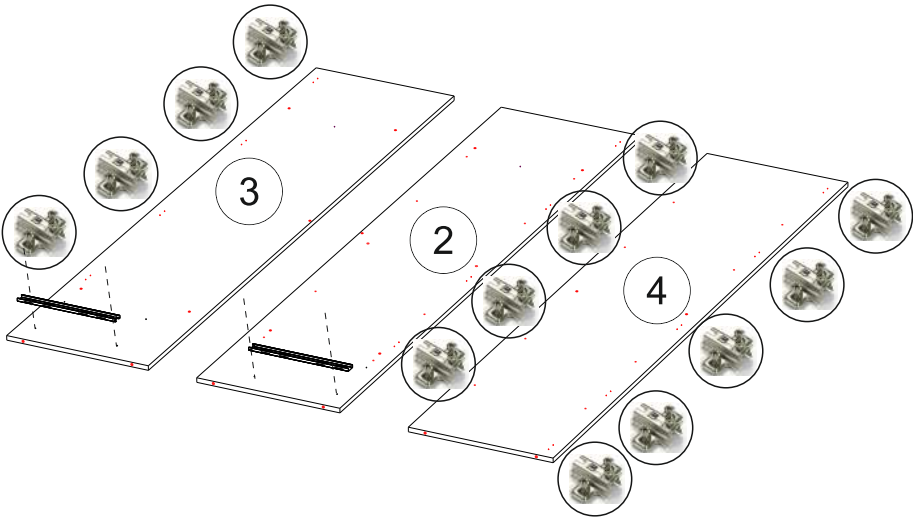


Рис. 1

Затем в отверстия на (дет. № 2; 3 и 4) приверните ответные планки петель. А также к (дет. № 2 и 3) приверните шариковые направляющие шурупами 4х16.(См. Рис. 2)

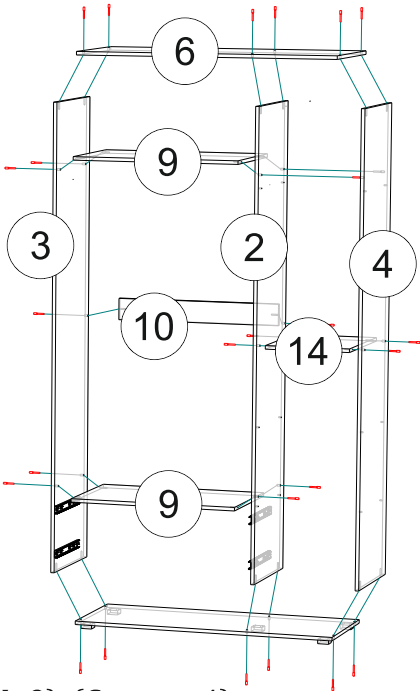
2	Стойка	2098	500
3	Боковина_2	2098	500
4	Боковина	2098	500



Соедините между собой (дет. № 2; 3; 4; 6; 7; 9; 10 и 14) при помощи евровинтов.(См. Рис. 3)

2	Стойка	2098	500
3	Боковина_2	2098	500
4	Боковина	2098	500
6	Крышка	1200	525
7	Крышка_2	1200	500
9	Вязка	768	500
10	Вязка_3	768	100
14	Вязка_2	384	500

Рис. 3



Переверните собранный шкаф. Замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. После гвоздями 2х20 с шагом в 10 см прибейте задние стенки из ЛДВП (дет. № 9). (См. рис. 4)

16	ЛДВП Белый 3	1062	405
17	ЛДВП Белый 2	789	424

Рис. 4

